



ESMALTE SINTETICO PRO

FORMATO DE VENTA

15L, 4L



DESCRIPCIÓN

TKROM ESMALTE SINTETICO PROFESIONAL es un esmalte, base disolvente, formulado con resinas alquídicas para uso universal, con óptimas prestaciones y acabado de gran belleza. Su reología proporciona una gran facilidad de aplicación, tanto a brocha o rodillo, como a pistola, con excelente nivelación, dejando al secar una superficie lisa y uniforme de gran dureza, elasticidad, adherencia y brillo.

AMBITO DE APLICACIÓN

Interior/Exterior
Hierro
Madera
Albañilería

PROPIEDADES

- inoloro una vez seco
- Gran facilidad de aplicación
- No cuartea
- No forma ampollas
- Gran poder de penetración
- Elevada resistencia a los agentes atmosféricos
- Brillante, Satinado y Mate

DATOS TECNICOS

Composición química	Resinas alquídicas		
Color	Blanco y Negro		
Acabado Brillante	Brillo 60°: >80	ISO 2813	
Acabado Satinado	Brillo 60°/85°: 15-30/45-65	ISO 2813	
Acabado Mate	Brillo 85°: <15	ISO 2813	
Densidad	1,25 ± 0,2 Kg/L según acabado	UNE-EN ISO 2811-1	
Viscosidad	65 ± 10 KU según acabado	UNE 48076	
Sólidos en volumen	53 ± 3% según acabado	UNE-EN ISO 23811	
Clasificación frente al fuego	A2-s1, d0	UNE-EN 13501-1	5236T24-2
COV	< 500 g/L . Valor máximo permitido por la UE: 500 gr/L	2004/42/II A clasificación (i)	
Rendimiento teórico	11-13 m ² /L (40 micras secas)		
Tiempos de secado	Secado al tacto	1-2 h	
	Secado sin pegajosidad	4-5 h	
	Secado total	4-6 h	
Tiempo de repintado	6-24 h		
Dilución	5-25%		
Diluyente	TKROM DISOLVENTE SINTETICOS Y GRASOS 345		
Limpieza	TKROM DISOLVENTE UNIVERSAL 302		

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

GENERALIDADES

TKROM ESMALTE SINTETICO PROFESIONAL, se puede aplicar a brocha, rodillo y pistola. Agitar antes de su empleo, con una espátula u objeto plano apropiado, hasta conseguir una buena homogeneización del producto. Sanear las superficies a pintar si éstas contienen pinturas que puedan desprenderse o estén mal adheridas a la superficie. No aplicar sobre soportes con grasa o polvo. Eliminar cuidadosamente los posibles restos de aceites y partículas sueltas de óxido o pintura, mediante un cepillo. Si la superficie a pintar presenta desperfectos, agujeros, desniveles, etc., pasaremos a repararlos previamente con una masilla adecuada a la superficie. Es aconsejable lijar todas las superficies antes de pintar.

SUPERFICIES DE MADERA NO PINTADAS

Efectuar un ligero lijado en seco para eliminar las fibras levantadas. Aislar las imperfecciones (nudos, orificios, vetas, juntas) mediante un aislante adecuado o masilla sintética. Aplicar una o dos manos de TKROM IMPRIMACION SELLADORA UNIVERSAL. Lijar suavemente y aplicar TKROM ESMALTE SINTETICO PROFESIONAL.

SUPERFICIES DE MADERA PINTADAS

Eliminar las zonas agrietadas y no perfectamente adheridas. Masillar las imperfecciones e irregularidades. Lijar toda la superficie y limpiar de polvo, grasa o suciedad. Para conseguir un buen acabado aplicar una mano de TKROM IMPRIMACION SELLADORA UNIVERSAL, lijar suavemente y aplicar a continuación TKROM ESMALTE SINTETICO PROFESIONAL.

SUPERFICIES DE HIERRO NO PINTADAS

Eliminar la eventual presencia de óxido y residuos de laminación, con espátulas o cepillos metálicos apropiados desengrasar y limpiar el polvo y suciedad y lijar cuidadosamente hasta eliminar los residuos de óxido de la superficie. Aplicar a continuación, una o dos manos de TKROM IMPRIMACION ANTICORROSIVA. Transcurrido el tiempo necesario, aplicar TKROM ESMALTE SINTETICO PROFESIONAL.

SUPERFICIES DE HIERRO PINTADAS

Eliminar las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado para las superficies de hierro no pintadas.

SUPERFICIES DE HIERRO GALVANIZADO Y ALUMINIO

Desengrasar y limpiar la superficie. Aplicar una capa de PRIMER 4515 MULTIUSOS. Aplicar transcurrido el intervalo de tiempo adecuado, una o dos manos de TKROM ESMALTE SINTETICO PROFESIONAL.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temp. substrato	Min. + 5°C / Max. + 35°C
Temperatura ambiente	5°C / 35°C
Punto de Rocío	La temperatura del soporte debe estar al menos 3°C por encima de la temperatura de rocío para reducir el riesgo de desprendimiento o eflorescencia.

SISTEMA DE APLICACIÓN

SISTEMA DE APLICACIÓN	PRODUCTO	RENDIMIENTO	DILUCIÓN	CAPAS
IMPRIMACION (Hierro, Acero)	TKROM IMPRIMACION SINTETICA ANTICORROSIVA	7-9 m ² /L y capa	5-15% SEGÚN SISTEMA TKROM DISOLVENTE 345 Y TKROM DISOLVENTE UNIV 302	1 o 2
IMPRIMACION (Acero galvanizado, Aluminio, PVC)	PRIMER 4515 MULTIUSOS	6-8 m ² /L y capa	5-25% SEGÚN SISTEMA DE APLICACIÓN TKROM DISOLVENTE UNIVERSAL 302	1 o 2
ACABADO	TKROM ESMALTE SINTETICO PRO	11-13 m ² /L y capa	0-30% SEGÚN SISTEMA DE APLICACIÓN TKROM DISOLVENTE SINTETICOS 345	1 o 2

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

Preparación del producto: Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto. Volver a agitar periódicamente. Ajustar viscosidad. En procesos largos se producirán evaporaciones, reajustar la viscosidad. Un disolvente excesivamente enérgico puede aconsejar disminuir la proporción del mismo.

Método de aplicación: Puede aplicarse a brocha, rodillo y pistola. Aplicar con uniformidad y alargándolo al máximo para obtener 75 micras húmedas, de esta manera evitaremos tiempos de secado largos, arrugamientos, atrapar suciedades, etc.

Para su aplicación a brocha o rodillo diluir el producto, con una pequeña cantidad de TKROM DISOLVENTE 345 SINTETICOS.

Para su aplicación a pistola aerográfica, diluir del 15 al 20% con Disolvente Tkrom 345 para Sintéticos, hasta conseguir una viscosidad de 25 segundos copa Ford nº 4 a 25°C.

Utilizar boquilla de 1,5-1,8 mm de diámetro y una presión de aire de 2,5-3,5 kg/cm2.

Para su aplicación a pistola Airless, utilizar presiones de 100 a 120 bares con boquillas de 0,3-0,4 mm, dilución del 5-10% con TKROM DISOLVENTE 345 SINTETICOS, ángulo de aplicación 75-80°.

DATOS ADICIONALES

Seguridad e higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema. RESIDUO: PELIGROSO. CODIGO LER: 080111

Almacenaje

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30 °C ni inferiores a 5 °C será de 24 meses desde la fecha de fabricación. El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados, no deteriorados y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

Partida Arancelaria

Código TARIC: 3208 90 91

Nota

La información técnica contenida en este documento se proporciona de buena fe, basada en ensayos de laboratorio y experiencia práctica en condiciones normales. Sin embargo, los datos pueden sufrir variaciones, especialmente en caso de tintado del material o uso de colores intensos, donde parámetros como la densidad o los sólidos en volumen, podrían verse afectados sin comprometer las prestaciones del producto. Se recomienda al usuario verificar la idoneidad del producto para su aplicación específica y solicitar para su consulta la ficha de seguridad del color correspondiente a través de su distribuidor.