Code: **TDS-5924** Révision: 29/07/2020

TKROM HIDROSUPERLITE

DESCRIPTION DU PRODUIT

Peinture pour façades à base de résines HYDROPLIOLITE®. Produit haute technologie qui permet de fabriquer une peinture en phase aqueuse, à haut pouvoir pénétrant et adhérent et avec un COV très bas. Résistance exceptionnelle aux intempéries, grande adhérence et capacité de pénétration dans le substrat. Résistant à l'alcalinité. Imperméable, transpirable, sèche rapidement, auto-lavant et résistant aux champignons et aux moisissures. Micro-porosité importante qui laisse respirer le support.



GARANTIE DU PRODUIT

Vous pouvez consulter les conditions de la garantie produit dans le tableau de garantie de notre Catalogue.

EMBALLAGE	TAILLE
Plastique	4 L
Plastique	12 L

UTILISATIONS / SECTEUR D'APPLICATION

- · Pour tout type de surfaces en maçonnerie.
- · Extérieur et intérieur.
- · Facades.
- · Toiles.
- · Béton.
- · Mortiers de ciment.
- · Surfaces murales en général.
- · Restauration de centres historiques.

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- · Mat absolu, sans reflets.
- · Parfaitement lavable.
- · Excellente applicabilité.
- · Très bon pouvoir lissant.
- · Bonne élasticité. Idéal pour les mouvements normaux du support, ne craquelle pas.
- · Transpirable à la vapeur d'eau.
- · Très bonne blancheur et opacité.
- · Excellent pouvoir couvrant.
- · Imperméable.
- · Résistant aux agents atmosphériques.
- · Autolavable.

PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

ASPECT DE LA PELLICULE SÈCHE	VALEUR	NORME	RAPPORT
COULEUR	Carta y colores s/muestra	CARTA PROPIA	
FINITION	G3 MATE	UNE-EN 1062-1	<u>IL-5924-01 /</u> <u>14_06820-1 (M1)</u>
BRILLANT 85°	< 3	UNE-EN ISO 2813	<u>IL-5924-01 /</u> <u>14_06820-1 (M1)</u>
COORDONNÉES CHROMATIQUES, L*	91 a 93	UNE 48073	<u>IL-5924-02</u>
COORDONNÉES CHROMATIQUES, a*	-1,30 a -1,10	UNE 48073	<u>IL-5924-02</u>
COORDONNÉES CHROMATIQUES, b*	0,00 a 0,20	UNE 48073	<u>IL-5924-02</u>
BLANCHEUR BERGER	84-86	UNE 48073	<u>IL-5924-02</u>
OPACITÉ	92-94%	UNE-EN ISO 6504-3	<u>IL-5924-05</u>

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES	VALEUR	NORME	RAPPORT
DENSITÉ	1,50-1,54 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	<u>IL-5924-06</u>
рН	9,5-10	ENSAYO INTERNO	
VISCOSITÉ (ISO)	7000-13000 (mPa.s) (20 rpm, husillo R6)	ASTM D 2196-10	
FINESSE DE DISPERSION (GRANULOMÉTRIE)	15-25 micras	UNE-EN ISO 1524 / UNE-EN 1062-1	14_06820-1 (M1)

RELATIVES À LA FORMULATION	VALEUR	NORME	RAPPORT
TENEUR EN MATIÈRES NON VOLATILES (EN MASSE)	61-63%	UNE-EN ISO 3251	<u>IL-5924-10</u>
TENEUR EN MATIÈRES NON VOLATILES (EN VOLUME)	43-45%	UNE-EN ISO 23811	
TENEUR MAXIMALE AUTORISÉE EN COV	40 g/L	2004/42/II A clasificación	
TENEUR MAXIMALE EN COV DU PRODUIT	40 g/L	2004/42/II A clasificación	

PROPRIÉTÉS D'APPLICATION	VALEUR	NORME	RAPPORT
RENDEMENT THÉORIQUE	8-10 m²/L - 5-7 m²/kg a 50μm secas	UNE-EN ISO 23811	
ÉPAISSEUR DE PELLICULE SÈCHE	74 micras	UNE-EN 1062-1	14_06820-1 (M1)
DILUTION 1e COUCHE	10-20 %		
DILUTION 2e COUCHE ET C. SUIVANTES	5-10%		
DILUANT	AGUA		

PROPRIÉTÉS SPÉCIFIQUES	VALEUR	NORME	RAPPORT
PERMÉABILITÉ A LA VAPEUR D'EAU (VITESSE TRANSMISSION VAPEUR)	189,965 g/m2. dia	UNE-EN ISO 7783-2	14_06820-1 (M1)
PERMÉABILITÉ À LA VAPEUR D'EAU (ÉPAISSEUR COUCHE AIR ÉQUIVALENTE)	0,11 m	UNE-EN ISO 7783-2	14_06820-1 (M1)
PERMÉABILITÉ À L'EAU LIQUIDE	0,099 kg/(m2.h0,5)	UNE-EN 1062-3	14_06820-1 (M1)
RÉSISTANCE À LA FISSURATION (CHARGE)	n.a.	UNE-EN 1062-7	14_06820-1 (M1)
RÉSISTANCE À LA FISSURATION (LARGE FISSURE)	n.a.	UNE-EN 1062-7	14_06820-1 (M1)
PERMÉABILITÉ AU DIOXYDE DE CARBONE (FLUX DE DIFFUSION)	80,09 g/m2. dia	UNE-EN 1062-6	14_06820-1 (M1)
PERMÉABILITÉ AU DIOXYDE DE CARBONE (ÉQUIVALENTE DE DIFFUSION)	3 m	UNE-EN 1062-6	14_06820-1 (M1)
CLASSIFICATION DES MATIÈRES DE REVÊTEMENT POUR MAÇONNERIE EXTÉRIEURE ET BÉTON	G3 E2 S1 V1 W3 A0 C0	UNE-EN 1062-1	14_06820-1 (M1)

Code: **TDS-5924** Révision: <u>29/07/2020</u>

ÉTATS DU SUPPORT

À l'extérieur, ne pas appliquer s'il pleut, au milieu de la journée lorsque le soleil est à son zénith ou lorsqu'il fait humide.

ÉTAT	VALEUR
Température du substrat	Entre 5 et 35 °C.
Température ambiante	Entre 5 et 35 °C.
Humidité du substrat	Support sec avec une humidité < 10 %.
Point de rosée	Le substrat doit présenter une température supérieure d'au moins 3 °C par rapport au point de rosée afin de réduire le risque de décollement ou d'efflorescence du revêtement sur les murs et les sols dû à la condensation. Dans des conditions de température élevée et de faible humidité dans l'air, la probabilité d'apparition d'efflorescences augmente dans la finition du produit.

PRÉPARATION DU SUPPORT

SURFACES NON PEINTES OU NEUVES

- · En extérieur, nettoyer toute la surface à l'aide d'un moyen mécanique comme un jet d'eau haute pression, par exemple.
- · La surface doit rester homogène et ferme et ne présenter aucun signe de désagrègement ou de décollement. S'il est nécessaire d'égaliser le substrat, procéder à sa réparation avec les produits adéquats de la gamme TKROM PLAST.
- · Pour uniformiser l'absorption et renforcer la surface, il est possible d'appliquer une couche de TKROM FIXATEUR PÉNÉTRANT F1 (TDS-5907), de TKROM FIXATEUR F4 (TDS-5908) ou de TKROM FIXATEUR À L'EAU PLIOTEC (TDS-5929).
- · Appliquer ensuite TKROM HIDROSUPERLITE

SURFACES DÉJÀ PEINTES

- · En extérieur, nettoyer toute la surface à l'aide d'un moyen mécanique comme un jet d'eau haute pression, par exemple.
- · S'assurer que le support est compact et ferme.
- · Contrôler soigneusement l'état de la peinture précédente, en éliminant les parties crevassées et/ou qui n'adhèrent pas parfaitement.
- · Réparer les imperfections et procéder comme indiqué pour les surfaces neuves.



Code: **TDS-5924** Révision: <u>29/07/2020</u>

RECOMMANDATIONS SPÉCIALES POUR SUPPORTS EN BON ÉTAT

Béton:

- · La surface doit être sèche et son temps de maturation à l'air doit avoir été respecté (au moins 3 semaines).
- · L'état du substrat doit respecter les spécifications de la norme UNE-EN-ISO 1504-2 relative au béton en ce qui concerne les performances des revêtements de surface.

Mortiers

· Élimination des efflorescences et de l'alcalinité grâce à des produits adéquats, par exemple un traitement à l'acide chlorhydrique (esprit de sel) réduit avec 10 parts d'eau.

Fibrociment

· Éliminer l'alcalinité conformément aux considérations relatives aux mortiers.

Plâtres poreux:

 Afin d'empêcher toute absorption excessive lors de l'application postérieure de peinture, appliquer une couche de TKROM FIXATEUR F4 (TDS-5908).

Plâtres fragiles:

 Pour renforcer la couche extérieure en créant un réticule de résine permettant également la transpiration, réduisant l'absorption et facilitant l'application ultérieure de peinture, appliquer une couche de TKROM FIXATEUR PÉNÉTRANT F1 (TDS-5907).

Replâtrages et enduits de maçonnerie :

· L'état du substrat doit respecter les spécifications de la norme UNE-EN 998-2 relative aux mortiers, leur valeur d'adhérence devant être adaptée aux indications du marquage CE du fabricant du substrat. En aucun cas, la valeur ne doit être inférieure à 0,2 N/mm². La valeur moyenne doit être égale à 0,3 N/mm².

Peintures anciennes:

- · La qualité des revêtements anciens est importante.
- · Leur adhérence ne doit pas être inférieure à 0,7 N/mm², la valeur moyenne constatée devant être supérieure à 1 N/mm² (norme UNE-EN ISO 1504-2).
- · Garantir la propreté de toutes les surfaces avec un jet de vapeur ou d'eau à haute pression.
- · Dans le cas des peintures brillantes, ouvrir les pores à l'aide d'un moyen mécanique, et procéder comme sur les surfaces neuves.

RECOMMANDATIONS SPÉCIALES POUR SUPPORTS EN MAUVAIS ÉTAT

Noircissements provoqués par des moisissures et des algues :

· Procéder à leur élimination et leur désinfection en frottant énergiquement les taches avec une brosse et de l'eau de javel à usage ménager. Traiter ensuite la surface avec du TKROM NETTOYANT-ACTION RENFORÇANTE (TDS-5905) puis appliquer une couche de TKROM PRIMAIRE D'ÉTANCHÉITÉ-ASSAINISSANT (TDS-5906).

Salpêtre :

· Gratter à la brosse ou polir à la machine avant un traitement chimique à l'acide chlorhydrique (esprit de sel) réduit avec 10 parts d'eau. Traiter ensuite avec du TKROM FIXATEUR PÉNÉTRANT F1 (TDS-5907).

Taches d'oxyde provenant des ferronneries :

· Appliquer deux couches de TKROM SUPERLITE ANTITACHES (TDS-6612).

Peintures anciennes avec adhérence défectueuse :

· En cas d'adhérence inférieure à 0,7 N/mm² (norme UNE-EN ISO 1504-2), utiliser des moyens mécaniques pour éliminer la peinture ancienne. Le substrat doit être bien préparé pour accepter la nouvelle finition. Procéder comme pour les substrats neufs.

Surfaces inégales :

- · Les surfaces présentant des problèmes d'écaillement, de fissures, de farinage, de cloques, etc., devront être traitées en éliminant totalement les peintures présentes à l'aide de moyens mécaniques.
- Il faudra ensuite appliquer une couche de l'un des produits suivants : TKROM FIXATEUR PÉNÉTRANT F1 (TDS-5907), TKROM FIXATEUR F4 (TDS-5908) ou de TKROM FIXATEUR À L'EAU PLIOTEC (TDS-5929), et procéder comme indiqué pour les surfaces neuves.

Pour l'application de peinture sur d'autres matériaux spécifiques non mentionnés dans cette fiche, consulter avant le traitement le personnel technique accrédité par EUPINCA, S.A.



DISPOSITIF D'APPLICATION

Code: **TDS-5924**

SYSTÈME	PRODUIT	RENDEMENT THÉORIQUE	DILUTION	COUCH
PRIMAIRE	TKROM FIXATEUR PÉNÉTRANT F1	14-18 m²/l	1/1 dans l'eau	1
PRIMAIRE	TKROM FIXATEUR F4	14-18 m²/l	1/4 dans l'eau	1
PRIMAIRE	FIXATEUR PLIOTEC	10-14 m²/l	prêt à l'emploi	1
PRIMAIRE	TKROM HIDROSUPERLITE	8-10 m ² /l	10 à 20 % d'eau	1
FINITION	TKROM HIDROSUPERLITE	6-8 m²/l	5 à -10% d'eau	2

Révision: 29/07/2020

PROCESSUS D'APPLICATION

PROCESSUS	INSTRUCTIONS
PRÉPARATION DU PRODUIT	· Agiter jusqu'à homogénéisation complète du produit.
APPLICATION	· Application possible au pinceau, au rouleau et au pistolet Airless.
	· Application possible au pinceau, au rouleau à poils courts ou par pulvérisation avec un équipement Airless.
	· La seconde couche du produit doit être appliquée dans le sens perpendiculaire à la première afin d'obtenir une opacité optimale.
	Pour une pulvérisation au moyen d'un équipement Airless, utiliser les valeurs suivantes : pression de ~ 150 bars, buse de $\sim 0,38$ à 0,53 mm, angle d'application de $\sim 50^\circ$ à 80°.
NETTOYAGE DES OUTILS	· Nettoyer les outils à l'eau immédiatement après utilisation.

TEMPS D'ATTENTE

Séchage à 20 °C et 65 % d'humidité relative : Attendre une demi-heure pour que le produit ne tache plus et 6 à 8 heures pour passer une autre couche.

SÉCURITÉ

Pour toute information relative aux questions de sécurité lors de l'utilisation, du stockage, du transport et de l'élimination des déchets de ce produit, les utilisateurs doivent consulter l'étiquette et la version la plus récente de sa fiche de sécurité, contenant les informations physiques, écologiques, toxicologiques et autres questions connexes.

FICHE DE SÉCURITÉ	CODE LER	TYPE DE DÉCHET
MSDS-5924	08 01 12	NON DANGEREUX

STOCKAGE

Conservé dans son emballage d'origine non ouvert, à une température ambiante non supérieure à 30 °C ni inférieure à 5 °C, le produit reste stable pendant 24 mois à compter de la date de fabrication.

Le produit sera stocké dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine parfaitement fermé, non endommagé, à l'abri du gel et de l'exposition directe au soleil.

LIGNE TARIFAIRE

Code TARIC: 3209 10 00

Remarque: Les informations figurant dans cette fiche technique peuvent être modifiées selon les éventuelles modifications apportées à la formulation ; elles sont, en tout état de cause, fournies à titre indicatif et ne vous dispensent pas d'effectuer les tests opportuns d'aptitude du produit à un travail donné.

Code: **TDS-5924** Révision: <u>29/07/2020</u>