

TKROM ESMALTE ANTIOXIDANTE MARTELE



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Esmalte de aplicación directa sobre el óxido, sin necesidad de imprimación ni lijado. Seca muy rápidamente dejando acabados martelés muy decorativos. Especialmente formulado para su aplicación sobre superficies férricas, también se puede aplicar si se desea sobre yeso y madera. Exento de plomo, cromo y metales pesados.

USOS / ÁMBITO DE APLICACIÓN

- Exterior/Interior.
- Hierro.
- Acero.
- Hierro o acero oxidado.
- Como protección antioxidante de:
 - Verjas.
 - Farolas.
 - Puertas.
 - Muebles metálicos.
 - Rejas.
 - Vallas.
 - Ventanas.
 - Objetos de forja.

ENVASE	TAMAÑO
Metálico	750 ml
Metálico	4 L

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Directamente sobre óxido.
- Se comporta como esmalte y antioxidante.
- No necesita minio ni Imprimación antioxidante.
- Evita el paso de la humedad.
- Pasiva el óxido y decora como esmalte de acabado.

PROPIEDADES DEL PRODUCTO

ASPECTO DE LA PELÍCULA SECA	VALOR	NORMA	INFORME
COLOR	Carta y colores s/muestra		
ACABADO	Efecto Martele	UNE-EN 1062-1	

PROPIEDADES FÍSICAS	VALOR	NORMA	INFORME
DENSIDAD	0,96-1,00 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
VISCOSIDAD (ISO)	55-65 KU	ENSAYO INTERNO	

REFERIDAS A SU FORMULACIÓN	VALOR	NORMA	INFORME
CONTENIDO EN MATERIA NO VOLÁTIL (EN MASA)	47-49%	UNE-EN ISO 3251	
CONTENIDO EN MATERIA NO VOLÁTIL (EN VOLUMEN)	41-43%	UNE-EN ISO 23811	
CONTENIDO MÁXIMO EN COV PERMITIDO	500 g/L	2004/42/II A clasificación	
CONTENIDO MÁXIMO EN COV DEL PRODUCTO	500 g/L	2004/42/II A clasificación	

tkrom®

PROPIEDADES DE APLICACIÓN	VALOR	NORMA	INFORME
RENDIMIENTO TEÓRICO	8-10 m ² /L - 8-10 m ² /kg a 45µm secas	UNE-EN ISO 23811	
DILUCIÓN	10-20%	SEGÚN SISTEMA APLICACIÓN	
DILUYENTE	TKROM Disolvente 345 Sintéticos y Grasos / TKROM Disolvente 376 Antioxidante / TKROM Disolvente 350 Clorocaucho y Superlite Exterior		

CONDICIONES DEL SOPORTE

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días muy húmedos. La humedad excesiva perjudica tanto a la fortaleza de la película seca como a la apariencia final.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

SUPERFICIES DE ACERO GALVANIZADO Y ALUMINIO

- Desengrasar y limpiar la superficie. Aplicar una capa de Wash Primer, Shop Primer o TKROM GLASS Imprimación Epoxi 2C TDS-6704. Aplicar transcurrido el intervalo de tiempo adecuado, TKROM ESMALTE ANTIOXIDANTE MARTELE como se ha indicado.

SUPERFICIES DE HIERRO O ACERO NO PINTADAS

- Aunque no sea preciso desde un punto de vista anticorrosivo, para nivelar y alisar la superficie y obtener acabados totalmente decorativos, se debe eliminar la eventual presencia de óxido y residuos de laminación con espátulas o cepillos metálicos apropiados; desengrasar y limpiar de polvo y suciedad y lijar cuidadosamente hasta eliminar los residuos groseros de óxido de la superficie. Aplicar a continuación, para obtener un mínimo de 100 micras secas, de dos a tres manos a brocha o rodillo o tres a cuatro manos a pistola de TKROM ESMALTE ANTIOXIDANTE MARTELE.

SUPERFICIES DE HIERRO O ACERO PINTADAS

- Eliminar las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado para las superficies de hierro no pintadas.

SUPERFICIES DE MADERA O YESO

- Sobre madera aplicar previamente TKROM Imprimación Selladora Universal TDS-6203 y después nivelar y alisar. Sobre Yeso Tratar del modo habitual estos soportes, eliminando salitres, excesos de humedad y eflorescencias. Eliminar productos extraños y/o residuos. Una vez secos aplicar TKROM Imprimación Selladora Universal TDS-6203 y después nivelar y alisar. Aplicar transcurrido el intervalo de tiempo adecuado, TKROM ESMALTE ANTIOXIDANTE MARTELE como se ha indicado.

SISTEMA DE APLICACIÓN

SISTEMA	PRODUCTO	RENDIMIENTO TEÓRICO	DILUCIÓN	CAPAS
IMPRIMACIÓN (HIERRO O ACERO)	No aplicable (N/A)	N/A	N/A	N/A

PROCESOS DE APLICACIÓN

PROCESO	INSTRUCCIONES
PREPARACIÓN DEL PRODUCTO	<ul style="list-style-type: none"> · Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto. · Volver a agitar periódicamente. · Ajustar viscosidad. · En procesos largos se producirán evaporaciones, reajustar la viscosidad.
APLICACIÓN	<ul style="list-style-type: none"> · Se puede aplicar a brocha, rodillo, pistola aerográfica o pistola airless. · Para su aplicación a brocha o rodillo diluir 5-10% con TKROM Disolvente 376 Antioxidante TDS-6920, TKROM Disolvente 345 Sintéticos TDS-6914 o TKROM Disolvente 350 Clorocaucho TDS-6934. · No insistir en los repasos. · Para su aplicación a pistola aerográfica diluir hasta viscosidad de 28-32 segundos Copa Ford N-4, con 15-20% de los mismos disolventes. · Aplicar en capas finas seguidas. · El grosor de capa final debe ser al menos de 100 µm (2-3 capas a brocha; 4-5 capas a pistola). · Para su aplicación a pistola airless, diluir hasta viscosidad de 60 segundos Copa Ford N-4, con 5% del mismo disolvente. · IMPORTANTE: No repintar entre las 6 y 48 horas después de la aplicación de la primera capa, a partir de las 48 horas es posible el repintado sin limitación de tiempo.
LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS	<ul style="list-style-type: none"> · Los utensilios utilizados deben limpiarse inmediatamente después de su uso con cualquiera de los disolventes recomendados para su dilución, o bien con TKROM DISOLVENTE 302 UNIVERSAL (TDS-6961).

TIEMPOS DE ESPERA

Secado a 20°C y 65% de humedad relativa: El producto seca al tacto en 20 minutos. Secado para manejar 6 horas. Se puede repintar a partir de la primera hora y antes de las 6 horas o a partir de las 48 horas.

SEGURIDAD

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema.

HOJA DE SEGURIDAD	CÓDIGO LER	TIPO DE RESIDUO
MSDS-6403	08 01 11	PELIGROSO

ALMACENAJE

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30°C ni inferiores a 5°C será de 12 meses desde la fecha de fabricación.

El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados, y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

PARTIDA ARANCELARIA

Código TARIC: 3208 90 91

Nota: Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y, en todo caso, expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo.