



ESMALTE SINTETICO PRO

FORMATO DE VENDA

CORES: 15L, 4L



DESCRIÇÃO

TKROM ESMALTE SINTETICO PROFESIONAL é um esmalte de base solvente, formulado com resinas alquídicas de uso universal, com excelentes prestações e um belo acabamento. A sua reologia proporciona uma grande facilidade de aplicação, tanto por pincel ou rolo, como por spray, com excelente nivelamento, deixando uma superfície lisa e uniforme de grande dureza, elasticidade, aderência e brilho quando seca.

ÂMBITO DE APLICAÇÃO

Interior/Exterior
Ferro
Madeira
Alvenaria

PROPRIEDADES

- Sanita seca
- Facilidade de aplicação
- Não racha
- Não forma bolhas
- Elevado poder de penetração
- Alta resistência a elementos atmosféricos
- Brilhante, acetinado e mate

DADOS TÉCNICOS

Composição química	Resinas alquídicas		
Cor	Preto e branco		
Acabamento brilhante	Luminosidade 60°: >80	ISO 2813	
Acabamento acetinado	Luminosidade 60°/85°: 15-30/45-65	ISO 2813	
Acabamento mate	Luminosidade 85°: <15	ISO 2813	
Densidade	1,10-1,35 Kg/L	UNE-EN ISO 2811-1	
Viscosidade	70-80 KU	UNE 48076	
Sólidos por volume	41-45%	UNE-EN ISO 23811	
Classificação de incêndios	B-s1, d0	UNE-EN 13501-1	3804T19
COV	< 500 g/L . Valor máximo autorizado pela UE: 500 g/L.	2004/42/II Classificação A (i)	
Desempenho teórico	11-13 m ² /L (40 microns seco)		
Tempos de secagem	Secagem ao toque	1-2 h	
	Secagem sem aderência	4-5 h	
	Secagem total	4-6 h	
Tempo de repintura	6-24 h		
Diluição	5-25%		
Diluyente	TKROM DISOLVENTE SINTETICOS Y GRASOS 345		
Limpeza	TKROM DISOLVENTE UNIVERSAL 302		

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

GERAL

TKROM ESMALTE SINTETICO PROFESIONAL pode ser aplicado com pincel, rolo e spray. Agite antes de utilizar, com uma espátula ou um objecto plano adequado, até obter uma boa homogeneização do produto. Limpe as superfícies a pintar se estas contiverem tintas que se possam destacar ou que estejam mal aderidas à superfície. Não aplique sobre superfícies gordurosas ou poeirentas. Remova cuidadosamente com uma escova os eventuais restos de óleos e partículas soltas de ferrugem ou de tinta. Se a superfície a pintar apresentar defeitos, buracos, irregularidades, etc., repare-os previamente com uma massa adequada à superfície. É aconselhável lixar todas as superfícies antes de as pintar.

SUPERFÍCIES DE MADEIRA NÃO PINTADAS

Efectue uma ligeira lixagem a seco para remover as fibras levantadas. Isole as imperfeições (nós, buracos, veios, juntas) usando um isolante adequado, ou massa com o enchimento em pó TKROM PLAST, ou massa sintética. TKROM IMPRIMACION SELLADORA UNIVERSAL Aplique uma ou duas demãos de . TKROM ESMALTE SINTETICO PROFESIONAL Lixe ligeiramente e aplique .

SUPERFÍCIES DE MADEIRA PINTADAS

Remova as zonas fissuradas e não perfeitamente aderentes. Remova as imperfeições e irregularidades. Lixe toda a superfície e limpe o pó, a gordura ou a sujidade. TKROM IMPRIMACION SELLADORA UNIVERSAL TKROM ESMALTE SINTETICO PROFESIONAL Para obter um bom acabamento, aplique uma demão de , lixe suavemente e depois aplique .

SUPERFÍCIES DE FERRO NÃO PINTADAS

Eliminar a eventual presença de resíduos de ferrugem e de laminação, com espátulas ou escovas metálicas apropriadas, desengordurar e limpar o pó e a sujidade e lixar cuidadosamente até eliminar os resíduos de ferrugem da superfície. De seguida, aplique uma ou duas demãos de TKROM IMPRIMACION ANTICORROSIVA. TKROM ESMALTE SINTETICO PROFESIONAL Uma vez decorrido o tempo necessário, aplique .

SUPERFÍCIES DE FERRO PINTADAS

Remova as camadas de tinta que não estejam perfeitamente aderentes e proceda como descrito para as superfícies de ferro não pintadas.

SUPERFÍCIES EM FERRO GALVANIZADO E ALUMÍNIO

Desengordure e limpe a superfície. TKROM IMPRIMACION MULTIUSOS Aplique uma demão de . TKROM ESMALTE SINTETICO PROFESIONAL Após um intervalo de tempo adequado, aplique uma ou duas demãos de .

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Temperatura do substrato	Mín. + 5°C / Máx. + 35°C
Temperatura ambiente	5°C / 35°C
Ponto de orvalho	A temperatura do substrato deve estar pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho para reduzir o risco de descolamento ou eflorescência.

SISTEMA DE APLICAÇÃO

SISTEMA DE APLICAÇÃO	PRODUTO	DESEMPENHO	DILUIÇÃO	CAMADAS
PRIMER (Ferro, Aço)	TKROM IMPRIMACION SINTETICA ANTICORROSIVA	7-9 m ² /L e camada	5-15%, DEPENDENDO DO SISTEMA, DO SOLVENTE 345 E TKROM DISOLVENTE UNIV 302	1 o 2
REVESTIMENTO (aço galvanizado, alumínio, PVC)	TKROM IMPRIMACION MULTIUSOS	5-7 m ² /L e camada	5-25% CONSOANTE O SISTEMA DE APLICAÇÃO TKROM DISOLVENTE UNIVERSAL 302	1 o 2
ACABAMENTO	TKROM ESMALTE SINTETICO PRO	11-13 m ² /L e camada	0-30% CONSOANTE O SISTEMA DE APLICAÇÃO TKROM DISOLVENTE SINTETICOS 345	1 o 2

RECOMENDAÇÕES PARA IMPLEMENTAÇÃO

- Preparação do produto:** Mexa até o produto ficar bem homogeneizado. Agite de novo periodicamente. Ajuste a viscosidade. Em processos longos, ocorrerá evaporação, reajuste a viscosidade. Um solvente excessivamente energético pode tornar aconselhável reduzir a proporção de solvente.
- Método de aplicação:** Pode ser aplicado com pincel, rolo e spray. Aplique com uniformidade e estenda-o o mais possível para obter 75 microns húmidos, desta forma evitaremos tempos de secagem longos, enrugamento, retenção de sujidade, etc.
- Para aplicação com pincel ou rolo, dilua o produto com uma pequena quantidade de TKROM SOLVENT 345 SYNTHETICS.
- Para aplicação com pistola, dilua de 15 a 20% com Tkrom 345 Thinner for Synthetics, até obter uma viscosidade de 25 segundos Ford nº 4 a 25°C.
- Utilize um diâmetro de bocal de 1,5-1,8 mm e uma pressão de ar de 2,5-3,5 kg/cm2.
- Para aplicação por pistola airless, utilize pressões de 100 a 120 bar com bicos de 0,3-0,4 mm, diluição de 5-10% com TKROM SOLVENT 345 SYNTETICS, ângulo de aplicação 75-80°.

DADOS ADICIONAIS

- Saúde e segurança** Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação deste produto, os utilizadores devem consultar a rotulagem e a versão mais recente da MSDS, que contém dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relevantes. RESÍDUOS: PERIGOSOS. CÓDIGO LER: 080111
- Armazenamento** A estabilidade do produto nas suas embalagens originais fechadas, a uma temperatura ambiente não superior a 30 °C e não inferior a 5 °C, é de 24 meses a partir da data de fabrico. O armazenamento deve ser efectuado em local fresco e seco, nas suas embalagens originais, bem fechadas, não danificadas e protegidas do gelo e da luz solar directa.
- Posição pautal** Código TARIC: 3208 90 91
- Nota** Nota: Os dados indicados nesta ficha técnica podem ser modificados de acordo com possíveis variações de formulação e, em qualquer caso, expressam valores indicativos que não dispensam a realização dos testes adequados para verificar a adequação do produto a um trabalho específico. Para qualquer dúvida relativa ao tratamento das superfícies acima mencionadas ou para a pintura de outros materiais específicos não contemplados nesta ficha técnica, consulte o tratamento adequado com pessoal técnico acreditado pelo GRUPO TKROM.