



tkrom[®]
pinturas

PRODUIT

TKROM FIXATEUR BLANC F-10

EMBALLAGES

Plastique : 1 L, 5 L, 25 L

DESCRIPTION DU PRODUIT

TKROM FIXATEUR BLANC F-10 est un apprêt de fixation à l'eau, pour le scellement des surfaces poreuses et pulvérulentes. Particulièrement adapté à la consolidation et au renforcement d'enduits en béton, ciment, plâtre, etc. ainsi que d'anciennes peintures endommagées.

Facilite l'adhérence des peintures sur le support et évite les variations d'aspect de la finition en éliminant les différences d'absorption du support.

CHAMP D'APPLICATION

Extérieur et intérieur. Indiqué pour durcir et fixer les murs et les plafonds aussi bien extérieurs qu'intérieurs, en particulier pour tout matériau présentant une porosité excessive ou une tendance à libérer de la poussière :

Béton
Ciment
Fibrociment
Murs en briques
Plâtre
Autres surfaces de maçonnerie

PROPRIÉTÉS

Couvrant

- Grand pouvoir de fixation
- Régulateur d'absorption
- Excellent pouvoir de pénétration
- Durcisseur de surfaces
- Respirant à la vapeur d'eau
- Protège la surface
- Facile à appliquer
- Teneur minimum en composés organiques volatils
- Faible odeur.

DONNÉES TECHNIQUES

Aspect	Liquide
Couleur	Blanc
Densité	1,20 g/ml
pH	8 - 9
Solides en volume	24-26 %
Rendement	8 m ² /l, 6,7 m ² /kg (pour 150 g/m ² , 32 microns secs)
Teneur maximale en COV autorisée	2004/42/II A (h) 40 g/l
Teneur maximale en COV du produit	< 0,4 g/l

*À l'extérieur, ne pas appliquer lorsque des pluies sont prévues, si la surface se trouve sous le soleil de midi ou lors de journées très humides.

CONDITIONS D'APPLICATION

Temp. substrat et environnante	Min. +5 °C / Max. +35 °C
Humidité ambiante	Max. 80 %
Teneur en humidité	Support sec avec une humidité < 5 %
Point de rosée	La température du support doit être supérieure d'au moins 3 °C à la température de rosée pour réduire le risque de décollement ou d'efflorescence. Dans des conditions de température élevée et de faible humidité environnante, la probabilité d'apparition d'efflorescences dans la finition du produit est accrue.

PROPRIÉTÉS D'APPLICATION

Dilution	Prêt à l'emploi
Diluant	Eau propre

PRÉPARATION DU SUPPORT

SURFACES NON PEINTES OU NEUVES

- À l'extérieur, nettoyer toute la surface à l'aide de moyens mécaniques, tels qu'un jet d'eau à haute pression.
- Les surfaces doivent être sèches et avoir disposé du temps nécessaire de maturation à l'air libre
- La surface devra être consistante et ferme, sans tendance à se désagréger ou à se détacher. Si le substrat doit être égalisé, procéder à sa réparation à l'aide de produits appropriés de la gamme TKROM PLAST.
- Appliquer ensuite **TKROM FIXATEUR BLANC F-10**

SURFACES DÉJÀ PEINTES

- À l'extérieur, nettoyer toute la surface à l'aide de moyens mécaniques, tels qu'un jet d'eau à haute pression.
- Assurez-vous que le support soit compact et ferme.
- Vérifier soigneusement l'état de la peinture précédente, en éliminant les parties dégradées et/ou qui n'adhèrent pas parfaitement.
- Réparer les imperfections et procéder comme indiqué pour les surfaces neuves.

CONSIDÉRATIONS PARTICULIÈRES POUR LES SUPPORTS EN BON ÉTAT

Béton : La surface doit être sèche et avoir disposé du temps nécessaire de maturation à l'air libre (minimum 3 semaines). L'état du substrat doit être conforme aux exigences des conditions de performance pour les revêtements, de la norme sur le béton UNE-EN ISO 1504-2.

Mortiers : Suppression des efflorescences et de l'alcalinité à l'aide de produits appropriés, tels que le traitement à l'acide chlorhydrique (esprit de sel), dilué dans 10 volumes d'eau.

Fibrociment : Éliminer l'alcalinité suivant les considérations relatives aux mortiers.

Plâtres très poreux ou fragiles : Afin d'éviter une absorption excessive lors de la peinture ultérieure, appliquer une couche de **TKROM FIXATEUR F-4**.

Crépis et enduits de maçonnerie : L'état du substrat doit être conforme à la norme UNE-EN 998-2 sur les mortiers. Selon ses spécifications, sa valeur d'adhésion doit répondre aux spécifications du marquage CE du fabricant du substrat. Elle ne doit en aucun cas être inférieure à 0,2 N/mm². La valeur moyenne doit être de 0,3 N/mm².

Peintures anciennes : La qualité des anciens revêtements est importante.

Leur adhérence ne doit pas être inférieure à 0,7 N/mm² tandis que la valeur moyenne des échantillons doit être supérieure à 1 N/mm² (norme UNE-EN ISO 1504-2).

Renforcer le nettoyage sur toute la surface à l'aide d'un jet de vapeur ou d'un jet d'eau à haute pression.

En cas de peintures brillantes, ouvrir les pores à l'aide de moyens mécaniques et procéder comme pour les surfaces neuves.

CONSIDÉRATIONS PARTICULIÈRES POUR LES SUPPORTS EN MAUVAIS ÉTAT

Noircissement causé par des moisissures et des algues : Procéder à leur élimination et désinfection en frottant énergiquement les taches à l'aide d'une brosse et d'eau de Javel domestique.

Traiter ensuite la surface avec « TKROM NETTOYANT RENFORÇANT (TDS-5905) » puis appliquer une couche de « TKROM APPRÊT ASSAINISSANT - SCELLANT (TDS-5906) ».

Salpêtre : Raclage à la brosse ou polissage à la machine suivi d'un traitement chimique à l'acide chlorhydrique (esprit de sel) dilué dans 10 volumes d'eau.

Taches de rouille issues de forgeage : Passer deux couches de « TKROM SUPERLITE ANTI-TACHES (TDS-6612) ».

Peintures anciennes présentant une adhérence insuffisante : En cas d'adhérence inférieure à 0,7 N/mm² (norme UNE-EN ISO 1504-2), éliminer l'ancienne peinture à l'aide de moyens mécaniques adéquats. Le substrat doit être convenablement préparé pour accepter la nouvelle finition. Procéder comme pour les nouveaux substrats.

Surfaces inconsistantes : Les surfaces présentant des pathologies telles que l'écaillage, la fissuration, le farinage, les bulles, etc., devront être traitées en éliminant complètement les peintures existantes par des moyens mécaniques et en procédant comme indiqué pour les surfaces neuves.

Pour la peinture d'autres matériaux spécifiques non couverts par cette fiche, veuillez vous renseigner au préalable sur le traitement approprié, auprès du personnel technique accrédité par EUPINCA, S.A.

PROCESSUS D'APPLICATION

Préparation du produit	Agiter jusqu'à ce qu'un bon niveau d'homogénéisation soit atteint.
Application et outils	Prêt à l'emploi, ne pas diluer. La dilution entraînerait une mauvaise application du fixateur, ce qui rendrait l'application difficile en réduisant la capacité d'ancrage de la finition et en produisant de possibles zones d'absorption non uniforme. En raison de sa faible viscosité, l'applicateur doit être conscient que la surcharge de produit sur l'outil d'application provoquera des coulures qui nuiront à l'uniformité de l'absorption. Ce défaut se retrouvera lors de l'application suivante qui présentera des différences de brillance et donc une mauvaise finition. S'applique généralement en une seule couche séchant au toucher en 15 - 30 minutes et recouvrable après 6 heures. Applicable au pinceau, au rouleau et au pistolet.
Nettoyage des outils	Nettoyer les outils à l'eau immédiatement après leur utilisation.
Temps d'attente	Séchage à 20 °C et à 65 % d'humidité relative : Le produit ne tache pas après 15-30 minutes et peut être recouvert après 6 heures.
Sécurité	Pour toute information relative aux questions de sécurité lors de l'utilisation, au stockage, au transport et à l'élimination de ce produit, les utilisateurs doivent consulter l'étiquette et la version la plus récente de sa fiche de sécurité, contenant les données de sécurité, écologiques et toxicologiques du produit.
Fiche de sécurité	MSDS-0721
Code LER	080112
Type de résidu	NON DANGEREUX
Stockage	La stabilité du produit dans son emballage d'origine non ouvert, à des températures ambiantes non supérieures à 30 °C et non inférieures à 5°C, sera de 12 mois à compter de la date de fabrication. Le stockage devra se faire dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine, bien fermé et non endommagé, à l'abri du gel et de l'action directe du soleil.
Position tarifaire	Code TARIC : 3209 10 00

Note : Les données indiquées dans cette fiche technique peuvent être modifiées en fonction d'éventuelles variations de formulation et en tout cas elles expriment les valeurs indicatives qui ne peuvent exempter la réalisation des tests opportuns d'aptitude du produit pour un travail déterminé.