

TKROM BASE ESMALTE METACRILICO PARA GALVANIZADOS



DESCRIPTION DU PRODUIT

Peinture-émail acrylique à base de solvant présentant une excellente adhérence sur acier galvanisé, un beau brillant et une excellente résistance aux agents chimiques ainsi qu'à l'eau, aux intempéries et à la corrosion. Très bonne résistance à l'abrasion et à l'usure. Produit inclus dans le système colorimétrique TKROM COULEUR, ce qui permet d'obtenir une large gamme de couleurs.

UTILISATIONS / SECTEUR D'APPLICATION

- Extérieur. Permet de réaliser des finitions sur des surfaces en acier galvanisé à couche unique.
- Tuyauterie.
- Réservoirs.
- Structures métalliques.
- Ponts.

EMBALLAGE	TAILLE
Métallique	750 ml
Métallique	4 L
Métallique	15 L

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Haute adhérence.
- Dureté.
- Élasticité.
- Résistance aux agressions chimiques.
- Bonne résistance à l'abrasion et aux impacts.
- Séchage rapide.

PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

ASPECT DE LA PELLICULE SÈCHE	VALEUR	NORME	RAPPORT
COULEUR	Carta y colores normalizados	SISTEMA TINTOMETRICO	
BASES	BL TR		
FINITION	G1 Brillante Brillante	UNE-EN 1062-1	IL-6110-01
BRILLANT 60°	81-85	UNE-EN ISO 2813	IL-6110-01
COORDONNÉES CHROMATIQUES, L*	BL = 91 a 93 TR = n.a.	UNE 48073	IL-6110-02
COORDONNÉES CHROMATIQUES, a*	BL = -1,20 a -1,00 TR = n.a.	UNE 48073	IL-6110-02
COORDONNÉES CHROMATIQUES, b*	BL = 0,40 a 0,60 TR = n.a.	UNE 48073	IL-6110-02
BLANCHEUR BERGER	BL = 81-83 TR = n.a.	UNE 48073	IL-6110-02
OPACITÉ	BL = 92-94% TR = n.a.	UNE-EN ISO 6504-3	IL-6110-05

tkrom®

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES	VALEUR	NORME	RAPPORT
DENSITÉ	BL = 1,28-1,32 g/ml TR = 1,21-1,25 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
VISCOSITÉ (ISO)	75-85 KU	ENSAYO INTERNO	
FINESSE DE DISPERSION (GRANULOMÉTRIE)	15-25 micras	UNE-EN ISO 1524	

RELATIVES À LA FORMULATION	VALEUR	NORME	RAPPORT
TENEUR EN MATIÈRES NON VOLATILES (EN MASSE)	BL = 61-63% TR = 59-61%	UNE-EN ISO 3251	IL-6110-10
TENEUR EN MATIÈRES NON VOLATILES (EN VOLUME)	BL = 41-43% TR = 43-45%	UNE-EN ISO 23811	
TENEUR MAXIMALE AUTORISÉE EN COV	500 g/L	2004/42/II A clasificación	
TENEUR MAXIMALE EN COV DU PRODUIT	500 g/L	2004/42/II A clasificación	

PROPRIÉTÉS D'APPLICATION	VALEUR	NORME	RAPPORT
RENDEMENT THÉORIQUE	BL = 8-10 m ² /L - 6-8 m ² /kg a 45µm secas TR = 9-11 m ² /L - 7-9 m ² /kg a 45µm secas	UNE-EN ISO 23811	
DILUTION	5-20%	SEGÚN SISTEMA APLICACIÓN	
DILUANT	TKROM Disolvente 365 Acilico		

ÉTATS DU SUPPORT

À l'extérieur, ne pas appliquer s'il pleut, au milieu de la journée lorsque le soleil est à son zénith ou lorsqu'il fait humide.

PRÉPARATION DU SUPPORT

SURFACES EN ACIER GALVANISÉ ET ALUMINIUM

- Dégraisser et nettoyer la surface. Appliquer une couche de TKROM BASE PEINTURE-ÉMAIL MÉTHACRYLIQUE POUR PIÈCES GALVANISÉES.

SURFACES EN FER OU ACIER NON PEINTES

- En cas de combinaison de fer ou d'acier non galvanisé, traiter la partie non galvanisée comme suit. Éliminer toute éventuelle trace d'oxyde et de résidus de lamination, à l'aide de spatules ou de brosses métalliques appropriées ; dégraisser, enlever la poussière et la saleté, et poncer soigneusement jusqu'à éliminer les résidus d'oxyde de la surface. Si nécessaire, utiliser un jet de sable jusqu'à Sa 2 1/2. Appliquer ensuite une ou deux couches de TKROM Primaire à séchage rapide TDS-6202 ou de TKROM Base primaire polyvalent universel TDS-6115. Une fois le temps nécessaire écoulé, appliquer une ou deux couches de TKROM BASE PEINTURE-ÉMAIL MÉTHACRYLIQUE POUR PIÈCES GALVANISÉES.

SURFACES EN FER OU ACIER PEINTES

- Éliminer les couches de peinture qui n'adhèrent pas parfaitement puis procéder comme indiqué pour les surfaces de fer non peintes.

DISPOSITIF D'APPLICATION

SYSTÈME	PRODUIT	RENDEMENT THÉORIQUE	DILUTION	COUCHES
FINITION (FER OU ACIER)	TKROM BASE PEINTURE-ÉMAIL MÉTHACRYLIQUE POUR SUPPORTS GALVANISÉS	8-10 m ² /l et couche	5-20 % SELON DISPOSITIF D'APPLICATION. TKROM SOLVANT 365 ACRYLIQUE TDS-6918	1 ou 2 (généralement une couche est suffisante)

PROCESSUS D'APPLICATION

PROCESSUS	INSTRUCTIONS
PRÉPARATION DU PRODUIT	<ul style="list-style-type: none"> · Agiter jusqu'à homogénéisation complète du produit puis agiter de nouveau régulièrement. · Ajuster la viscosité. · Lors d'un processus de longue durée pendant lequel des évaporations peuvent se produire, réajuster la viscosité.
APPLICATION	<ul style="list-style-type: none"> · Application possible au pistolet aérographe ou au pistolet airless en utilisant du TKROM SOLVANT 365 ACRYLIQUE TDS-6918. · Pour une application au pistolet aérographe, diluer entre 15 et 20 %. · Pour une application au pistolet airless, diluer entre 6 et 12 %. · Les températures élevées provoquent des séchages superficiels rapides qui induisent la formation de cloques lorsque le solvant tente de s'évaporer des couches intérieures. · Éviter par conséquent de peindre aux heures d'ensoleillement intense. · Les solvants doivent avoir des indices d'évaporation intermédiaires et équilibrés. · Ni élevés, ni faibles. · Vérifier que l'adhérence entre les anciennes peintures bien fixées et la nouvelle peinture à appliquer est correcte et qu'elle ne détériore pas l'adhérence des anciennes peintures sur le substrat. · Vérifier la compatibilité de notre produit avec la peinture du substrat afin d'éviter des réactions négatives susceptibles d'altérer la liaison de la couche finale.
NETTOYAGE DES OUTILS	<ul style="list-style-type: none"> · Les outils utilisés doivent être nettoyés immédiatement après utilisation avec l'un des solvants de dilution recommandés ou bien avec du TKROM SOLVANT 302 UNIVERSEL (TDS-6961).

TEMPS D'ATTENTE

Séchage à 20 °C et 65 % d'humidité relative : Le produit est sec à la poussière en 10 minutes. Sec sans coller en 30 minutes. Sec en profondeur en 4 heures. Attendre 6 heures pour repeindre.

SÉCURITÉ

Pour toute information relative aux questions de sécurité lors de l'utilisation, du stockage, du transport et de l'élimination des déchets de ce produit, les utilisateurs doivent consulter l'étiquette et la version la plus récente de sa fiche de sécurité, contenant les informations physiques, écologiques, toxicologiques et autres questions connexes.

FICHE DE SÉCURITÉ	CODE LER	TYPE DE DÉCHET
MSDS-6110	08 01 11	DANGEREUX

STOCKAGE

Conservé dans son emballage d'origine non ouvert, à une température ambiante non supérieure à 30 °C ni inférieure à 5 °C, le produit reste stable pendant 24 mois à compter de la date de fabrication.

Le produit sera stocké dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine parfaitement fermé, non endommagé, à l'abri du gel et de l'exposition directe au soleil.

LIGNE TARIFAIRE

Code TARIC: 3208 20 90

Remarque: Les informations figurant dans cette fiche technique peuvent être modifiées selon les éventuelles modifications apportées à la formulation ; elles sont, en tout état de cause, fournies à titre indicatif et ne vous dispensent pas d'effectuer les tests opportuns d'aptitude du produit à un travail donné.

tkrom[®]