



**tkrom**<sup>®</sup>  
pinturas

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Esmalte sintético de uso general formulado con resinas alquídicas y de poliuretano. De altas prestaciones, excelente brochabilidad, dureza y resistencia al rallado. Proporciona durabilidad sobre las superficies sobre las que se aplica, tanto en interiores como en exteriores, acabados tersos, duros y elásticos, muy decorativos y resistentes. De acción anticorrosiva.

## DATOS TÉCNICOS

Composición química	Resinas alquídicas modificadas con aceites grasos y resinas alquídicas de poliuretano.		
Color	Blanco y carta de colores		
Acabado	Mate	UNE-EN ISO 2813	IL-0634M-01
Brillo 60°	5 ±3	UNE-EN ISO 2813	IL-0634M-01
Brillo 85°	<15	UNE-EN ISO 2813	IL-0634M-01
Rendimiento teórico	8-10 m <sup>2</sup> /L (45 micras secas)	UNE-EN ISO 23811	IL-0634M-11
Densidad	1.23 ± 0.05 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	IL-0634M-06
Viscosidad Kriebbs	80±10 KU	UNE-EN ISO 48076	IL-0634M-08
Sólidos en volúmen	42 ±2%	UNE-EN ISO 23811	IL-0634M-11
COV	<500 g/L	2.004/42/IIA Clasificación	
Tiempo de secado	Secado al tacto: 10 min Secado total: 3 horas	UNE-EN ISO 9117-4	IL-0634M-16
Tiempo de repintado	10 h		
Dilución	0 a 30% Según sistema de aplicación		
Diluyente	TKROM DISOLVENTE SINTÉTICOS Y GRASOS 345		
Dureza Persoz	58 (14 días)	UNE-EN ISO 1522	IL-0634M-26
Índice de nivelación	8 (+ 5% disolvente 345)	UNE 48043	IL-0634M-27
Resistencia al descuelgue	150 micras (+ 5% disolvente 345)	UNE-EN ISO 16862	IL-0634M-28

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temp. Sustrato y Ambiente	Min. +5°C / Máx. +35°C
Humedad ambiental	Máx. 80%
Humedad Sustrato	Soporte seco, Máx. 10%

(\*) En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, a pleno sol del mediodía, ni en días muy húmedos.

## PRODUCTO

### ESMALTE SINTÉTICO CON PU MATE (UNI)

## USOS/ÁMBITO DE APLICACIÓN

- Para interior y exterior. Adecuado para todo tipo de superficies de hierro, madera y albañilería, convenientemente preparadas. Por su gran facilidad de aplicación y gran variedad de colores, es un producto ideal para trabajos de bricolaje.
- Metal previamente imprimado.
- Madera.

## ENVASES

15L, 4L, 750ML, 250ML

## PROPIEDADES

- Sin olor una vez seco.
- No cuartea.
- Excelente aplicabilidad.
- No forma ampollas.
- Durabilidad en el brillo inicial.
- Gran poder de penetración.
- Elevada resistencia a los agentes atmosféricos.

## PRODUCTO TKROMATIC

## PREPARACIÓN DEL SOPORTE

### RECOMENDACIONES GENERALES

Las superficies por pintar deben estar limpias, secas y exentas de polvo, grasa o suciedad. Dependiendo del tipo de soporte se debe eliminar la eventual presencia de óxido u otros residuos y considerar una imprimación adecuada. Para superficies muy lisas puede ser necesario el lijado de la superficie.

### SUPERFICIES MADERA NUEVA/ENVEJECIDA:

Eliminar zonas agrietadas y no perfectamente adheridas. Utilizar masilla para corregir imperfecciones e irregularidades. Lijar la superficie de la madera en dirección a la veta. La humedad de la madera debe ser inferior al 15%. Es aconsejable aplicar una capa **TKROM IMPRIMACION SELLADORA UNIVERSAL (TDS-6203)**, para el sellado de la madera aportando un gran poder de relleno. Lijar suavemente antes de aplicar el **ESMALTE SINTÉTICO CON POLIURETANO**.

### SUPERFICIES DE HIERRO O ACERO

La superficie debe estar libre de cascarilla de laminación, óxido y materia externas de poca adherencia, eliminar mediante cepillo de alambre mecánico. Es recomendable alcanzar un grado de limpieza ST2, siguiendo las indicaciones de la norma ISO 8501. Para asegurar la adherencia, se debe crear rugosidad en la superficie mediante medios mecánicos siguiendo las indicaciones de la norma ISO 8501, hasta alcanzar el grado de limpieza Sa 2 1/2 (chorro abrasivo) o St3 (disco abrasivo mecánico). Aplicar una o dos manos de imprimación protectora previa a la capa de acabado tipo **TKROM IMPRIMACIÓN SINTÉTICA (TDS-6201)**, en exterior es preferible utilizar imprimación con pigmentos anticorrosivo tipo **TKROM IMPRIMACIÓN SINTÉTICA ANTICORROSIVA (TDS-6218)**.

### ACERO GALVANIZADO Y PVC:

Lijar la superficie con estropajo abrasivo hasta matizar para mejorar la adherencia. Desengrasar la superficie con detergente amoniacal. Aplicar una mano de **TKROM IMPRIMACIÓN MULTIUSOS (TDS-6204)**, especialmente indicada para superficies de difícil adherencia.

### POLICARBONATO, POLIESTER, ALUMINIO:

Lijar la superficie con estropajo abrasivo hasta matizar para mejorar la adherencia. Desengrasar la superficie con **TKROM DISOLVENTE 302 UNIVERSAL (TDS-6961)**. Para superficies de aluminio se aconseja desengrasar con **TKROM DISOLVENTE NITRO CARROCERIAS 305 (TDS-6902)**. Aplicar una mano de **TKROM IMPRIMACIÓN MULTIUSOS (TDS-6204)**, especialmente indicada para superficies de difícil adherencia.

### ALBAÑILERIA:

Tipo de soporte: morteros de enlucido, placas de cartón yeso, hormigón. Fibrocemento, y otros materiales de construcción. Independientemente de cuál sea el soporte para pintar, se deberá homogeneizar el aspecto, corregir las posibles diferencias de textura, brillo, absorción, etc. Como imprimación para este tipo de soporte aplicar **TKROM IMPRIMACION SELLADORA UNIVERSAL (TDS-6203)**. Los morteros de cemento deben dejar fraguar completamente (28 días mínimo). Productos de base cementosa, dejar secar al menos 4 días antes de revestirlo.

## RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

### PREPARACIÓN:

Agitar para homogeneizar el producto. Volver a agitar periódicamente. Ajustar viscosidad. En procesos largos se producirán evaporaciones, reajustar viscosidad.

### APLICACIÓN:

TKROM ESMALTE SINTÉTICO CON POLIURETANO puede aplicarse con brocha, rodillo de pelo corto, rodillo de espuma y pistola aerográfica. Aplicar con uniformidad y alargándolo al máximo para obtener 80 micras húmedas, de esta manera evitaremos tiempos de secado largos, arrugamientos, atrapar suciedades etc.

- Para su aplicación con rodillo/brocha: Se recomienda diluir entre 0-5% de **DISOLVENTE 345 SINTETICOS Y GRASOS**. Se recomienda aplicar dos manos de 80 micras húmedas para cobertura total, este espesor puede variar en función del color teñido.
- Para su aplicación con pistola aerográfica: se recomienda diluir hasta conseguir viscosidad de 20 segundos copa FORD a 25°C. Utilizar boquilla de 1.5 mm de diámetro y presión de aire de pistola baja (3 kg/cm<sup>2</sup>).

### LIMPIEZA

Los utensilios utilizados deben limpiarse inmediatamente después de su uso con cualquiera de los disolventes recomendados para su dilución, o bien con **TKROM DISOLVENTE 302 UNIVERSAL (TDS6961)**.

## DATOS ADICIONALES

### Seguridad e higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad, que contiene la información de seguridad, ecología y toxicología del producto.

Ficha de Datos de Seguridad: MSDS-0634M

CODIGO LER: 08 01 12

TIPO DE RESIDUO: PELIGROSO

### Almacenaje

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30 oC ni inferiores a 5 oC será de 24 meses desde la fecha de fabricación. El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrado, no deteriorados y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

### Partida arancelaria

Código TARIC: 3209 90 91

### NOTA

**Nota:** Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo.



grupotkrom.com

EUPINCA, S.A.

C/ Londres, 13

Pol. Industrial Cabezo Beaza 30353 Cartagena,  
Murcia

T: +34 968 085 508 / +34 968 085 509

info@grupotkrom.com



UNEN ISO 14001  
GA-2016/0111



UNEN ISO 9001  
ER-0297/1997

