

# TKROM IMPRIMACION SECADO RAPIDO ANTICORROSIVA



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Imprimación de secado muy rápido, de buen poder anticorrosivo, con fosfato de zinc, y excelente facilidad de aplicación. Muy buena dureza y extensibilidad sin ninguna tendencia a descolgar. Fabricado a base de resinas alquídicas modificadas, admite el repintado con todo tipo de pinturas.

## USOS / ÁMBITO DE APLICACIÓN

- Protección y preparación para el esmaltado, de todo tipo de superficies de hierro y acero, tanto en interiores como en exteriores.
- Hierro.
- Acero.
- Maquinaria industrial.
- Estructuras metálicas.

| ENVASE   | TAMAÑO |
|----------|--------|
| Metálico | 25 kg  |

## CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Debido a su elasticidad, no cuarteas.
- No crea ampollas.
- Se puede repintar sin lijar.
- Mantenimiento económico.
- Inodoro una vez seco.

## PROPIEDADES DEL PRODUCTO

| ASPECTO DE LA PELÍCULA SECA | VALOR                      | NORMA | INFORME |
|-----------------------------|----------------------------|-------|---------|
| COLOR                       | Blanco y colores s/muestra |       |         |
| ACABADO                     | Mate                       |       |         |

| PROPIEDADES FÍSICAS                  | VALOR          | NORMA             | INFORME |
|--------------------------------------|----------------|-------------------|---------|
| DENSIDAD                             | 1,40-1,44 g/ml | UNE-EN ISO 2811-1 |         |
| VISCOSIDAD (ISO)                     | 80-90 KU       | ENSAYO INTERNO    |         |
| FINURA DE DISPERSIÓN (GRANULOMETRÍA) | 42-52 micras   | UNE-EN ISO 1524   |         |

| REFERIDAS A SU FORMULACIÓN                   | VALOR   | NORMA                      | INFORME |
|----------------------------------------------|---------|----------------------------|---------|
| CONTENIDO EN MATERIA NO VOLÁTIL (EN MASA)    | 70-72%  | UNE-EN ISO 3251            |         |
| CONTENIDO EN MATERIA NO VOLÁTIL (EN VOLUMEN) | 51-53%  | UNE-EN ISO 23811           |         |
| CONTENIDO MÁXIMO EN COV PERMITIDO            | 500 g/L | 2004/42/II A clasificación |         |
| CONTENIDO MÁXIMO EN COV DEL PRODUCTO         | 500 g/L | 2004/42/II A clasificación |         |

tkrom®

| PROPIEDADES DE APLICACIÓN | VALOR                                                                     | NORMA                    | INFORME |
|---------------------------|---------------------------------------------------------------------------|--------------------------|---------|
| RENDIMIENTO TEÓRICO       | 6-8 m <sup>2</sup> /L - 3-5 m <sup>2</sup> /kg a 75µm secas               | UNE-EN ISO 23811         |         |
| DILUCIÓN                  | 5-15%                                                                     | SEGÚN SISTEMA APLICACIÓN |         |
| DILUYENTE                 | TKROM Disolvente 302 Universal / TKROM Disolvente 345 Sintéticos y Grasos |                          |         |

| PROPIEDADES ESPECÍFICAS                                     | VALOR    | NORMA                    | INFORME                 |
|-------------------------------------------------------------|----------|--------------------------|-------------------------|
| CLASIFICACIÓN EN FUNCIÓN DEL COMPORTAMIENTO FRENTE AL FUEGO | B-s1, d0 | UNE-EN 13501-1:2007 + A1 | <a href="#">2968T16</a> |

## CONDICIONES DEL SOPORTE

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días muy húmedos.

## PREPARACIÓN DEL SOPORTE

### SUPERFICIES NO PINTADAS O NUEVAS

- Las superficies deberán estar secas y sin grasa, polvo, óxido, etc.
- Se recomienda preparar las superficies mediante chorreado a Sa 2 ½. En el caso de que los requerimientos no sean exigentes, se pueden aplicar preparaciones manuales o mecánicas a St 3, siempre que sea en interiores sin riesgo de condensaciones. Aplicar una o dos manos de TKROM IMPRIMACIÓN SECADO RÁPIDO ANTICORROSIVA.

### SUPERFICIES YA PINTADAS

- Eliminar las zonas oxidadas y pintura mal adherida mediante medios mecánicos, rasquetas o cepillos de alambre. Limpiar de polvo, grasa y suciedad. Comprobar la adherencia con la capa anterior y en caso de adherencia insuficiente proceder como se ha descrito para superficies nuevas.

## SISTEMA DE APLICACIÓN

| SISTEMA     | PRODUCTO                      | RENDIMIENTO TEÓRICO                                                                             | DILUCIÓN                                                 | CAPAS |
|-------------|-------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|-------|
| IMPRIMACIÓN | IMPRIMACION S/R ANTICORROSIVA | 6-8 m <sup>2</sup> /L y capa para un espesor recomendado de 60-80 micras capa y mermas del 10%. | 5-15%<br>DISOLVENTE<br>SINTÉTICOS 345 o<br>UNIVERSAL 302 | 1 o 2 |

## PROCESOS DE APLICACIÓN

| PROCESO                  | INSTRUCCIONES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|--------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| PREPARACIÓN DEL PRODUCTO | <ul style="list-style-type: none"> <li>· Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto.</li> <li>· Volver a agitar periódicamente.</li> <li>· Ajustar viscosidad.</li> <li>· En procesos largos se producirán evaporaciones, reajustar la viscosidad.</li> <li>· Un disolvente excesivamente enérgico puede aconsejar disminuir la proporción del mismo.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| APLICACIÓN               | <ul style="list-style-type: none"> <li>· Se puede aplicar a rodillo y pistola.</li> <li>· Puede ser aplicado mediante rodillo de pelo corto, consiguiéndose el espesor adecuado con dos capas cruzadas y dilución del 10%.</li> <li>· Por proyección con pistola aerográfica debe utilizarse una presión de 3-5 bares y boquillas de 1,5 a 2 mm, dilución de 10-15%, aplicar dos capas cruzadas.</li> <li>· Para equipo Airless la presión de salida de la pistola debe ser de 150 bares con boquillas de 0,3-0,4 mm, dilución del 5-10%, ángulo de aplicación 75-80 o Aplicar dos capas cruzadas.</li> <li>· Siempre la segunda capa de producto debe ser aplicada en sentido perpendicular a la primera para conseguir una opacidad óptima.</li> </ul> |
| LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS | <ul style="list-style-type: none"> <li>· Los utensilios utilizados deben limpiarse inmediatamente después de su uso con cualquiera de los disolventes recomendados para su dilución, o bien con TKROM DISOLVENTE 302 UNIVERSAL (TDS-6961).</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |

## TIEMPOS DE ESPERA

Secado a 20°C y 65% de humedad relativa: El producto seca al tacto en 10-15 minutos. Secado sin pegajosidad 20-25 minutos. En lo concerniente al repintado, a continuación se expone una breve guía de utilización dependiendo del producto aconsejado. Estos tiempos dependen de condiciones atmosféricas idóneas, por ello es aconsejable, si es posible, repintar a las 24 horas.

El repintado se puede hacer con cualquier tipo de pintura, esmalte sintético,

Clorocaucho, poliuretanos, etc, pero el tiempo para realizar el repintado sobre la

Imprimación, variará en función de la pintura que se vaya a aplicar. Pinturas con disolventes muy enérgicos, requerirán para la imprimación tiempos de curado superiores, se debe de verificar previamente la idoneidad del sistema a aplicar. En las pinturas de acabado no emplear nunca disolventes universales, usar disolventes específicos en cada caso.

Esmaltes sintéticos: 12 horas, diluido con TKROM disolvente sintéticos 345 TDS-6914.

Epoxi: 24 horas como mínimo, diluido con nuestro TKROM Disolvente para epoxi 370 TDS-6919.

Poliuretanos: 24 horas como mínimo, diluido con nuestro TKROM Disolvente de poliuretano 310 TDS-6903.

Secados rápidos: 6-8 horas, diluido con nuestro TKROM disolvente sintéticos 345 TDS-6914.

Clorocaucho: 6-8 horas, diluido con nuestro TKROM disolvente Clorocaucho 350 TDS-6934.

Ante cualquier tipo de duda, consultar con el departamento técnico.

## SEGURIDAD

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema.

| HOJA DE SEGURIDAD         | CÓDIGO LER | TIPO DE RESIDUO |
|---------------------------|------------|-----------------|
| <a href="#">MSDS-6215</a> | 08 01 11   | PELIGROSO       |

## ALMACENAJE

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a

30°C ni inferiores a 5°C será de 12 meses desde la fecha de fabricación.

El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados, y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

## **PARTIDA ARANCELARIA**

Código TARIC: 3208 90 91

**Nota: Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y, en todo caso, expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo.**

tkrom®