TKROM IMPRIMACION EPOXI AGUA 3C

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Recubrimiento sellante o imprimación de capa fina para preparar suelos de hormigón y paredes de yeso o cemento. Formulado con resina epoxi basada en bisfenol A más aducto de amina. Su aspecto es satinado, liso, fino, transpirable, con buena penetración en el sustrato y susceptible de ser repintado con sistemas epoxi al agua, epoxi exento de disolvente o bien con sistemas de poliuretano.

ENVASE	TAMAÑO
Plástico	16 kg (A B C)

USOS / ÁMBITO DE APLICACIÓN

- Para interior y exterior. Adecuado para el pintado de superficies en industrias alimentarias y recintos sanitarios. Puede usarse en recintos de difícil ventilación y sobre superficies ligeramente húmedas. Es adecuado para tratar superficies de:
· Garajes.
· Bodegas.
· Mataderos.
· Naves industriales.
· Granjas.
· Talleres.
· Sótanos.
· Recintos sanitarios.

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

· Muy elevada adherencia.
· Gran dureza.
· Elasticidad.
· Resistente a los agentes químicos.
· Resistencia a los agentes de limpieza.
· Resistencia a la abrasión y al impacto.
· Buen tiempo de vida sin endurecer en el envase (2-2.5 horas).
· Repintable min. 24 horas, max. 48 horas.
· Aplicabilidad óptima.
· Buen rendimiento.
· Inodoro una vez seco.
· No favorece la formación de algas y mohos.
· Antipolvo.
· Buena resistencia al agua.

PROPIEDADES DEL PRODUCTO

ASPECTO DE LA PELÍCULA SECA	VALOR	NORMA	INFORME
COLOR	Blanco y colores s/muestra		
ACABADO	Mate	UNE-EN 13300	

PROPIEDADES FÍSICAS	VALOR	NORMA	INFORME
DENSIDAD (COMPONENTE A)	1,11-1,15 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
DENSIDAD (COMPONENTE B)	1,10-1,20 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
DENSIDAD (COMPONENTE C)	0,95-1,05 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
VISCOSIDAD (COMPONENTE A)	1000-3000 mPa.s	ENSAYO INTERNO	
VISCOSIDAD (COMPONENTE B)	500-650 mPa.s	ENSAYO INTERNO	

EUPINCA S.A.
C/ Londres, 13 · P.I Cabezo Beaza
30353 Cartagena
Tlf: +34 968089000 · Fax: +34 968089009
eupinca@eupinca.com - www.tkrom.com

REFERIDAS A SU FORMULACIÓN	VALOR	NORMA	INFORME
IDENTIFICACIÓN DEL VEHÍCULO FIJO	Resina epoxi basada en Bisfenol A + Aducto de amina		
CONTENIDO EN MATERIA NO VOLÁTIL (EN MASA) COMP A	49-51%	UNE-EN ISO 3251	
CONTENIDO EN MATERIA NO VOLÁTIL (EN VOLUMEN) COMP A	42-44%	UNE-EN ISO 23811	
CONTENIDO MÁXIMO EN COV PERMITIDO	140 g/L	2004/42/II A clasificación	
CONTENIDO MÁXIMO EN COV DEL PRODUCTO	140 g/L	2004/42/II A clasificación	

PROPIEDADES DE APLICACIÓN	VALOR	NORMA	INFORME
RENDIMIENTO TEÓRICO	6-8 m²/L	UNE-EN ISO 23811	
DILUYENTE	AGUA		
VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA	2,-2,5 horas		

CONDICIONES DEL SOPORTE

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

SUPERFICIES NUEVAS DE HORMIGON O CEMENTO

· En superficies nuevas asegurar un tiempo de maduración del hormigón de tres semanas como mínimo. Es necesaria la máxima limpieza de la superficie a pintar eliminando el polvo, suciedad, manchas de grasa, aceite, etc. No importa que el sustrato posea un grado de humedad moderado. Siempre es necesario que el poro de la superficie a recubrir esté abierto y si no fuera así debe abrirse mediante un granallado o amolado. A continuación aplicar dos manos de TKROM IMPRIMACION EPOXI AGUA 3C.

SUPERFICIES VIEJAS O YA PINTADAS

· Si los recubrimientos existentes no poseen una probada buena adherencia eliminarlos mediante tratamiento mecánico y si se considera que no hace falta su eliminación abrir el poro mediante un granallado, amolado o lijado a fondo.

SISTEMA DE APLICACIÓN

SISTEMA	PRODUCTO	RENDIMIENTO TEÓRICO	DILUCIÓN	CAPAS
IMPRIMACIÓN	TKROM IMPRIMACIÓN EPOXI AL AGUA 3C	0,250-0,300 kg/m² equivalente a 6-8 m²/L	AL USO SEGÚN RELACION DE MEZCLA 2/1/1 EN PESO	1

EUPINCA S.A.
C/ Londres, 13 · P.I Cabezo Beaza
30353 Cartagena
Tlf: +34 968089000 · Fax: +34 968089009
eupinca@eupinca.com - www.tkrom.com

PROCESOS DE APLICACIÓN

PROCESO	INSTRUCCIONES
PREPARACIÓN DEL PRODUCTO	· Preparación de la mezcla: Añadir por orden la base pigmentada y el catalizador y mezclarlos con ayuda de un agitador mecánico a baja velocidad (250-450 rpm) hasta una perfecta homogeneización y después añadir diluyente reactivo y agitar de nuevo hasta conseguir su incorporación. · Es importante respetar el orden de adiciones descrito. · Mezclar en la proporción de 2:1:1 en peso (Base : Catalizador : Diluyente reactivo).
APLICACIÓN	· Se puede aplicar a brocha o rodillo de pelo corto. · Dejar transcurrir 24 horas como mínimo y 48 horas como máximo antes de aplicar la capa de acabado. · El producto no debe aplicarse una vez transcurrido el tiempo indicado de Pot-life de 2-2,5 horas.
LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS	· Los utensilios utilizados deben limpiarse inmediatamente después de su uso con agua.

TIEMPOS DE ESPERA

Secado a 20ºC y 65% de humedad relativa: El producto seca al tacto 1-3 horas. Secado sin pegajosidad 2-3 horas. Curado total 7 días. Se puede repintar entre las 24 horas (mínimo)-48 horas (máximo).

SEGURIDAD

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema.

HOJA DE SEGURIDAD	CÓDIGO LER	TIPO DE RESIDUO
MSDS-5551	08 01 12	NO PELIGROSO

ALMACENAJE

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30ºC ni inferiores a 5ºC será de 12 meses desde la fecha de fabricación.

El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados, y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

PARTIDA ARANCELARIA

Código TARIC: 3209 90 00

Nota: Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y, en todo caso, expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo.

EUPINCA S.A.
C/ Londres, 13 · P.I Cabezo Beaza
30353 Cartagena
Tlf: +34 968089000 · Fax: +34 968089009
eupinca@eupinca.com - www.tkrom.com