

TKROM IMPRIMACION SECADO RAPIDO ELECTROSTATICA



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Imprimación de secado muy rápido, de buen poder antioxidante y excelente facilidad de aplicación. Muy buena dureza y extensibilidad sin ninguna tendencia a descolgar. Fabricado a base de resinas alquídicas modificadas, admite el repintado con todo tipo de pinturas. Incorpora aditivos que confieren la polaridad adecuada para ajustar la conductividad de los productos que se vayan a aplicar por medio de equipos electrostáticos.

USOS / ÁMBITO DE APLICACIÓN

- Protección y preparación para el esmaltado, de todo tipo de superficies de hierro y acero, tanto para interiores como para exteriores y que sean susceptibles de poder ser pintados por medio de equipos electrostáticos.

ENVASE	TAMAÑO
Metálico	25 kg

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Debido a su elasticidad, no cuartea.
- No crea ampollas.
- Se puede repintar sin lijar.
- Mantenimiento económico.
- Inodoro una vez seco.

PROPIEDADES DEL PRODUCTO

ASPECTO DE LA PELÍCULA SECA	VALOR	NORMA	INFORME
COLOR	Blanco y colores s/muestra		
ACABADO	Mate		

PROPIEDADES FÍSICAS	VALOR	NORMA	INFORME
DENSIDAD	1,40-1,44 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
VISCOSIDAD (ISO)	80-90 KU	ENSAYO INTERNO	
FINURA DE DISPERSIÓN (GRANULOMETRÍA)	42-52 micras	UNE-EN ISO 1524	

REFERIDAS A SU FORMULACIÓN	VALOR	NORMA	INFORME
CONTENIDO EN MATERIA NO VOLÁTIL (EN MASA)	70-72%	UNE-EN ISO 3251	
CONTENIDO EN MATERIA NO VOLÁTIL (EN VOLUMEN)	51-53%	UNE-EN ISO 23811	
CONTENIDO MÁXIMO EN COV PERMITIDO	500 g/L	2004/42/II A clasificación	
CONTENIDO MÁXIMO EN COV DEL PRODUCTO	500 g/L	2004/42/II A clasificación	

PROPIEDADES DE APLICACIÓN	VALOR	NORMA	INFORME
RENDIMIENTO TEÓRICO	6-8 m ² /L - 3-5 m ² /kg a 75µm secas	UNE-EN ISO 23811	
DILUCIÓN	5-15%	SEGÚN SISTEMA APLICACIÓN	
DILUYENTE	TKROM Disolvente 340 Electrostatico		

PROPIEDADES ESPECÍFICAS	VALOR	NORMA	INFORME
CLASIFICACIÓN EN FUNCIÓN DEL COMPORTAMIENTO FRENTE AL FUEGO	B-s1, d0	UNE-EN 13501-1:2007 + A1	2968T16

CONDICIONES DEL SOPORTE

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días muy húmedos.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

SUPERFICIES NO PINTADAS O NUEVAS

- Las superficies deberán estar secas y sin grasa, polvo, óxido, etc.
- Se recomienda preparar las superficies mediante chorreado a Sa 2 ½. En el caso de que los requerimientos no sean exigentes, se pueden aplicar preparaciones manuales o mecánicas a St 3, siempre que sea en interiores sin riesgo de condensaciones. Aplicar una mano de TKROM IMPRIMACIÓN SECADO RÁPIDO ELECTROSTATICA.

SISTEMA DE APLICACIÓN

SISTEMA	PRODUCTO	RENDIMIENTO TEÓRICO	DILUCIÓN	CAPAS
IMPRIMACIÓN	IMPRIMACION S/R ELECTROSTATICA	6-8 m ² /L y capa para un espesor recomendado de 60-80 micras capa y mermas del 10%.	5-15% DISOLVENTE 340 ELECTROSTATICO TDS-6913	1

PROCESOS DE APLICACIÓN

PROCESO	INSTRUCCIONES
PREPARACIÓN DEL PRODUCTO	<ul style="list-style-type: none"> · Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto. · Volver a agitar periódicamente. · Ajustar viscosidad. · En procesos largos se producirán evaporaciones, reajustar la viscosidad. · Un disolvente excesivamente energético puede aconsejar disminuir la proporción del mismo.
APLICACIÓN	<ul style="list-style-type: none"> · Se debe aplicar a pistola ELECTROSTATICA. · Para su proyección debe utilizarse una presión de 3-5 bares y boquillas de 1,5 a 2 mm, dilución de 10-15%. · Para su aplicación a brocha (pequeños retoques) diluir 5-7% con Tkrom Disolvente 340 Electrostático.
LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS	<ul style="list-style-type: none"> · Los utensilios utilizados deben limpiarse inmediatamente después de su uso con cualquiera de los disolventes recomendados para su dilución, o bien con TKROM DISOLVENTE 302 UNIVERSAL (TDS-6961).

tkrom®

TIEMPOS DE ESPERA

Secado a 20°C y 65% de humedad relativa: El producto seca al tacto en 10-15 minutos. Secado sin pegajosidad 20-25 minutos. En lo concerniente al repintado, a continuación se expone una breve guía de utilización dependiendo del producto aconsejado. Estos tiempos dependen de condiciones atmosféricas idóneas, por ello es aconsejable, si es posible, repintar a las 24 horas.

El repintado, si procede, se puede hacer con cualquier tipo de pintura (esmaltes sintéticos, clorocauchos, poliuretanos, etc.), pero el tiempo para realizar el repintado sobre la imprimación variará en función de la pintura que se vaya a aplicar. Pinturas con disolventes muy enérgicos requerirán para la imprimación tiempos de curado superiores. Se debe verificar previamente la idoneidad del sistema a aplicar. En las pinturas de acabado no emplear nunca disolventes universales sino disolventes específicos en cada caso.

Esmaltes sintéticos: 12 horas, diluido con TKROM disolvente sintéticos 345 TDS-6914.

Epoxi: 24 horas como mínimo, diluido con nuestro TKROM Disolvente para epoxi 370 TDS-6919.

Poliuretanos: 24 horas como mínimo, diluido con nuestro TKROM Disolvente de poliuretano 310 TDS-6903.

Secados rápidos: 6-8 horas, diluido con nuestro TKROM disolvente sintéticos 345 TDS-6914.

Clorocaucho: 6-8 horas, diluido con nuestro TKROM disolvente Clorocaucho 350 TDS-6934.

Ante cualquier tipo de duda, consultar con el departamento técnico.

SEGURIDAD

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema.

HOJA DE SEGURIDAD	CÓDIGO LER	TIPO DE RESIDUO
MSDS-6214	08 01 11	PELIGROSO

ALMACENAJE

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30°C ni inferiores a 5°C será de 12 meses desde la fecha de fabricación.

El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados, y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

PARTIDA ARANCELARIA

Código TARIC: 3208 90 91

Nota: Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y, en todo caso, expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo.