

TKROM BASE MATE EXCELENT

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Bases branca, média e transparente à base de copolímeros de vinil etilénicos. Produto integrado no Sistema Colorimétrico TKROM COR, para a pintura de superfícies murais tanto em interiores como em exteriores, proporcionando acabamentos lisos e uniformes de grande beleza, altamente protetores devido à sua grande resistência aos suportes alcalinos, à humidade e aos agentes atmosféricos.



UTILIZAÇÕES/ÂMBITO DE APLICAÇÃO

Utilização exclusiva no Sistema Colorimétrico TKROM COR. Para a pintura de todo o tipo de superfícies murais, tanto em interiores como em exteriores. Adequado para trabalhos de bricolage.

CARACTERÍSTICAS/VANTAGENS

- Excelente aplicabilidade.
- Nivelção muito boa.
- Boa elasticidade, não fende.
- Transpirável ao vapor de água.
- Grande lavabilidade.
- Fidelidade na repetição de cores.

EMBALAGEM	TAMANHO
Plástico	1 L
Plástico	4 L
Plástico	12 L

PROPRIEDADES DO PRODUTO

ASPECTO DA PELÍCULA SECA	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
COR	Cartas y Colores Normalizados	SISTEMA TINTOMETRICO	
BASES	BL MD TR		
ACABAMENTO	G3 MATE	UNE-EN 1062-1	IL-5102-01
BRILHO 85º	BL = 5-7 MD = 1-3 TR = 2-4	UNE-EN ISO 2813	IL-5102-01
COORDENADAS CROMÁTICAS, L*	BL = 92 a 94 TR = n.a.	UNE 48073	IL-5102-02
COORDENADAS CROMÁTICAS, a*	BL = -0,9 a -0,7 TR = n.a.	UNE 48073	IL-5102-02
COORDENADAS CROMÁTICAS, b*	BL = 0 a 0,2 TR = n.a.	UNE 48073	IL-5102-02
BRANCURA BERGER	BL = 84-86 TR = n.a.	UNE 48073	IL-5102-02
OPACIDADE	BL = 92-94% / CLASE 4 TR = n.a.	UNE-EN ISO 6504-3 / UNE-EN 13300	IL-5102-05

tkrom®

PROPRIEDADES FÍSICAS	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
DENSIDADE	BL = 1,50-1,54 g/ml MD = 1,38-1,42 g/ml TR = 1,22-1,26 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	IL-5102-06
pH	8,5-9,2	ENSAYO INTERNO	
VISCOSIDADE (20 rpm)	10000-12000 (mPa.s)	ASTM D 2196-10	IL-5102-07
FINURA DE DISPERSÃO (GRANULOMETRIA)	BL = 15-25 / fino / S1 fino MD = 15-25 / fino / S1 fino TR = 15-25 / fino / S1 fino	UNE-EN ISO 1524 / UNE-EN 13300 / UNE- EN 1062-1	IL-5102-09

RELATIVAS À SUA FORMULAÇÃO	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
TEOR EM MATÉRIA NÃO VOLÁTIL (EM MASSA)	BL = 58-60% MD = 57-59% TR = 52-54%	UNE-EN ISO 3251	IL-5102-10
TEOR EM MATÉRIA NÃO VOLÁTIL (EM VOLUME)	BL = 36-38% MD = 39-41% TR = 40-42%	UNE-EN ISO 23811	
TEOR MÁXIMO EM COV PERMITIDO	30 g/L	2004/42/II A clasificación	
TEOR MÁXIMO EM COV DO PRODUTO	30 g/L	2004/42/II A clasificación	

PROPRIEDADES DE APLICAÇÃO	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
RENDIMENTO TEÓRICO	BL = 6-8 m ² /L - 4-6 m ² /kg a 50µm secas MD = 7-9 m ² /L - 4-6 m ² /kg a 50µm secas TR = 7-9 m ² /L - 5-7 m ² /kg a 50µm secas	UNE-EN ISO 23811	
TEMPO DE SECAGEM AO TATO	BL = 15-25 min MD = 15-25 min TR = 20-30 min	UNE 48301	
TEMPO DE SECAGEM TOTAL	BL = 25-35 min MD = 30-40 min TR = 35-45 min	UNE 48301	
DILUIÇÃO 1.ª DEMÃO	15-20%		
DILUIÇÃO 2.ª DEMÃO E SEGUINTE	0-10%		
DILUENTE	AGUA		

tkrom[®]

PROPRIEDADES ESPECÍFICAS	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
RESISTÊNCIA À FRICÇÃO HÚMIDA	6-8 micras / CLASE 2	UNE-EN ISO 11998 / UNE-EN 13300	IL-5102-17
ÍNDICE DE NIVELACÃO	4 (+ 15 % agua)	UNE 48043	IL-5102-27
RESISTÊNCIA AO DESCOLAMENTO	275-325 micras (+ 15 % agua)	UNE-EN ISO 16862	IL-5102-28
CLASSIFICAÇÃO EM FUNÇÃO DO COMPORTAMENTO CONTRA O FOGO	B-s1, d0	UNE-EN 13501-1:2007 + A1	2715T14

CONDIÇÕES DO SUPORTE

Em exteriores, não aplicar se se prevê chuva, se estiver exposto ao sol do meio-dia, ou em dias muito húmidos.

CONDIÇÃO	VALOR
Temperatura do substrato	Entre 5 °C e 35 °C.
Temperatura ambiente	Entre 5 °C e 35 °C.
Humidade do substrato	Suporte seco com humidade < 10%.
Ponto de orvalho	O substrato deve estar, pelo menos, 3 °C acima do ponto de orvalho, para reduzir o risco de desprendimento ou eflorescência da cobertura em paredes e pisos, devido à condensação. Em condições de temperatura alta e baixa humidade no ambiente, aumenta a probabilidade de surgirem eflorescências no acabamento do produto.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

SUPERFÍCIES NÃO PINTADAS OU NOVAS

- Em exteriores, limpar toda a superfície por meios mecânicos, por exemplo, jato de água de alta pressão.
- A superfície deve ficar consistente e firme, sem tendência a desintegrar ou soltar. Caso seja necessário nivelar o substrato, fazer a reparação com os produtos adequados da gama TKROM PLAST.
- Para uniformizar a absorção e consolidar a superfície, aplicar uma demão de TKROM FIXADOR PENETRANTE F1 (TDS-5907), TKROM FIXADOR F4 (TDS-5908) ou de TKROM FIXADOR COM ÁGUA PLIOTEC (TDS-5929).
- Em seguida, aplicar TKROM BASE MATE EXCELENT

SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS

- Em exteriores, limpar toda a superfície por meios mecânicos, por exemplo, jato de água de alta pressão.
- Certifique-se de que o suporte seja compacto e firme.
- Controlar cuidadosamente o estado da tinta anterior, eliminando as partes rachadas e/ou não perfeitamente aderidas.
- Reparar as imperfeições e proceder como indicado para as superfícies novas.

tkrom

CONSIDERAÇÕES ESPECIAIS PARA SUPORTES EM BOM ESTADO

Betão:

- A superfície deve estar seca e com o tempo de maturação ao ar necessário (mínimo 3 semanas).
- O estado do substrato deve cumprir as exigências da norma para betão UNE-EN ISO 1504-2, nos seus requisitos de prestações para revestimentos.

Argamassas:

- Eliminação de eflorescências e alcalinidade através de produtos adequados, por exemplo, tratamento com ácido clorídrico diluído em 10 partes de água.

Fibrocimento:

- Eliminar alcalinidade segundo as considerações para argamassas.

Gessos porosos:

- Para impedir que se produza absorção excessiva na pintura posterior, aplicar uma demão de TKROM FIXADOR F4 (TDS-5908).

Gessos frágeis:

- Para fortalecer a camada externa, criando uma retícula de resina que permita também a respiração, reduza a absorção e facilite a pintura posterior, aplicar uma demão de TKROM FIXADOR PENETRANTE F1 (TDS-5907).

Rebocos e betumes de alvenaria:

- O estado do substrato deve cumprir a norma para argamassas UNE-EN 998-2 e, seguindo as suas especificações, o valor de aderência ao mesmo deve adequar-se ao especificado na marcação CE do fabricante do substrato. Em nenhum caso deve ser inferior a 0,2 N/mm². O valor médio deve ser de 0,3 N/mm².

Tintas antigas:

- É importante a qualidade dos revestimentos antigos.
- A sua aderência não deve ser inferior a 0,7 N/mm² e, por sua vez, o valor médio em amostras deve ser superior a 1 N/mm² (norma UNE-EN ISO 1504-2).
- Fazer uma limpeza cuidada em toda a superfície com jato de vapor ou jato de água de alta pressão.
- No caso de tintas brilhantes, abrir o poro através de meios mecânicos, e proceder como em superfícies novas.

CONSIDERAÇÕES ESPECIAIS PARA SUPORTES EM MAU ESTADO

Escurecimentos provocados por bolor e algas:

- Proceder-se à sua eliminação e desinfecção esfregando energicamente as manchas com uma escova, utilizando lixívia de uso doméstico. Em seguida, tratar a superfície com TKROM LIMPADOR REFORÇANTE (TDS-5905) e depois aplicar uma demão de TKROM PRIMÁRIO SANITIZANTE-VEDANTE (TDS-5906).

Salitre:

- Raspar com escova ou polir a máquina e fazer tratamento químico posterior com ácido clorídrico, diluído em 10 partes de água. Em seguida, tratar com TKROM FIXADOR PENETRANTE F1 (TDS-5907).

Manchas de óxido causadas pelos forjados:

- Aplicar duas demãos de TKROM SUPERLITE ANTIMANCHAS (TDS-6612).

Tintas antigas com aderência deficiente:

- Em caso de aderência inferior a 0,7 N/mm² (norma UNE-EN ISO 1504-2), atuar com meios mecânicos adequados para eliminar a tinta antiga. O substrato deve ficar convenientemente preparado para aceitar o novo acabamento. Proceder como em substratos novos.

Superfícies irregulares:

- As superfícies com irregularidades, tais como lascagem, fissuras, escamação, bolhas, etc., necessitam de ser tratadas, eliminando completamente as tintas existentes, através de meios mecânicos.

Em seguida, aplica-se uma demão de qualquer dos produtos seguintes: TKROM FIXADOR PENETRANTE F1 (TDS-5907), TKROM FIXADOR F4 (TDS-5908) ou de TKROM FIXADOR COM ÁGUA PLIOTEC (TDS-5929), e proceder como indicado para as superfícies novas.

Para a pintura de outros materiais específicos não contemplados nesta ficha, consultar previamente o tratamento adequado a pessoal técnico acreditado pela EUPINCA, S.A.

tkrom®

SISTEMA DE APLICAÇÃO

SISTEMA	PRODUTO	RENDIMENTO TEÓRICO	DILUIÇÃO	CAMADAS
PRIMÁRIO	TKROM FIXADOR PENETRANTE F1	14-18 m ² /L	1/1 em água	1
PRIMÁRIO	TKROM FIXADOR F4	14-18 m ² /L	1/4 em água	1
PRIMÁRIO	FIXADOR PLIOTEC	10-14 m ² /L	utilização	1
PRIMÁRIO	TKROM BASE MATE EXCELENT	9-12 m ² /L	15-20% água	1

PROCESSOS DE APLICAÇÃO

PROCESSO	INSTRUÇÕES
PREPARAÇÃO DO PRODUTO	· Agitar até conseguir uma boa homogeneização do produto.
APLICAÇÃO	<ul style="list-style-type: none"> · Pode aplicar-se com trincha, rolo e pistola. · Pode ser aplicado com trincha, rolo de pelo curto ou projeção com equipamento Airless. · A segunda camada de produto deve aplicar-se em sentido perpendicular à primeira, para conseguir uma opacidade ótima. · Para projeção através de equipamento Airless, utilize o seguinte: pressão de ~150 bar, bico de ~0,38-0,53 mm, ângulo de aplicação de ~50°-80°.
LIMPEZA DE FERRAMENTAS	· Limpar as ferramentas com água imediatamente depois da utilização.

TEMPOS DE ESPERA

Secagem a 20 °C e 65% de humidade relativa: O produto não mancha após meia hora e pode repintar-se após 4-6 horas. Secagem total: 15-20 dias.

SEGURANÇA

Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação de resíduos deste produto, os utilizadores devem consultar o rótulo e a versão mais recente da Ficha de Segurança do mesmo, que contém os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outras questões relativas a este tema.

FICHA DE SEGURANÇA	CÓDIGO LER	TIPO DE RESÍDUO
MSDS-5102	08 01 12	NÃO PERIGOSO

ARMAZENAMENTO

A estabilidade do produto nas embalagens originais não abertas, a temperaturas ambiente não superiores a 30 °C nem inferiores a 5 °C será de 24 meses desde a data de fabrico.

O armazenamento deve ser em local fresco e seco, nas embalagens de origem, bem fechadas e não danificadas, e protegidas do gelo e da ação direta do sol.

POSIÇÃO PAUTAL

Código TARIC: 3209 10 00

Nota: Os dados indicados nesta ficha técnica podem ser modificados em função de possíveis variações de formulação e, em qualquer caso, expressam os valores indicativos, que não excluem a realização de testes oportunos de adequação do produto para um determinado trabalho.