





# PRIMER S/R 8385 FAST

## **FORMATO DE VENTA**

COLORES: 15L, 4L



# **DESCRIPCIÓN**

Imprimación anticorrosiva de secado rápido, extremadamente fácil de repintar con un excelente desarrollo de dureza manteniendo una elevada adherencia y flexibilidad. Buena extensibilidad y aplicabilidad sin tendencia al descuelgue. Fabricado a base de resinas sintéticas modificadas, admite el repintado con todo tipo de pinturas.

# **ÁMBITO DE APLICACIÓN**

Interior/Exterior Protección para el esmaltado

## **PROPIEDADES**

- Alta elasticidad, no cuartea
- No crea ampollas
- Se puede repintar sin lijar
- Mantenimiento económico
- Inodoro una vez seco
- > 100 horas de niebla salina

## **DATOS TÉCNICOS**

Composición química	Resinas sintéticas modifica	Resinas sintéticas modificadas				
Color	Blanco, rojo y gris	Blanco, rojo y gris				
Acabado	Mate	Mate				
Brillo 60°	< 10	< 10				
Densidad	1,43-1,49 g/ml	1,43-1,49 g/ml				
Viscosidad	80-100 KU	80-100 KU				
Sólidos en volumen	48-52%	48-52%				
COV	< 500 g/L . Valor máximo UE: 500 gr/L	< 500 g/L . Valor máximo permitido por la UE: 500 gr/L				
Rendimiento teórico	9-11 m2/L (50 micras secas	9-11 m2/L (50 micras secas)				
Tiempos de secado	Secado al tacto	10-15 min				
	Secado sin pegajosidad	15-20 min				
	Secado total	30-60 min				
Tiempo de repintado	1-2 h con SECADO RAPIDO 8355 y CLOROCAUCHO 3515					
	4-6 h con ESMALTES SINTETICOS					
	8-10 h con EPOXI 1512 y POLIURETANO 2512					
Dilución	5-15% según sistema de ap	5-15% según sistema de aplicación				
Diluyente	DISOLVENTE SINTETICOS	DISOLVENTE SINTETICOS 345 / DISOL. UNIVERSAL 302				
Limpieza	DISOLVENTE UNIVERSAL	DISOLVENTE UNIVERSAL 302				



#### PREPARACIÓN DEL SOPORTE

#### **GENERALIDADES**

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días húmedos.

#### SUPERFICIES NO PINTADAS O NUEVAS

Las superficies deberán estar secas y sin grasa, polvo, óxido, etc. Se recomienda preparar las superficies mediante chorreado a Sa 2 1/2. En el caso de que los requerimientos no sean exigentes, se pueden aplicar preparaciones manuales o mecánicas a St 3, siempre que sea en interiores sin riesgo de condensaciones. Aplicar una o dos manos de PRIMER S/R 8385 FAST.

#### **SUPERFICIES YA PINTADAS**

Eliminar las zonas oxidadas y pintura mal adherida mediante medios mecánicos, rasquetas o cepillos de alambre. Limpiar de polvo, grasa y suciedad. Comprobar la adherencia con la capa anterior y en caso de adherencia insuficiente eliminar la pintura antigua y proceder como se ha descrito para superficies nuevas.

#### **CONDICIONES DE APLICACIÓN**

**Temp. Substrato** Min. + 10°C / Max. + 30°C

**Temperatura Ambiente** Min. + 10°C / Max. + 30°C

Punto de Rocio La temperatura del soporte debe estar al menos 3°C por encima de la temperatura de

rocío para reducir el riesgo de desprendimiento o eflorescencia.

# SISTEMA DE APLICACIÓN

SISTEMA DE APLICACIÓN	PRODUCTO	RENDIMIENTO	DILUCIÓN	CAPAS
IMPRIMACION	PRIMER S/R 8385 FAST	9-11 m2/L y capa	5-15% SEGÚN SISTEMA DTE SINTETICOS 345 / DTE UNIVERSAL 302	1 o 2
ACABADO	SECADO RAPIDO 8355	11-13 m2/L y capa	5-20% SEGÚN SISTEMA DTE SINTETICOS 345 / DTE UNIVERSAL 302	1 o 2



# RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

# Preparación del producto:

Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto. Volver a agitar periódicamente. Ajustar viscosidad. En procesos largos se producirán evaporaciones, reajustar la viscosidad. Un disolvente excesivamente enérgico puede aconsejar disminuir la proporción del mismo.

#### Método de aplicación:

Se puede aplicar a rodillo, pistola con aire o equipos Airless. Puede ser aplicado mediante rodillo de pelo corto, consiguiéndose el espesor adecuado con dos capas cruzadas y dilución del 10%.

Para proyección con pistola aerográfica utilizar presión de 3-5 bares y boquillas de 1,3 a 1.5 mm, dilución de 10-15%, aplicar dos capas cruzadas.

Para equipos Airless dilución del 5-10%, aplicar dos capas cruzadas.

Siempre la segunda capa de producto debe ser aplicada en sentido perpendicular a la primera para conseguir una opacidad óptima.

#### **DATOS ADICIONALES**

#### Seguridad e higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema. RESIDUO: PELIGROSO. CODIGO LER: 080111

#### **Almacenaje**

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30° C ni inferiores a 5°C será de 12 meses desde la fecha de fabricación. El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados, no deteriorados y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

#### Partida Arancelaria

Nota

Código TARIC: 3208 90 91

Nota: Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo. Para cualquier duda al respecto del tratamiento de las superficies citadas anteriormente o para el pintado de otros materiales específicos no contemplados en esta ficha, consultar el tratamiento adecuado a personal técnico acreditado por GRUPO .



tkrom.com

**EUPINCA, S.A**C/Londres, 13 Pol. Industrial Cabezo Beaza 30353 Cartagena, Murcia.
T: +34 968 089 000 info@grupotkrom.com







5/0111 FR-0297/1