

Nombre Zinc aluminio

Fecha 5/11/09

Código FT0107

Descripción

Recubrimiento nitrosintético de secado muy rápido, formulado con resinas de altísima calidad y polvo de zinc laminar micronizado.

Aplicación

Muy adecuado para el pintado de maquinaria de toda clase así como estructuras de hierro que requieran una manipulación casi inmediata después de ser pintadas. Aportan a las superficies un aspecto metalizado galvanizado muy indicado para retoques de desperfectos en las piezas tratadas con sistemas galvánicos, y siendo también una gran película protectora en ambientes marinos e industriales.

- Bricolage
- Acero estructural
- Retoques de componentes metálicos.
- Automoción.
- Vallas.
- Puertas metálicas.
- Plásticos
- Uniones de soldadura.

Instrucciones de Uso

- Agitar muy bien el aerosol antes de usar, aproximadamente un minuto después de oír el ruido del mezclador.
- Aplicar sobre superficies limpias y secas. Eliminar la corrosión con un cepillo de alambres.
- Aplicar en capas finas para obtener mejores resultados, siempre es mejores capas finas que una de gruesa, repintable a los diez minutos con la misma pintura.
- Invertir el aerosol para purgar la válvula tras el uso, si se atasca el difusor reemplazarlo por uno de nuevo.
- No aplicar sobre equipos conectados y utilizar en áreas bien definidas.
- Solicite fichas de seguridad

Características

- Secado muy rápido
- Buen endurecimiento
- Excelente poder anticorrosivo por protección catódica.
- Buena adherencia
- No contiene Plomo.
- Buen poder de cubrición.
- Facilidad de aplicación y repintado.
- Gran durabilidad del brillo.

| Características físicas | | Características envasado | |
|---|--|--|--------|
| Tipo Ligante | Nitrosintético | Capacidad nominal | 400 ml |
| Color | Plata galvanizada brillante | Resistencia del envase al calor | <50°C |
| Secado al tacto (ASTM D-1640 ISO 1517) | 10' | Propelente | DME |
| Secado total (ASTM D-1640 ISO 1517) | 30' | | |
| Espesor de capa seca | 15 µ/capa(2 pasadas) | | |
| Adherencia (ASTM D-3359 ISO 2409) | 4B | | |
| Rendimiento teórico | 2m ² para aerosol 400ml | | |
| Diluyente | Acetato Butilo | | |
| Vida del producto | > 2 años | | |
| Repintado | Después de 10' | | |
| Resistencia del pintado al calor | 250°C | | |
| Condiciones de aplicación: | T° Ambiente Mínima: 8°C T° Superficie: 5-5°C Humedad máx: 85% R.H.P. | | |

*Las pruebas de adherencia han sido realizadas sobre placas de acero.

Nombre Zinc

Fecha 3/8/10

Código FT0108

Descripción

Producto formulado con resinas acrílicas termoplásticas de secado muy rápido, junto con polvo de zinc.

Aplicación

Muy adecuado para el pintado de maquinaria de toda clase así como estructuras de hierro que requieran una manipulación casi inmediata después de ser pintadas, y siendo también una gran película protectora en ambientes marinos e industriales.

- Construcciones metálicas.
- Automoción.
- Bricolaje
- Puertas metálicas.
- Plásticos.
- Retoques de componentes metálicos.
- Uniones de soldadura

Instrucciones de Uso

- Aplicar sobre superficies limpias y secas. Eliminar la corrosión con un cepillo de alambres. Sobre plásticos y poliésteres aplicar una capa de anclaje.
- Aplicar en capas finas para obtener mejores resultados, siempre es mejor tres capas finas que una de gruesa, repintable a los cinco minutos con la misma pintura.
- No aplicar sobre equipos conectados y utilizar en áreas bien ventiladas.
- Solicite fichas de seguridad.

Características

- Secado muy rápido
- Alto poder cubriente
- Buena adherencia
- No contiene Plomo
- Excelente poder anticorrosivo.

| Características físicas | | Características de envasado | |
|---|--|--|------------------------------------|
| Tipo Ligante | Acrílico termoplástico | Capacidad nominal | 400 ml |
| Color | Galvanizado | Resistencia del envase al calor | <50°C |
| Brillo | Mate | Propelente | GLP C ₃ -C ₄ |
| % zinc (Mezcla de pigmentos) | 85% | | |
| Secado al tacto (ASTM D-1640 ISO 1517) | 10' | | |
| Secado total (ASTM D-1640 ISO 1517) | 30' | | |
| Espesor de capa seca | 25 µ/capa(2 pasadas) | | |
| Adherencia (ASTM D-3359 ISO 2409) | 3B | | |
| Niebla salina | 300h | | |
| Diluyente | Acetato Butilo | | |
| Repintado | Después de 10' | | |
| Resistencia del pintado al calor | 300°C-350°C | | |
| Condiciones de aplicación | T° Ambiente Mínima: 8°C T° Superficie: 5-5°C Humedad máx: 85% R.H.P. | | |

*Las pruebas de adherencia han sido realizadas sobre placas de acero.

Fecha última revisión: 15/12/2015

