# TKROM HIDROSUPERLITE

## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Tinta para fachadas à base de resinas HYDROPLIOLITE®. Produto de nova tecnologia, que permite fabricar uma tinta em fase aquosa, de alto poder penetrante e aderente, e com um COV muito baixo. Possui uma resistência excecional à intempérie, grande aderência e capacidade de penetração no substrato. Resistente à alcalinidade. Impermeável, transpirável, seca rapidamente, tem limpeza automática e resistente a fungos e bolor. Possui uma importante microporosidade, que deixa respirar o suporte.

| EMBALAGEM | TAMANHO |
|---|---|
| Plástico | 4 L |
| Plástico | 12 L |

## GARANTIA DO PRODUTO

Você pode consultar as condições da garantia do produto na tabela de garantias do nosso Catálogo.

## UTILIZAÇÕES/ÂMBITO DE APLICAÇÃO

· Para todo o tipo de superfícies de alvenaria.
· Exterior e interior.
· Fachadas.
· Telhas.
· Betão.
· Argamassas de cimento.
· Superfícies murais em geral.
· Restauro de centros históricos.

## CARACTERÍSTICAS/VANTAGENS

· Mate absoluto, sem reflexos.
· Altamente lavável.
· Excelente aplicabilidade.
· Nivelação muito boa.
· Boa elasticidade. Adequada aos movimentos normais do suporte, não fende.
· Transpirável ao vapor de água.
· Muito boa brancura e opacidade.
· Excelente cobertura.
· Impermeável.
· Resistente aos agentes atmosféricos.
· Com autolimpeza.

## PROPRIEDADES DO PRODUTO

| ASPETO DA PELÍCULA SECA | VALOR | NORMA | RELATÓRIO |
|---|---|---|---|
| COR | Carta y colores s/muestra | CARTA PROPIA | |
| ACABAMENTO | G3 MATE | UNE-EN 1062-1 | IL-5924-01 / 14_06820-1 (M1) |
| BRILHO 85º | < 3 | UNE-EN ISO 2813 | IL-5924-01 / 14_06820-1 (M1) |
| COORDENADAS CROMÁTICAS, L* | 91 a 93 | UNE 48073 | IL-5924-02 |
| COORDENADAS CROMÁTICAS, a* | -1,30 a -1,10 | UNE 48073 | IL-5924-02 |
| COORDENADAS CROMÁTICAS, b* | 0,00 a 0,20 | UNE 48073 | IL-5924-02 |
| BRANCURA BERGER | 84-86 | UNE 48073 | IL-5924-02 |
| OPACIDADE | 92-94% | UNE-EN ISO 6504-3 | IL-5924-05 |

**EUPINCA S.A.**
C/ Londres, 13 · P.I Cabezo Beaza
30353 Cartagena
Tlf: +34 968089000 · Fax: +34 968089009
eupinca@eupinca.com - www.tkrom.com

| PROPRIEDADES FÍSICAS | VALOR | NORMA | RELATÓRIO |
|---|---|---|---|
| DENSIDADE | 1,50-1,54 g/ml | UNE-EN ISO 2811-1 | IL-5924-06 |
| pH | 9,5-10 | ENSAYO INTERNO | |
| VISCOSIDADE (ISO) | 7000-13000 (mPa.s) (20 rpm, husillo R6) | ASTM D 2196-10 | |
| FINURA DE DISPERSÃO (GRANULOMETRIA) | 15-25 micras | UNE-EN ISO 1524 / UNE-EN 1062-1 | 14_06820-1 (M1) |

| RELATIVAS À SUA FORMULAÇÃO | VALOR | NORMA | RELATÓRIO |
|---|---|---|---|
| TEOR EM MATÉRIA NÃO VOLÁTIL (EM MASSA) | 61-63% | UNE-EN ISO 3251 | IL-5924-10 |
| TEOR EM MATÉRIA NÃO VOLÁTIL (EM VOLUME) | 43-45% | UNE-EN ISO 23811 | |
| TEOR MÁXIMO EM COV PERMITIDO | 40 g/L | 2004/42/II A clasificación | |
| TEOR MÁXIMO EM COV DO PRODUTO | 40 g/L | 2004/42/II A clasificación | |

| PROPRIEDADES DE APLICAÇÃO | VALOR | NORMA | RELATÓRIO |
|---|---|---|---|
| RENDIMENTO TEÓRICO | 8-10 m²/L - 5-7 m²/kg a 50µm secas | UNE-EN ISO 23811 | |
| ESPESSURA DE PELÍCULA SECA | 74 micras | UNE-EN 1062-1 | 14_06820-1 (M1) |
| DILUIÇÃO 1.ª DEMÃO | 10-20 % | | |
| DILUIÇÃO 2.ª DEMÃO E SEGUINTES | 5-10% | | |
| DILUENTE | AGUA | | |

| PROPRIEDADES ESPECÍFICAS | VALOR | NORMA | RELATÓRIO |
|---|---|---|---|
| PERMEABILIDADE AO VAPOR DE ÁGUA (VELOCIDADE TRANSMISSÃO VAPOR) | 189,965 g/m2. dia | UNE-EN ISO 7783-2 | 14_06820-1 (M1) |
| PERMEABILIDADE AO VAPOR DE ÁGUA (ESPESSURA CAMADA AR EQUIVALENTE) | 0,11 m | UNE-EN ISO 7783-2 | 14_06820-1 (M1) |
| PERMEABILIDADE À ÁGUA LÍQUIDA | 0,099 kg/(m2.h0,5) | UNE-EN 1062-3 | 14_06820-1 (M1) |
| RESISTÊNCIA À FISSURAÇÃO (CARGA) | n.a. | UNE-EN 1062-7 | 14_06820-1 (M1) |
| RESISTÊNCIA À FISSURAÇÃO (LARGURA FISSURA) | n.a. | UNE-EN 1062-7 | 14_06820-1 (M1) |
| PERMEABILIDADE AO DIÓXIDO DE CARBONO (FLUXO DE DIFUSÃO) | 80,09 g/m2. dia | UNE-EN 1062-6 | 14_06820-1 (M1) |
| PERMEABILIDADE AO DIÓXIDO DE CARBONO (EQUIVALENTE DE DIFUSÃO) | 3 m | UNE-EN 1062-6 | 14_06820-1 (M1) |
| CLASSIFICAÇÃO MATERIAIS DE COBERTURA PARA ALVENARIA EXTERIOR E BETÃO | G3 E2 S1 V1 W3 A0 C0 | UNE-EN 1062-1 | 14_06820-1 (M1) |

## CONDIÇÕES DO SUPORTE

Em exteriores, não aplicar se se prevê chuva, se estiver exposto ao sol do meio-dia, ou em dias muito húmidos.

| CONDIÇÃO | VALOR |
|---|---|
| Temperatura do substrato | Entre 5 ºC e 35 ºC. |
| Temperatura ambiente | Entre 5 ºC e 35 ºC. |
| Humidade do substrato | Suporte seco com humidade < 10%. |
| Ponto de orvalho | O substrato deve estar, pelo menos, 3 ºC acima do ponto de orvalho, para reduzir o risco de desprendimento ou eflorescência da cobertura em paredes e pisos, devido à condensação. Em condições de temperatura alta e baixa humidade no ambiente, aumenta a probabilidade de surgirem eflorescências no acabamento do produto. |

## PREPARAÇÃO DO SUPORTE

SUPERFÍCIES NÃO PINTADAS OU NOVAS

· Em exteriores, limpar toda a superfície por meios mecânicos, por exemplo, jato de água de alta pressão.

· A superfície deve ficar consistente e firme, sem tendência a desintegrar ou soltar. Caso seja necessário nivelar o substrato, fazer a reparação com os produtos adequados da gama TKROM PLAST.

· Para uniformizar a absorção e consolidar a superfície, pode aplicar-se também uma demão de TKROM FIXADOR PENETRANTE F1 (TDS-5907), TKROM FIXADOR F4 (TDS-5908) ou de TKROM FIXADOR COM ÁGUA PLIOTEC (TDS-5929).

· Em seguida, aplicar TKROM HIDROSUPERLITE

SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS

· Em exteriores, limpar toda a superfície por meios mecânicos, por exemplo, jato de água de alta pressão.

· Certifique-se de que o suporte seja compacto e firme.

· Controlar cuidadosamente o estado da tinta anterior, eliminando as partes rachadas e/ou não perfeitamente aderidas.

· Reparar as imperfeições e proceder como indicado para as superfícies novas.

**EUPINCA S.A.**
C/ Londres, 13 · P.I Cabezo Beaza
30353 Cartagena
Tlf: +34 968089000 · Fax: +34 968089009
eupinca@eupinca.com - www.tkrom.com

CONSIDERAÇÕES ESPECIAIS PARA SUPORTES EM BOM ESTADO

Betão:

· A superfície deve estar seca e com o tempo de maturação ao ar necessário (mínimo 3 semanas).

· O estado do substrato deve cumprir as exigências da norma para betão UNE-EN ISO 1504-2, nos seus requisitos de prestações para revestimentos.

Argamassas:

· Eliminação de eflorescências e alcalinidade através de produtos adequados, por exemplo, tratamento com ácido clorídrico diluído em 10 partes de água.

Fibrocimento:

· Eliminar alcalinidade segundo as considerações para argamassas.

Gessos porosos:

· Para impedir que se produza absorção excessiva na pintura posterior, aplicar uma demão de TKROM FIXADOR F4 (TDS-5908).

Gessos frágeis:

· Para fortalecer a camada externa, criando uma retícula de resina que permita também a respiração, reduza a absorção e facilite a pintura posterior, aplicar uma demão de TKROM FIXADOR PENETRANTE F1 (TDS-5907).

Rebocos e betumes de alvenaria:

· O estado do substrato deve cumprir a norma para argamassas UNE-EN 998-2 e, seguindo as suas especificações, o valor de aderência ao mesmo deve adequar-se ao especificado na marcação CE do fabricante do substrato. Em nenhum caso deve ser inferior a 0,2 N/mm². O valor médio deve ser de 0,3 N/mm².

Tintas antigas:

· É importante a qualidade dos revestimentos antigos.

· A sua aderência não deve ser inferior a 0,7 N/mm² e, por sua vez, o valor médio em amostras deve ser superior a 1 N/mm² (norma UNE-EN ISO 1504-2).

· Fazer uma limpeza cuidada em toda a superfície com jato de vapor ou jato de água de alta pressão.

· No caso de tintas brilhantes, abrir o poro através de meios mecânicos, e proceder como em superfícies novas.

CONSIDERAÇÕES ESPECIAIS PARA SUPORTES EM MAU ESTADO

Escurecimentos provocados por bolor e algas:

· Procede-se à sua eliminação e desinfeção esfregando energicamente as manchas com uma escova, utilizando lixívia de uso doméstico. Em seguida, tratar a superfície com TKROM LIMPADOR REFORÇANTE (TDS-5905) e depois aplicar uma demão de TKROM PRIMÁRIO SANITIZANTE-VEDANTE (TDS-5906).

Salitre:

· Raspar com escova ou polir a máquina e fazer tratamento químico posterior com ácido clorídrico, diluído em 10 partes de água. Em seguida, tratar com TKROM FIXADOR PENETRANTE F1 (TDS-5907).

Manchas de óxido causadas pelos forjados:

· Aplicar duas demãos de TKROM SUPERLITE ANTIMANCHAS (TDS-6612).

Tintas antigas com aderência deficiente:

· Em caso de aderência inferior a 0,7 N/mm² (norma UNE-EN ISO 1504-2), atuar com meios mecânicos adequados para eliminar a tinta antiga. O substrato deve ficar convenientemente preparado para aceitar o novo acabamento. Proceder como em substratos novos.

Superfícies irregulares:

· As superfícies com irregularidades, tais como lascagem, fissuras, escamação, bolhas, etc., necessitam de ser tratadas, eliminando completamente as tintas existentes, através de meios mecânicos.

Em seguida, aplica-se uma demão de qualquer dos produtos seguintes: TKROM FIXADOR PENETRANTE F1 (TDS-5907), TKROM FIXADOR F4 (TDS-5908) ou de TKROM FIXADOR COM ÁGUA PLIOTEC (TDS-5929), e proceder como indicado para as superfícies novas.

Para a pintura de outros materiais específicos não contemplados nesta ficha, consultar previamente o tratamento adequado a pessoal técnico acreditado pela EUPINCA, S.A.

## SISTEMA DE APLICAÇÃO

| SISTEMA | PRODUTO | RENDIMENTO TEÓRICO | DILUIÇÃO | CAMADAS |
|---|---|---|---|---|
| PRIMÁRIO | TKROM FIXADOR PENETRANTE F1 | 14-18 m²/L | 1/1 em água | 1 |
| PRIMÁRIO | TKROM FIXADOR F4 | 14-18 m²/L | 1/4 em água | 1 |
| PRIMÁRIO | FIXADOR PLIOTEC | 10-14 m²/L | utilização | 1 |
| PRIMÁRIO | TKROM HIDROSUPERLITE | 8-10 m²/L | 10-20% água | 1 |
| ACABAMENTO | TKROM HIDROSUPERLITE | 6-8 m²/L | 5-10% água | 2 |

## PROCESSOS DE APLICAÇÃO

| PROCESSO | INSTRUÇÕES |
|---|---|
| PREPARAÇÃO DO PRODUTO | · Agitar até conseguir uma boa homogeneização do produto. |
| APLICAÇÃO | · Pode aplicar-se com trincha, rolo e pistola Airless.<br>· Pode ser aplicado com trincha, rolo de pelo curto ou projeção com equipamento Airless.<br>· A segunda camada de produto deve aplicar-se em sentido perpendicular à primeira, para conseguir uma opacidade ótima.<br>· Para projeção através de equipamento Airless, utilize o seguinte: pressão de ~150 bar, bico de ~0,38-0,53 mm, ângulo de aplicação de ~50°-80°. |
| LIMPEZA DE FERRAMENTAS | · Limpar as ferramentas com água imediatamente depois da utilização. |

## TEMPOS DE ESPERA

Secagem a 20 ºC e 65% de humidade relativa: O produto não mancha após meia a uma hora e pode repintar-se após 6-8 horas.

## SEGURANÇA

Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação de resíduos deste produto, os utilizadores devem consultar o rótulo e a versão mais recente da Ficha de Segurança do mesmo, que contém os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outras questões relativas a este tema.

| FICHA DE SEGURANÇA | CÓDIGO LER | TIPO DE RESÍDUO |
|---|---|---|
| MSDS-5924 | 08 01 12 | NÃO PERIGOSO |

## ARMAZENAMENTO

A estabilidade do produto nas embalagens originais não abertas, a temperaturas ambiente não superiores a 30 ºC nem inferiores a 5 ºC será de 24 meses desde a data de fabrico.

O armazenamento deve ser em local fresco e seco, nas embalagens de origem, bem fechadas e não danificadas, e protegidas do gelo e da ação direta do sol.

## POSIÇÃO PAUTAL

Código TARIC: 3209 10 00

**Nota: Os dados indicados nesta ficha técnica podem ser modificados em função de possíveis variações de formulação e, em qualquer caso, expressam os valores indicativos, que não excluem a realização de testes oportunos de adequação do produto para um determinado trabalho.**

**EUPINCA S.A.**
C/ Londres, 13 · P.I Cabezo Beaza
30353 Cartagena
Tlf: +34 968089000 · Fax: +34 968089009
eupinca@eupinca.com - www.tkrom.com

**EUPINCA S.A.**
C/ Londres, 13 · P.I Cabezo Beaza
30353 Cartagena
Tlf: +34 968089000 · Fax: +34 968089009
eupinca@eupinca.com - www.tkrom.com