

# TKROM ESMALTE POLIURETANO 2C



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Esmalte de poliuretano de dos componentes, a base de resinas hidroxiacríticas, isocianatos alifáticos y pigmentos sólidos a la luz y a la intemperie. Al polimerizar forma un film duro y brillante de gran elasticidad y adherencia. Posee una excepcional resistencia a los agentes atmosféricos, a los aceites lubricantes, a los disolventes y a los agresivos químicos.

## USOS / ÁMBITO DE APLICACIÓN

- Indicado como excelente producto de acabado en los ciclos anticorrosivos para la protección de estructuras en industrias químicas, suelos, instalaciones en ambientes marinos, etc, y siempre que se requieran prestaciones superiores.
- Estructuras en industrias químicas.
- Suelos.
- Instalaciones en ambientes marinos.

ENVASE	TAMAÑO
Metálico	5 kg (A+B)
Metálico	15 kg (A+B)

## CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Elasticidad.
- Resistencia a los agentes atmosféricos.
- Resistencia a la abrasión y al impacto.
- Resistencia química.
- Excelente dureza.
- No amarillea.
- No forma ampollas.
- Inodoro al secar.
- Muy buena adherencia.

## PROPIEDADES DEL PRODUCTO

ASPECTO DE LA PELÍCULA SECA	VALOR	NORMA	INFORME
COLOR	Blanco y colores s/muestra		
ACABADO	BRILLANTE		
BRILLO 20º	85-87	UNE-EN ISO 2813	
COORDENADAS CROMÁTICAS, L*	95 a 93	UNE 48073	
COORDENADAS CROMÁTICAS, a*	-0,9 a -0,7	UNE 48073	
COORDENADAS CROMÁTICAS, b*	-0,8 a -0,6	UNE 48073	
BLANCURA BERGER	90-92	UNE 48073	
OPACIDAD	92-95%	UNE-EN ISO 6504-3	

PROPIEDADES FÍSICAS	VALOR	NORMA	INFORME
DENSIDAD (COMPONENTE A)	1,25 - 1,29 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
DENSIDAD (COMPONENTE B)	0,90-0,98 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
VISCOSIDAD (COMPONENTE A)	70 - 80 KU	ENSAYO INTERNO	
VISCOSIDAD (COMPONENTE B)	10-30 segundos (copa Ford nº4)	ENSAYO INTERNO	
FINURA DE DISPERSIÓN (GRANULOMETRÍA COMPONENTE A)	12-22 micras	UNE-EN ISO 1524	

REFERIDAS A SU FORMULACIÓN	VALOR	NORMA	INFORME
IDENTIFICACIÓN DEL VEHÍCULO FIJO	Acrílico hidroxilado + Poliisocianato alifático		
CONTENIDO EN MATERIA NO VOLÁTIL (EN MASA) COMP A	64-66%	UNE-EN ISO 3251	
CONTENIDO EN MATERIA NO VOLÁTIL (EN VOLUMEN) COMP A	48-50%	UNE-EN ISO 23811 / UNE 48090	
CONTENIDO MÁXIMO EN COV PERMITIDO	500 g/L (A + B)	2004/42/II A clasificación	
CONTENIDO MÁXIMO EN COV DEL PRODUCTO	500 g/L (A + B)	2004/42/II A clasificación	

PROPIEDADES DE APLICACIÓN	VALOR	NORMA	INFORME
RENDIMIENTO TEÓRICO	11-13 m <sup>2</sup> /L	UNE-EN ISO 23811	
DILUCIÓN	5-20%	SEGÚN SISTEMA APLICACIÓN	
DILUYENTE	TKROM Disolvente 310 Poliuretano / TKROM Disolvente 315 Poliuretano Especial		
VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA	6 horas		

### CONDICIONES DEL SOPORTE

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días muy húmedos. La humedad excesiva perjudica tanto a la fortaleza de la película seca como a la apariencia. La humedad interfiere negativamente entre el componente base y el catalizador inhibiendo en parte la polimerización. Es muy importante controlarla.

### PREPARACIÓN DEL SOPORTE

#### SUPERFICIES DE ACERO GALVANIZADO Y ALUMINIO

- Desengrasar y limpiar la superficie. Aplicar una capa de Wash Primer, Shop Primer o TKROM GLASS Imprimación Epoxi 2C TDS-6704. Aplicar transcurrido el intervalo de tiempo adecuado, una o dos manos de TKROM ESMALTE POLIURETANO 2C.

#### SUPERFICIES DE HIERRO O ACERO NO PINTADAS

- Eliminar la eventual presencia de óxido y residuos de laminación, con espátulas o cepillos metálicos apropiados; desengrasar y limpiar de polvo y suciedad y lijar cuidadosamente hasta eliminar los residuos de óxido de la superficie, si fuera necesario utilizar chorro de arena hasta Sa 2 1/2. Aplicar a continuación, una o dos manos de TKROM Imprimación Epoxi Anticorrosiva TDS-6702 o TKROM Aparejo Poliuretano Alifático TDS-6801. Transcurrido el tiempo establecido, aplicar una o dos manos de TKROM ESMALTE POLIURETANO 2C.

#### SUPERFICIES DE HIERRO O ACERO PINTADAS

- Eliminar las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado para las superficies de hierro no pintadas.

#### SUPERFICIES DE HORMIGÓN O CEMENTO

- Aplicar primero una o dos manos de TKROM Imprimación Epoxi Selladora TDS-6701 o TKROM Aparejo Poliuretano Alifático TDS-6801 o directamente dos manos TKROM ESMALTE POLIURETANO 2C, diluyendo en este caso la primera mano del 10% al 15% con TKROM Disolvente Poliuretano 310 TDS-6903 o TKROM Disolvente Poliuretano Especial 315 TDS-6904. Es conveniente, si se trata de suelos, abrir el poro de la superficie por medios químicos o mecánicos.

tkrom®

## PROCESOS DE APLICACIÓN

PROCESO	INSTRUCCIONES
PREPARACIÓN DEL PRODUCTO	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto y su catalizador.</li> <li>· Mezclar en la proporción de 4:1 en peso o 3,75:1 en volumen (base:catalizador), agitar y esperar 10 minutos antes de aplicar para permitir el inicio de activación de la reacción.</li> <li>· Utilizar la mezcla antes de transcurridas 6 horas a 20°C.</li> <li>· Volver a agitar periódicamente.</li> <li>· Ajustar viscosidad.</li> <li>· En procesos largos se producirán evaporaciones, reajustar la viscosidad.</li> </ul>
APLICACIÓN	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Se puede aplicar a brocha, rodillo, pistola aerográfica o pistola airless.</li> <li>· Para su aplicación a brocha o rodillo diluir 5-10% con TKROM Disolvente Poliuretano 310 TDS-6903.</li> <li>· Para su aplicación a pistola aerográfica diluir hasta viscosidad de 28-32 segundos Copa Ford N-4, con 15-25% del mismo disolvente.</li> <li>· Para su aplicación a pistola airless, diluir hasta viscosidad de 60 segundos Copa Ford N-4, con 5-10% del mismo disolvente.</li> </ul>
LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Los utensilios utilizados deben limpiarse inmediatamente después de su uso con cualquiera de los disolventes recomendados para su dilución, o bien con TKROM DISOLVENTE 302 UNIVERSAL (TDS-6961).</li> </ul>

## TIEMPOS DE ESPERA

Secado a 20°C y 65% de humedad relativa: El producto seca al polvo en 60 minutos. Secado sin pegajosidad 3 horas. Secado en profundidad 24 horas. Curado total 7 días. Se puede repintar a las 16 horas y como máximo a los 4 días.

## SEGURIDAD

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema.

HOJA DE SEGURIDAD	CÓDIGO LER	TIPO DE RESIDUO
<a href="#">MSDS-6852</a>	08 01 11	PELIGROSO

## ALMACENAJE

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30°C ni inferiores a 5°C será de 12 meses desde la fecha de fabricación.

El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados, y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

## PARTIDA ARANCELARIA

Código TARIC: 3208 90 91

**Nota:** Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y, en todo caso, expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo.