

tkrom[®]
pinturas

ESMALTES

CARTA DE COLORES



ACABADOS

BRILLO



BLANCO 101



NEGRO 121

SATINADO

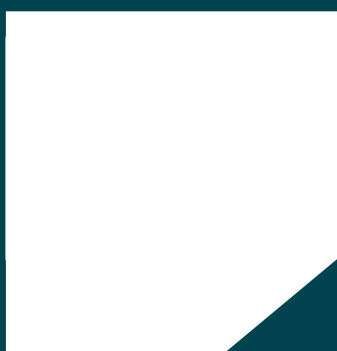


BLANCO 129



NEGRO 130

MATE

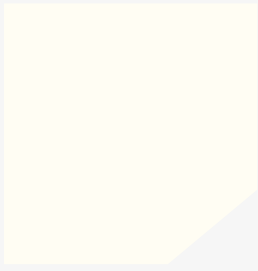


BLANCO 131



NEGRO 132

COLORES BRILLO



BLANCO 101



MARFIL 102



BEIGE 103



GAMUZA 104



AMARILLO REAL 108



AMARILLO MEDIO 109



NARANJA 110



ROJO VIVO 111



AZUL ANCLA 115



AZUL LUMINOSO 116



AZUL MARINO 117



AZUL COBALTO 118



VERDE PRIMAVERA 122



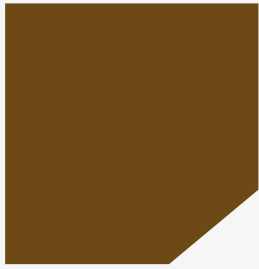
VERDE HIERBA 123



VERDE MARINO 124



VERDE GALICIA 125



OCRE 105



PARDO 106



TABACO 107



BERMELLÓN 112



ROJO INGLÉS 113



ROJO CARRUAJE 114



GRIS AZULADO 119



GRIS MEDIO 120



NEGRO 121



GRIS NIEBLA 126



GRIS PERLA 127



ALUMINIO 128

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Esmalte sintético de uso general formulado con resinas alquídicas y de poliuretano. De altas prestaciones, excelente brochabilidad, dureza y resistencia al rayado. Proporciona a las superficies sobre las que se aplica, tanto en interiores como en exteriores, acabados tersos, duros y elásticos, muy decorativos y resistentes. Buen anticorrosivo en combinación con la imprimación TKROM adecuada.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

SUPERFICIES PINTADAS

- 1 Pintura en mal estado se debe eliminar mediante decapado o medios mecánicos hasta llegar a soporte sano.
- 2 Pinturas en buen estado satinadas o brillantes se recomienda matizar lijando superficialmente.

SUPERFICIES NO PINTADAS

- #### MADERA
- 1 Lijar la superficie de madera en dirección de la veta para eliminar irregularidades del soporte.
 - 2 Aplicar una capa de TKROM IMPRIMACIÓN SELLADORA UNIVERSAL (TK-6203)
 - 3 Lijar suavemente y aplicar a continuación una o dos manos de TKROM ESMALTE.
- #### HIERRO Y ACERO
- 1 Eliminar partículas sueltas o mal adheridas de óxido y/o calamina mediante medios mecánicos.
 - 2 Aplicar una de las imprimaciones de la gama TKROM en función de las condiciones climáticas y naturaleza del soporte.
 - 3 Aplicar una o dos manos de TKROM ESMALTE

GENERALES

- 1 Superficies de difícil adherencia o muy brillantes, lijarse suavemente y aplicar una capa de imprimación adecuada.
- 2 Después de realizar la preparación superficial, lavar la superficie asegurándose que queda seca y libre de contaminantes (grasas, aceites, polvo, resinas, sales, etc.).



Junio 2021



grupotkrom.com

Fabricado por: EUPINCA, S.A.

C/ Londres, 13
Pol. Industrial Cabezo Beaza
30353 Cartagena, Murcia
T: +34 968 085 508 / +34 968 085 509
info@grupotkrom.com



GA-2016/0111

ER-0297/1997