

**Nombre** Barniz sintético

**Fecha** 21/10/2009

**Código** FT0900

**Descripción**

Familia de barnices con disitintos acabados, alto brillo, satinado o mate; y con gran rapidez de secado, para obtener acabados perfectos.

**Aplicación**

Debido a las características del producto recomendamos su uso para retoques y pintado de materiales de todo tipo.

- Bricolaje.
- Industria.
- Fontanería.
- Automoción.
- Carpintería aluminio.

**Instrucciones de Uso**

- Agitar muy bien el aerosol antes de usar, aproximadamente un minuto después de oír el ruido del mezclador.
- Aplicar sobre superficies limpias y secas. Eliminar la corrosión con un cepillo de alambres. Plásticos como PS y PP aplicar una capa de anclaje.
- Aplicar en capas finas para obtener mejores resultados, siempre es mejor tres capas finas que una de gruesa, repintable a los treinta minutos con la misma pintura.
- No aplicar sobre equipos conectados y utilizar en áreas bien ventiladas.
- Solicite fichas de seguridad.

**Características**

- Secado rápido
- Excelente flexibilidad
- Facilidad de aplicación y repintado
- Buen endurecimiento
- Elevada resistencia a la intemperie
- Durabilidad del brillo.
- Resistencia a los U.V
- Gran resistencia al rayado una vez polimerizada la película.

Características físicas		Características envasado	
<b>Tipo Ligante</b>	Sintético	<b>Capacidad nominal</b>	400 ml
<b>Color</b>	Transparente	<b>Resistencia del envase al calor</b>	<50°C
<b>Brillo</b>	>70% Brillante; 40-60 Satinado ; <20 Mate	<b>Propelente</b>	GLP C <sub>3</sub> -C <sub>4</sub>
<b>Secado al tacto</b> (ASTM D-1640 ISO 1517)	30'		
<b>Secado total</b> (ASTM D-1640 ISO 1517)	24h		
<b>Espesor de capa seca</b>	15 µ/capa		
<b>Adherencia</b> (ASTM D-3359 ISO 2409)	3B		
<b>Rendimiento teórico</b>	2m <sup>2</sup> para aerosol 400ml		
<b>Diluyente</b>	Mezcla		
<b>Vida del producto</b>	> 2 años		
<b>Repintado</b>	Después de 30'		
<b>Resistencia del pintado al calor</b>	100°C		
<b>Condiciones de aplicación</b>	T Ambiente min.: 8°C   T Superficie : 5-50°C   Humedad máx: 85% R.H.P.		

\*Las pruebas de adherencia han sido realizadas sobre placas de acero.

Fecha última revisión: 21/10/2009

