

# TKROM MATE INDUSTRIAL M-10



## DESCRIPTION DU PRODUIT

Peinture plastique mate à base de copolymères acryliques styrènes. Très bonne adhérence aux différents matériaux utilisés dans la construction, bon pouvoir couvrant, blancheur éclatante et opacité.

## UTILISATIONS / SECTEUR D'APPLICATION

- Surfaces murales. Construction.

## CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Grande facilité d'application.
- Bon rendement.
- Finition blanc mat.
- Bonne blancheur et opacité.
- Bonne lavabilité.
- Grande adhérence.

EMBALLAGE	TAILLE
Plastique	1 L
Plastique	4 L
Plastique	8 L
Plastique	15 L

## PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

ASPECT DE LA PELLICULE SÈCHE	VALEUR	NORME	RAPPORT
COULEUR	Blanco		
FINITION	SEMIMATE	UNE-EN 13300	<a href="#">IL-5202-01</a>
BRILLANT 60°	2-4	UNE-EN ISO 2813	<a href="#">IL-5202-01</a>
BRILLANT 85°	14-18	UNE-EN ISO 2813	<a href="#">IL-5202-01</a>
COORDONNÉES CHROMATIQUES, L*	93 a 95	UNE 48073	<a href="#">IL-5202-02</a>
COORDONNÉES CHROMATIQUES, a*	-0,7 a -0,5	UNE 48073	<a href="#">IL-5202-02</a>
COORDONNÉES CHROMATIQUES, b*	-1,1 a -0,9	UNE 48073	<a href="#">IL-5202-02</a>
BLANCHEUR BERGER	86-88	UNE 48073	<a href="#">IL-5202-02</a>
OPACITÉ	94-96% / Clase 3	UNE-EN ISO 6504-3 / UNE-EN 13300	<a href="#">IL-5202-05</a>

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES	VALEUR	NORME	RAPPORT
DENSITÉ	1,67-1,69 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	<a href="#">IL-5202-06</a>
pH	8,5 - 9,2	ENSAYO INTERNO	
VISCOSITÉ (ISO)	12000-14000 (mPa.s) (20 rpm, husillo R6)	ASTM D 2196-10	<a href="#">IL-5202-07</a>
FINESSE DE DISPERSION (GRANULOMÉTRIE)	25-35 micras / fino	UNE-EN ISO 1524 / UNE-EN 13300	<a href="#">IL-5202-09</a>

RELATIVES À LA FORMULATION	VALEUR	NORME	RAPPORT
TENEUR EN MATIÈRES NON VOLATILES (EN MASSE)	65-67%	UNE-EN ISO 3251	<a href="#">IL-5202-10</a>
TENEUR EN MATIÈRES NON VOLATILES (EN VOLUME)	42-44%	UNE-EN ISO 23811	
TENEUR MAXIMALE AUTORISÉE EN COV	30 g/L	2004/42/II A clasificación	
TENEUR MAXIMALE EN COV DU PRODUIT	30 g/L	2004/42/II A clasificación	

PROPRIÉTÉS D'APPLICATION	VALEUR	NORME	RAPPORT
RENDEMENT THÉORIQUE	7-9 m <sup>2</sup> /L - 4-6 m <sup>2</sup> /kg a 50µm secas	UNE-EN ISO 23811	
DILUTION 1e COUCHE	15-25%		
DILUTION 2e COUCHE ET C. SUIVANTES	10-15%		
DILUANT	AGUA		

PROPRIÉTÉS SPÉCIFIQUES	VALEUR	NORME	RAPPORT
RÉSISTANCE AU FROTTEMENT HUMIDE	57-59 micras / Clase 4 (40 frotés)	UNE-EN ISO 11998 / UNE-EN 13300	<a href="#">IL-5202-17</a>
RÉSISTANCE AU DÉCOLLEMENT	275-325 micras (+ 15 % agua)	UNE-EN ISO 16862	<a href="#">IL-5202-28</a>
CLASSIFICATION EN FONCTION DU COMPORTEMENT AU FEU	B-s1, d0	UNE-EN 13501-1:2007 + A1	<a href="#">2716T14</a>

## ÉTATS DU SUPPORT

ÉTAT	VALEUR
Température du substrat	Entre 5 et 35 °C.
Température ambiante	Entre 5 et 35 °C.
Humidité du substrat	Support sec avec une humidité < 10 %.
Point de rosée	Le substrat doit présenter une température supérieure d'au moins 3 °C par rapport au point de rosée afin de réduire le risque de décollement ou d'efflorescence du revêtement sur les murs et les sols dû à la condensation. Dans des conditions de température élevée et de faible humidité dans l'air, la probabilité d'apparition d'efflorescences augmente dans la finition du produit.

## PRÉPARATION DU SUPPORT

### SURFACES NON PEINTES OU NEUVES

- La surface doit rester homogène et ferme et ne présenter aucun signe de désagrègement ou de décollement. S'il est nécessaire d'égaliser le substrat, procéder à sa réparation avec les produits adéquats de la gamme TKROM PLAST.
- Pour uniformiser l'absorption et renforcer la surface, appliquer une couche de TKROM FIXATEUR PÉNÉTRANT F1 (TDS-5907), TKROM FIXATEUR F4 (TDS-5908) ou de TKROM FIXATEUR À L'EAU PLIOTEC (TDS-5929).
- Appliquer ensuite TKROM MATE INDUSTRIAL M-10

### SURFACES DÉJÀ PEINTES

- S'assurer que le support est compact et ferme.
- Contrôler soigneusement l'état de la peinture précédente, en éliminant les parties crevassées et/ou qui n'adhèrent pas parfaitement.
- Réparer les imperfections et procéder comme indiqué pour les surfaces neuves.

tkrom®

RECOMMANDATIONS SPÉCIALES POUR SUPPORTS EN BON ÉTAT

Béton :

- La surface doit être sèche et son temps de maturation à l'air doit avoir été respecté (au moins 3 semaines).
- L'état du substrat doit respecter les spécifications de la norme UNE-EN-ISO 1504-2 relative au béton en ce qui concerne les performances des revêtements de surface.

Mortiers :

- Élimination des efflorescences et de l'alcalinité grâce à des produits adéquats, par exemple un traitement à l'acide chlorhydrique (esprit de sel) réduit avec 10 parts d'eau.

Fibrociment :

- Éliminer l'alcalinité conformément aux considérations relatives aux mortiers.

Plâtres poreux :

- Afin d'empêcher toute absorption excessive lors de l'application postérieure de peinture, appliquer une couche de TKROM FIXATEUR F4 (TDS-5908).

Plâtres fragiles :

- Pour renforcer la couche extérieure en créant un réticule de résine permettant également la transpiration, réduisant l'absorption et facilitant l'application ultérieure de peinture, appliquer une couche de TKROM FIXATEUR PÉNÉTRANT F1 (TDS-5907).

Replâtrages et enduits de maçonnerie :

- L'état du substrat doit respecter les spécifications de la norme UNE-EN 998-2 relative aux mortiers, leur valeur d'adhérence devant être adaptée aux indications du marquage CE du fabricant du substrat. En aucun cas, la valeur ne doit être inférieure à 0,2 N/mm<sup>2</sup>. La valeur moyenne doit être égale à 0,3 N/mm<sup>2</sup>.

Peintures anciennes :

- La qualité des revêtements anciens est importante.
- Leur adhérence ne doit pas être inférieure à 0,7 N/mm<sup>2</sup>, la valeur moyenne constatée devant être supérieure à 1 N/mm<sup>2</sup> (norme UNE-EN ISO 1504-2).
- Garantir la propreté de toutes les surfaces avec un jet de vapeur ou d'eau à haute pression.
- Dans le cas des peintures brillantes, ouvrir les pores à l'aide d'un moyen mécanique, et procéder comme sur les surfaces neuves.

RECOMMANDATIONS SPÉCIALES POUR SUPPORTS EN MAUVAIS ÉTAT

Noircissements provoqués par des moisissures et des algues :

- Procéder à leur élimination et leur désinfection en frottant énergiquement les taches avec une brosse et de l'eau de javel à usage ménager. Traiter ensuite la surface avec du TKROM NETTOYANT-ACTION RENFORÇANTE (TDS-5905) puis appliquer une couche de TKROM PRIMAIRE D'ÉTANCHÉITÉ-ASSAINISSANT (TDS-5906).

Salpêtre :

- Gratter à la brosse ou polir à la machine avant un traitement chimique à l'acide chlorhydrique (esprit de sel) réduit avec 10 parts d'eau. Traiter ensuite avec du TKROM FIXATEUR PÉNÉTRANT F1 (TDS-5907).

Taches d'oxyde provenant des ferronneries :

- Appliquer deux couches de TKROM SUPERLITE ANTITACHES (TDS-6612).

Peintures anciennes avec adhérence défectueuse :

- En cas d'adhérence inférieure à 0,7 N/mm<sup>2</sup> (norme UNE-EN ISO 1504-2), utiliser des moyens mécaniques pour éliminer la peinture ancienne. Le substrat doit être bien préparé pour accepter la nouvelle finition. Procéder comme pour les substrats neufs.

Surfaces inégales :

- Les surfaces présentant des problèmes d'écaillage, de fissures, de farinage, de cloques, etc., devront être traitées en éliminant totalement les peintures présentes à l'aide de moyens mécaniques.

Il faudra ensuite appliquer une couche de l'un des produits suivants : TKROM FIXATEUR PÉNÉTRANT F1 (TDS-5907), TKROM FIXATEUR F4 (TDS-5908) ou de TKROM FIXATEUR À L'EAU PLIOTEC (TDS-5929), et procéder comme indiqué pour les surfaces neuves.

Pour l'application de peinture sur d'autres matériaux spécifiques non mentionnés dans cette fiche, consulter avant le traitement le personnel technique accrédité par EUPINCA, S.A.



**DISPOSITIF D'APPLICATION**

SYSTÈME	PRODUIT	RENDEMENT THÉORIQUE	DILUTION	COUCHES
PRIMAIRE	TKROM FIXATEUR PÉNÉTRANT F1	14-18 m <sup>2</sup> /l	1/1 dans l'eau	1
PRIMAIRE	TKROM FIXATEUR F4	14-18 m <sup>2</sup> /l	1/4 dans l'eau	1
PRIMAIRE	FIXATEUR PLIOTEC	10-14 m <sup>2</sup> /l	prêt à l'emploi	1
PRIMAIRE	TKROM MAT INDUSTRIEL M-10	7-9 m <sup>2</sup> /l	15 à -25% d'eau	1
FINITION	TKROM MAT INDUSTRIEL M-10	6-8 m <sup>2</sup> /l	10 à -15% d'eau	2

**PROCESSUS D'APPLICATION**

PROCESSUS	INSTRUCTIONS
PRÉPARATION DU PRODUIT	· Agiter jusqu'à homogénéisation complète du produit.
APPLICATION	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Application possible au pinceau, au rouleau et au pistolet.</li> <li>· Application possible au pinceau, au rouleau à poils courts ou par pulvérisation avec un équipement Airless.</li> <li>· La seconde couche du produit doit être appliquée dans le sens perpendiculaire à la première afin d'obtenir une opacité optimale.</li> <li>· Pour une pulvérisation au moyen d'un équipement Airless, utiliser les valeurs suivantes : pression de ~150 bars, buse de ~0,38 à 0,53 mm, angle d'application de ~50° à 80°.</li> </ul>
NETTOYAGE DES OUTILS	· Nettoyer les outils à l'eau immédiatement après utilisation.

**TEMPS D'ATTENTE**

Séchage à 20 °C et 65 % d'humidité relative : Attendre une demi-heure pour que le produit ne tâche plus et 2 à 3 heures pour passer une autre couche. Temps de séchage total 10 à 15 jours.

**SÉCURITÉ**

Pour toute information relative aux questions de sécurité lors de l'utilisation, du stockage, du transport et de l'élimination des déchets de ce produit, les utilisateurs doivent consulter l'étiquette et la version la plus récente de sa fiche de sécurité, contenant les informations physiques, écologiques, toxicologiques et autres questions connexes.

FICHE DE SÉCURITÉ	CODE LER	TYPE DE DÉCHET
<a href="#">MSDS-5202</a>	08 01 12	NON DANGEREUX

**STOCKAGE**

Conservé dans son emballage d'origine non ouvert, à une température ambiante non supérieure à 30 °C ni inférieure à 5 °C, le produit reste stable pendant 24 mois à compter de la date de fabrication.

Le produit sera stocké dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine parfaitement fermé, non endommagé, à l'abri du gel et de l'exposition directe au soleil.

**LIGNE TARIFAIRE**

Code TARIC: 3209 10 00

**Remarque:** Les informations figurant dans cette fiche technique peuvent être modifiées selon les éventuelles modifications apportées à la formulation ; elles sont, en tout état de cause, fournies à titre indicatif et ne vous dispensent pas d'effectuer les tests opportuns d'aptitude du produit à un travail donné.

tkrom<sup>®</sup>