

# TKROM BASE ESMALTE METACRILICO PARA GALVANIZADOS



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Esmalte acrílico base disolvente de excelente adherencia sobre acero galvanizado, buen brillo y excelente resistencia a los agentes químicos, así como al agua, a la intemperie y a la corrosión. Muy buena resistencia a la abrasión y al desgaste. Producto integrado en el Sistema Colorimétrico TKROM COLOR, lo que permite obtener una amplia gama de colores.

## USOS / ÁMBITO DE APLICACIÓN

- Exterior. Permite realizar acabados sobre superficies de acero galvanizado a mano única.
- Tuberías.
- Tanques.
- Estructuras metálicas.
- Puentes.

ENVASE	TAMAÑO
Metálico	750 ml
Metálico	4 L
Metálico	15 L

## CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Elevada adherencia.
- Dureza.
- Elasticidad.
- Resistente a las agresiones químicas.
- Buena resistencia a la abrasión y al impacto.
- Secado rápido.

## PROPIEDADES DEL PRODUCTO

ASPECTO DE LA PELÍCULA SECA	VALOR	NORMA	INFORME
COLOR	Carta y colores normalizados	SISTEMA TINTOMETRICO	
BASES	BL TR		
ACABADO	G1 Brillante Brillante	UNE-EN 1062-1	<a href="#">IL-6110-01</a>
BRILLO 60º	81-85	UNE-EN ISO 2813	<a href="#">IL-6110-01</a>
COORDENADAS CROMÁTICAS, L*	BL = 91 a 93 TR = n.a.	UNE 48073	<a href="#">IL-6110-02</a>
COORDENADAS CROMÁTICAS, a*	BL = -1,20 a -1,00 TR = n.a.	UNE 48073	<a href="#">IL-6110-02</a>
COORDENADAS CROMÁTICAS, b*	BL = 0,40 a 0,60 TR = n.a.	UNE 48073	<a href="#">IL-6110-02</a>
BLANCURA BERGER	BL = 81-83 TR = n.a.	UNE 48073	<a href="#">IL-6110-02</a>
OPACIDAD	BL = 92-94% TR = n.a.	UNE-EN ISO 6504-3	<a href="#">IL-6110-05</a>

tkrom®

PROPIEDADES FÍSICAS	VALOR	NORMA	INFORME
DENSIDAD	BL = 1,28-1,32 g/ml TR = 1,21-1,25 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
VISCOSIDAD (ISO)	75-85 KU	ENSAYO INTERNO	
FINURA DE DISPERSIÓN (GRANULOMETRÍA)	15-25 micras	UNE-EN ISO 1524	

REFERIDAS A SU FORMULACIÓN	VALOR	NORMA	INFORME
CONTENIDO EN MATERIA NO VOLÁTIL (EN MASA)	BL = 61-63% TR = 59-61%	UNE-EN ISO 3251	<a href="#">IL-6110-10</a>
CONTENIDO EN MATERIA NO VOLÁTIL (EN VOLUMEN)	BL = 41-43% TR = 43-45%	UNE-EN ISO 23811	
CONTENIDO MÁXIMO EN COV PERMITIDO	500 g/L	2004/42/II A clasificación	
CONTENIDO MÁXIMO EN COV DEL PRODUCTO	500 g/L	2004/42/II A clasificación	

PROPIEDADES DE APLICACIÓN	VALOR	NORMA	INFORME
RENDIMIENTO TEÓRICO	BL = 8-10 m <sup>2</sup> /L - 6-8 m <sup>2</sup> /kg a 45µm secas TR = 9-11 m <sup>2</sup> /L - 7-9 m <sup>2</sup> /kg a 45µm secas	UNE-EN ISO 23811	
DILUCIÓN	5-20%	SEGÚN SISTEMA APLICACIÓN	
DILUYENTE	TKROM Disolvente 365 Acrilico		

## CONDICIONES DEL SOPORTE

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días muy húmedos.

## PREPARACIÓN DEL SOPORTE

### SUPERFICIES DE ACERO GALVANIZADO Y ALUMINIO

- Desengrasar y limpiar la superficie. Aplicar una mano de TKROM BASE ESMALTE METACRILICO PARA GALVANIZADOS.

### SUPERFICIES DE HIERRO O ACERO NO PINTADAS

- En los casos en los que pueda aparecer combinación de hierro o acero no galvanizados con galvanizados se deberá tratar la parte no galvanizada como sigue. Eliminar la eventual presencia de óxido y residuos de laminación, con espátulas o cepillos metálicos apropiados; desengrasar y limpiar de polvo y suciedad y lijar cuidadosamente hasta eliminar los residuos de óxido de la superficie, si fuera necesario utilizar chorro de arena hasta Sa 2 1/2. Aplicar a continuación, una o dos manos de TKROM Imprimación de Secado Rápido TDS-6202 o TKROM Base Imprimación Polivalente Universal TDS-6115. Transcurrido el tiempo establecido, aplicar una mano de TKROM BASE ESMALTE METACRILICO PARA GALVANIZADOS.

### SUPERFICIES DE HIERRO O ACERO PINTADAS

- Eliminar las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado para las superficies de hierro no pintadas.

## SISTEMA DE APLICACIÓN

SISTEMA	PRODUCTO	RENDIMIENTO TEÓRICO	DILUCIÓN	CAPAS
ACABADO (HIERRO O ACERO)	TKROM BASE ESMALTE METACRILICO PARA GALVANIZADOS	8-10 m <sup>2</sup> /L y capa	5-20% SEGÚN SISTEMA DE APLICACIÓN. TKROM DISOLVENTE 365 ACRILICO TDS- 6918	1 o 2 (genera lmente una mano es suficien te)

## PROCESOS DE APLICACIÓN

PROCESO	INSTRUCCIONES
PREPARACIÓN DEL PRODUCTO	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del Volver a agitar periódicamente.</li> <li>· Ajustar viscosidad.</li> <li>· En procesos largos se producirán evaporaciones, reajustar la viscosidad.</li> </ul>
APLICACIÓN	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Se puede aplicar a pistola aerográfica o pistola Airless utilizando TKROM DISOLVENTE 365 ACRILICO TDS-6918.</li> <li>· Para su aplicación a pistola aerográfica, diluir del 15 al 20%.</li> <li>· Para su aplicación a pistola airless, diluir del 6 al 12%.</li> <li>· Las temperaturas altas provocan secados superficiales rápidos que inducen la formación de ampollas al intentar evaporarse el disolvente de las capas interiores.</li> <li>· Por lo tanto evitar pintar en horas de alta insolación.</li> <li>· Los disolventes deben de tener índices de evaporación intermedios y equilibrados.</li> <li>· Ni altos, ni bajos.</li> <li>· Verificar que la adherencia entre pinturas antiguas bien ancladas y la nueva a aplicar es correcta y no deteriora la adherencia de las antiguas pinturas sobre el sustrato.</li> <li>· Comprobar la compatibilidad de nuestro producto con la pintura del sustrato para evitar reacciones que negativas que alteren la bondad de la capa final.</li> </ul>
LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Los utensilios utilizados deben limpiarse inmediatamente después de su uso con cualquiera de los disolventes recomendados para su dilución, o bien con TKROM DISOLVENTE 302 UNIVERSAL (TDS-6961).</li> </ul>

## TIEMPOS DE ESPERA

Secado a 20°C y 65% de humedad relativa: El producto seca al polvo en 10 minutos. Secado sin pegajosidad 30 minutos. Secado en profundidad 4 horas. Se puede repintar a las 6 horas.

## SEGURIDAD

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema.

HOJA DE SEGURIDAD	CÓDIGO LER	TIPO DE RESIDUO
<a href="#">MSDS-6110</a>	08 01 11	PELIGROSO

## ALMACENAJE

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a

30°C ni inferiores a 5°C será de 24 meses desde la fecha de fabricación.

El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados, y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

### **PARTIDA ARANCELARIA**

Código TARIC: 3208 20 90

**Nota:** Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y, en todo caso, expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo.

tkrom<sup>®</sup>