



SUPERLITE ANTIMANCHAS

FORMATO DE VENTA

15L, 4L, 750ML

DESCRIPCIÓN

Pintura aislante de manchas, a base de resinas PLIOWAY®, de muy bajo olor, sin tensión y no amarilleante. Máxima lavabilidad y adherencia, excelente poder cubriente y muy fácil aplicación sin gotear ni descolgar. Color blanco puro que no amarillea. Tanto de imprimación, como de capa de acabado para eliminar las manchas de nicotina, humos, cera, óxido, grasas, etc. sobre superficies de yeso, cemento, hormigón, madera, etc.

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Interior/Exterior Cemento

Hormigón

Baños, Cocinas

Talleres

Paredes de ladrillo o yeso

Hoteles

Hospitales

PROPIEDADES

- Sin olor una vez seco
- Excelente aplicabilidad
- Gran poder de penetración
- Excelente adherencia
- Elevada dureza
- · No forma ampollas
- No cuartea
- Antimanchas

DATOS TÉCNICOS

Composición química	Resinas PLIOWAY		
Color	Blanco		
Acabado	Mate profundo	UNE-EN ISO 2813	
Brillo 85°	< 3	UNE-EN ISO 2813	
Densidad	1,32 ± 0,05 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
Viscosidad	120 ± 20 KU	ASTM D 2196-10	
Sólidos en volumen	40 ± 2%	UNE-EN ISO 23811	
Resistencia al frote húmedo	Clase 1 (<5 micras)	ISO 11998	
COV	< 500g/L . Valor máximo permitido por la UE: 500 gr/L	2004/42/II A clasifica- ción (i)	
Rendimiento teórico	7-9 m2/L (50 micras secas)		
Tiempos de secado	Secado al tacto 30-40 min		
Tiempo de repintado	a partir de las 6 horas		
Dilución	0-10% según sistema de aplicación		
Diluyente	TKROM DISOLVENTE 355 SINTEX SIN OLOR		
Limpieza	TKROM DISOLVENTE UNIVERSAL 302		



PREPARACIÓN DEL SOPORTE

SUPERFICIES DE ALBAÑILERÍA

Controlar el estado de la superficie mural y reparar las posibles imperfecciones, con los morteros o productos apropiados. Eliminar cualquier resto de pinturas a la cal o al temple que pudiesen existir. Aplicar una o dos manos de TKROM SUPERLITE ANTIMANCHAS.

SUPERFICIES DE HIERRO PINTADAS

Eliminar las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado para las superficies de hierro no pintadas.

SUPERFICIES DE HIERRO NO PINTADAS

Eliminar la eventual presencia de óxido y residuos de laminación, con espátulas o cepillos metálicos apropiados; desengrasar y limpiar de polvo y suciedad y lijar cuidadosamente hasta eliminar los residuos de óxido de la superficie. Aplicar a continuación, una o dos manos de preferentemente TKROM IMPRIMACIÓN SINTETICA ANTICORROSIVA. Transcurrido el tiempo necesario, aplicar directamente una o dos manos TKROM SUPERLITE ANTIMANCHAS.

SUPERFICIES DE ACERO GALVANIZADO Y ALUMINIO

Desengrasar y limpiar la superficie. Aplicar una capa de TKROM IMPRIMACION MULTIUSOS. Aplicar transcurrido el intervalo de tiempo adecuado, una o dos manos TKROM SUPERLITE ANTIMANCHAS.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temp. Substrato Min. + 5°C / Max. + 35°C

Temperatura Ambiente 5°C / 35°C

Punto de Rocio La temperatura del soporte debe estar al menos 3°C por encima de la temperatura de

rocío para reducir el riesgo de desprendimiento o eflorescencia.

SISTEMA DE APLICACIÓN

SISTEMA DE APLICACIÓN	PRODUCTO	RENDIMIENTO	DILUCIÓN	CAPAS
IMPRIMACION o ACABADO	TKROM SUPERLITE	7-9 m2/L (50 micras	0-10% TKROM DISOLVENTE 355	1 o 2
	ANTIMANCHAS	secas)	SINTEX SIN OLOR	



RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

Preparación del producto:

Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto. Volver a agitar periódicamente. Ajustar viscosidad. En procesos largos se producirán evaporaciones, reajustar la viscosidad.

Método de aplicación:

Puede aplicarse a brocha o rodillo.

Aplicar el producto con uniformidad para conseguir una perfecta absorción y humectación, así como una cubrición homogénea. Para su aplicación diluir el producto, con una pequeña cantidad (0-10%) de TKROM DISOLVENTE 355 SINTEX SIN OLOR.

En caso de uso como imprimación barrera antimanchas, se recomienda la utilización del acabado genérico.

En caso de uso como acabado antimanchas, pueden utilizarse los dos niveles de acabado, aunque para manchas muy intensas, es recomendable la utilización del acabado PLUS.

DATOS ADICIONALES

Seguridad e higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema. RESIDUO: PELIGROSO. CODIGO LER: 080111

Almacenaje

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30 °C ni inferiores a 5 °C será de 12 meses desde la fecha de fabricación. El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados, no deteriorados y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

Partida Arancelaria

Nota

Código TARIC: 3208 20 90

La información técnica contenida en este documento se proporciona de buena fe, basada en ensayos de laboratorio y experiencia práctica en condiciones normales. Sin embargo, los datos pueden sufrir variaciones, especialmente en caso de tintado del material o uso de colores intensos, donde parámetros como la densidad o los sólidos en volumen, podrían verse afectados sin comprometer las prestaciones del producto. Se recomienda al usuario verificar la idoneidad del producto para su aplicación específica y solicitar para su consulta la ficha de seguridad del color correspondiente a través de su distribuidor.



tkrom.com

EUPINCA, S.A C/Londres, 13 Pol. Industrial Cabezo Beaza 30353 Cartagena, Murcia. T: +34 968 089 000 info@grupotkrom.com







1 ER-0297/199