LAQUE STCA PRO

FORMAT DE VENTE

COULEURS : 15L, 4L

CERTIFICADO EN 13501-1

DESCRIPTION

TKROM ESMALTE SINTETICO PROFESIONAL est une laque à base de solvant, formulée avec des résines alkydes pour un usage universel, avec d'excellentes performances et une belle finition. Sa rhéologie permet une grande facilité d'application, aussi bien au pinceau ou au rouleau qu'au pistolet, avec un excellent nivellement, laissant une surface lisse et uniforme d'une grande dureté, élasticité, adhérence et brillance une fois sèche.

CHAMP D'APPLICATION

Intérieur/extérieur

Le fer

Bois

Maçonnerie

PROPRIÉTÉS

- Toilette une fois sèche
- Facilité d'application
- Ne se fissure pas
- Ne forme pas d'ampoules
- Pouvoir de pénétration élevé
- Haute résistance aux éléments atmosphériques
- Brillant, satiné et mat

DONNÉES TECHNIQUES

Composition chimique	Résines alkydes		
Couleur	Noir et blanc		
Finition brillante	Luminosité à 60° : >80	ISO 2813	
Finition satinée	Luminosité 60°/85° : 15-30/45-65	ISO 2813	
Finition mate	Luminosité 85° : <15	ISO 2813	
Densité	1,10-1,35 Kg/L	UNE-FR ISO 2811-1	
Viscosité	70-80 KU	UNE 48076	
Solides en volume	41-45%	UNE-FR ISO 23811	
Classification des incendies	B-s1, d0	UNE-EN 13501-1	3804T19
COV	< 500 g/L . Valeur maximale autorisée par l'UE : 500 g/L.	2004/42/II Classification A (i)	

Performance théorique	11-13 m2/L (40 microns secs)	
Temps de séchage	**Séchage au toucher**	1-2 h
	Séchage sans coller	4-5 h
	Séchage total	4-6 h
Délai de remise en peinture	6-24 h	
Dilution	5-25%	
Diluant	TKROM DISOLVENTE SINTETICOS Y GRASOS 345	
Nettoyage	TKROM DISOLVENTE UNIVERSAL 302	

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

GÉNÉRALITÉS

TKROM ESMALTE SINTETICO PROFESIONALpeut être appliqué au pinceau, au rouleau et par pulvérisation. Agiter avant utilisation, à l'aide d'une spatule ou d'un objet plat approprié, jusqu'à obtenir une bonne homogénéisation du produit. Nettoyez les surfaces à peindre si elles contiennent des peintures susceptibles de se détacher ou mal adhérées à la surface. Ne pas appliquer sur des surfaces grasses ou poussiéreuses. Éliminez soigneusement les éventuels restes d'huile et les particules de rouille ou de peinture non adhérentes à l'aide d'une brosse. Si la surface à peindre présente des défauts, des trous, des irrégularités, etc., réparez-les au préalable avec un mastic adapté à la surface. Il est conseillé de poncer toutes

SURFACES EN BOIS NON PEINTES

Effectuez un léger ponçage à sec pour éliminer les fibres en relief. Isolez les imperfections (nœuds, trous, veines, joints) à l'aide d'un isolant approprié ou en mastiquant avec le mastic en poudre TKROM PLAST ou le mastic synthétique. TKROM IMPRIMACION SELLADORA UNIVERSAL Appliquez une ou deux couches de . TKROM ESMALTE SINTETICO PROFESIONAL Poncez légèrement et appliquez .

SURFACES EN BOIS PEINTES

Éliminez les fissures et les zones qui ne sont pas parfaitement adhérentes. Colmatez les imperfections et les irrégularités. Poncez toute la surface et nettoyez-la de la poussière, de la graisse ou de la saleté. TKROM IMPRIMACION SELLADORA UNIVERSAL TKROM ESMALTE SINTETICO PROFESIONAL Pour obtenir une bonne finition, appliquez une couche de , poncez bien et appliquez ensuite .

SURFACES EN FER NON PEINTES

Éliminez la présence éventuelle de résidus de rouille et de laminage, à l'aide de spatules ou de brosses métalliques appropriées, dégraissez et nettoyez la poussière et la saleté et poncez soigneusement jusqu'à ce que les résidus de rouille soient éliminés de la surface. Appliquez ensuite une ou deux couches de TKROM IMPRIMACION ANTICORROSIVA. TKROM ESMALTE SINTETICO PROFESIONAL Une fois le temps nécessaire écoulé, appliquez .

SURFACES EN FER PEINTES

Enlevez les couches de peinture qui ne sont pas parfaitement adhérentes, puis procédez comme indiqué pour les surfaces en fer non peintes.

SURFACES EN FER GALVANISÉ ET EN ALUMINIUM

Dégraissez et nettoyez la surface. TKROM IMPRIMACION MULTIUSOS Appliquez une couche de . TKROM ESMALTE SINTETICO PROFESIONAL Après un intervalle de temps approprié, appliquez une ou deux couches de .

CONDITIONS D'APPLICATION

Température du substrat	+ Min. 5ºC / Max. + 35ºC
Température ambiante	5ºC / 35ºC
Point de rosée	La température du support doit être supérieure d'au moins 3ºC au point de rosée afin de réduire le risque de décollement ou d'efflorescence.

SYSTÈME D'APPLICATION

SYSTÈME D'APPLICATION	PRODUIT	PERFORMANCE	DILUTION	COUCHETTES
PRIMER (Fer, Acier)	TKROM IMPRIMACION SINTETICA ANTICORROSIVA	7-9 m2/L et couche	5-15% SELON LE SYSTÈME TKROM SOLVANT 345 ET TKROM DISOLVENTE UNIV 302	1 o 2
REVÊTEMENT (acier galvanisé, aluminium, PVC)	TKROM IMPRIMACION MULTIUSOS	5-7 m2/L et la couche	5-25% SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION TKROM DISOLVENTE UNIVERSAL 302	1 o 2
FINITION	TKROM ESMALTE SINTETICO PRO	11-13 m2/L et couche	0-30% SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION TKROM DISOLVENTE SINTETICOS 345	1 o 2

RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN

Préparation du produit :

Remuez jusqu'à ce que le produit soit bien homogénéisé. Remuer à nouveau périodiquement. Ajustez la viscosité. Dans les processus de longue durée, l'évaporation se produit, réajustez la viscosité. Si le solvant est trop énergique, il peut être conseillé de réduire la proportion de solvant.

Méthode d'application :

Il peut être appliqué à la brosse, au rouleau ou par pulvérisation. Appliquez-le avec uniformité et étendez-le autant que possible pour obtenir 75 microns humides, de cette façon nous éviterons les longs temps de séchage, les plis, l'emprisonnement de la saleté, etc.

Pour l'application au pinceau ou au rouleau, diluer le produit avec une petite quantité de TKROM SOLVENT 345 SYNTHETICS.

coupe Pour l'application au pistolet, diluer de 15 à 20% avec le diluant pour synthétiques Tkrom 345, jusqu'à obtenir une viscosité de 25 secondes Ford nº 4 à 25ºC.

Utilisez un diamètre de buse de 1,5-1,8 mm et une pression d'air de 2,5-3,5 kg/cm2.

Pour l'application au pistolet sans air, utiliser des pressions de 100 à 120 bars avec des buses de 0,3-0,4 mm, dilution de 5-10% avec TKROM SOLVENT 345 SYNTETICS, angle d'application 75-80º.

DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

Santé et sécurité

Pour toute information concernant les questions de sécurité relatives à l'utilisation, au stockage, au transport et à l'élimination de ce produit, les utilisateurs doivent se référer à l'étiquetage et à la version la plus récente de la fiche de données de sécurité, qui contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données pertinentes. DÉCHETS : DANGEREUX. CODE LER : 080111

Stockage

La stabilité du produit dans son emballage d'origine non ouvert, à des températures ambiantes ne dépassant pas 30 ºC et n'étant pas inférieures à 5 ºC, est de 24 mois à compter de la date de fabrication. Le produit doit être stocké dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine, bien fermé, non endommagé et à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil.

Position tarifaire

Code TARIC : 3208 90 91

Note

Note : Les données indiquées dans cette fiche technique peuvent être modifiées en fonction d'éventuelles variations de formulation et expriment en tout cas des valeurs indicatives qui ne dispensent pas d'effectuer les essais appropriés pour vérifier l'adéquation du produit à un travail spécifique. En cas de doute sur le traitement des surfaces mentionnées ci-dessus ou pour la peinture d'autres matériaux spécifiques non couverts par cette fiche technique, consultez le traitement approprié auprès du personnel technique accrédité par le GROUPE TKROM.

grupotkrom®
tkrom.com

EUPINCA, S.A
C/Londres, 13 Pol. Industrial Cabezo Beaza
30353 Cartagena, Murcia.
T: 34 968 089 000
info@grupotkrom.com

AENOR Gestión Ambiental UNE-EN ISO 14001 GA-2016/0111
AENOR Empresa Registrada UNE-EN ISO 9001 ER-0297/1997
CERTIFIED IQNet QUALITY SYSTEM