

TKROM BASE ESMALTE METACRILICO PARA GALVANIZADOS



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Esmalte acrílico de base dissolvente de excelente aderência sobre aço galvanizado, bom brilho e excelente resistência aos agentes químicos, bem como à água, à intempérie e à corrosão. Muito boa resistência à abrasão e ao desgaste. Produto integrado no Sistema Colorimétrico TKROM COR, o que permite obter uma ampla gama de cores.

UTILIZAÇÕES/ÂMBITO DE APLICAÇÃO

- Exterior. Permite realizar acabamentos sobre superfícies de aço galvanizado com uma única demão.
- Tubagens.
- Tanques.
- Estruturas metálicas.
- Pontes.

EMBALAGEM	TAMANHO
Metálico	750 ml
Metálico	4 L
Metálico	15 L

CARACTERÍSTICAS/VANTAGENS

- Elevada aderência.
- Dureza.
- Elasticidade.
- Resistente às agressões químicas.
- Boa resistência à abrasão e ao impacto.
- Secagem rápida.

PROPRIEDADES DO PRODUTO

ASPECTO DA PELÍCULA SECA	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
COR	Carta y colores normalizados	SISTEMA TINTOMETRICO	
BASES	BL TR		
ACABAMENTO	G1 Brillante Brillante	UNE-EN 1062-1	IL-6110-01
BRILHO 60º	81-85	UNE-EN ISO 2813	IL-6110-01
COORDENADAS CROMÁTICAS, L*	BL = 91 a 93 TR = n.a.	UNE 48073	IL-6110-02
COORDENADAS CROMÁTICAS, a*	BL = -1,20 a -1,00 TR = n.a.	UNE 48073	IL-6110-02
COORDENADAS CROMÁTICAS, b*	BL = 0,40 a 0,60 TR = n.a.	UNE 48073	IL-6110-02
BRANCURA BERGER	BL = 81-83 TR = n.a.	UNE 48073	IL-6110-02
OPACIDADE	BL = 92-94% TR = n.a.	UNE-EN ISO 6504-3	IL-6110-05

tkrom®

PROPRIEDADES FÍSICAS	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
DENSIDADE	BL = 1,28-1,32 g/ml TR = 1,21-1,25 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
VISCOSIDADE (ISO)	75-85 KU	ENSAYO INTERNO	
FINURA DE DISPERSÃO (GRANULOMETRIA)	15-25 micras	UNE-EN ISO 1524	

RELATIVAS À SUA FORMULAÇÃO	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
TEOR EM MATÉRIA NÃO VOLÁTIL (EM MASSA)	BL = 61-63% TR = 59-61%	UNE-EN ISO 3251	IL-6110-10
TEOR EM MATÉRIA NÃO VOLÁTIL (EM VOLUME)	BL = 41-43% TR = 43-45%	UNE-EN ISO 23811	
TEOR MÁXIMO EM COV PERMITIDO	500 g/L	2004/42/II A clasificación	
TEOR MÁXIMO EM COV DO PRODUTO	500 g/L	2004/42/II A clasificación	

PROPRIEDADES DE APLICAÇÃO	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
RENDIMENTO TEÓRICO	BL = 8-10 m ² /L - 6-8 m ² /kg a 45µm secas TR = 9-11 m ² /L - 7-9 m ² /kg a 45µm secas	UNE-EN ISO 23811	
DILUIÇÃO	5-20%	SEGÚN SISTEMA APLICACIÓN	
DILUENTE	TKROM Disolvente 365 Acrílico		

CONDIÇÕES DO SUPORTE

Em exteriores, não aplicar se se prevê chuva, se estiver exposto ao sol do meio-dia, ou em dias muito húmidos.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

SUPERFÍCIES DE AÇO GALVANIZADO E ALUMÍNIO

- Desengordurar e limpar a superfície. Aplicar uma demão de TKROM BASE ESMALTE METACRÍLICO PARA GALVANIZADOS.

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO NÃO PINTADAS

- Nos casos onde possa surgir combinação de ferro ou aço não galvanizados, deve tratar-se a parte não galvanizada como explicado a seguir. Eliminar a eventual presença de óxido e resíduos de laminação com espátulas ou escovas metálicas apropriadas; desengordurar e limpar o pó e a sujidade, e lixar cuidadosamente até eliminar os resíduos de óxido da superfície. Se necessário, utilizar jato de areia até Sa 2 1/2. Aplicar em seguida uma ou duas demãos de TKROM Primário de Secagem Rápida TDS-6202 ou TKROM Base Primário Polivalente Universal TDS-6115. Após o tempo estabelecido, aplicar uma demão de TKROM BASE ESMALTE METACRÍLICO PARA GALVANIZADOS.

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO PINTADAS

- Eliminar as camadas de tinta que não estejam perfeitamente aderidas e proceder como indicado para as superfícies de ferro não pintadas.

SISTEMA DE APLICAÇÃO

SISTEMA	PRODUTO	RENDIMENTO TEÓRICO	DILUIÇÃO	CAMADAS
ACABAMENTO (FERRO OU AÇO)	TKROM BASE ESMALTE METACRÍLICO PARA GALVANIZADOS	8-10 m²/L e camada	5-20% SEGUNDO O SISTEMA DE APLICAÇÃO. TKROM DISSOLVENTE 365 ACRÍLICO TDS- 6918	1 ou 2 (geralmente uma demão é suficiente)

PROCESSOS DE APLICAÇÃO

PROCESSO	INSTRUÇÕES
PREPARAÇÃO DO PRODUTO	- Agitar até conseguir uma boa homogeneização do produto. Agitar novamente de forma periódica. - Ajustar a viscosidade. - Em processos longos, produzir-se-ão evaporações; reajustar a viscosidade.
APLICAÇÃO	- Pode aplicar-se com pistola aerográfica ou pistola Airless, utilizando TKROM DISSOLVENTE 365 ACRÍLICO TDS-6918. - Para a aplicação com pistola aerográfica, diluir entre 15% e 20%. - Para a aplicação com pistola airless, diluir entre 6% e 12%. - As temperaturas altas provocam secagem superficial rápida, que dá origem à formação de bolhas, quando o dissolvente tenta evaporar das camadas interiores. - Por isso, evitar pintar em horas de sol forte. - Os dissolventes devem ter índices de evaporação intermédios e equilibrados. - Nem altos, nem baixos. - Verificar se a aderência entre tintas antigas bem fixas e a nova a aplicar é a correta, e se não deteriora a aderência das antigas tintas sobre o substrato. - Verificar a compatibilidade do nosso produto com a tinta do substrato, para evitar reações negativas que alterem a qualidade da camada final.
LIMPEZA DE FERRAMENTAS	Os utensílios utilizados devem limpar-se imediatamente depois da utilização com qualquer dos dissolventes recomendados para a diluição, ou com TKROM DISSOLVENTE 302 UNIVERSAL (TDS-6961).

TEMPOS DE ESPERA

Secagem a 20 °C e 65% de humidade relativa: O produto seca ao pó em 10 minutos. Secagem sem pegajosidade: 30 minutos. Secagem em profundidade: 4 horas. Pode repintar-se após 6 horas.

SEGURANÇA

Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação de resíduos deste produto, os utilizadores devem consultar o rótulo e a versão mais recente da Ficha de Segurança do mesmo, que contém os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outras questões relativas a este tema.

FICHA DE SEGURANÇA	CÓDIGO LER	TIPO DE RESÍDUO
MSDS-6110	08 01 11	PERIGOSO

ARMAZENAMENTO

A estabilidade do produto nas embalagens originais não abertas, a temperaturas ambiente não superiores a 30 °C nem inferiores a 5 °C será de 24 meses desde a data de fabrico.

O armazenamento deve ser em local fresco e seco, nas embalagens de origem, bem fechadas e não danificadas, e protegidas do gelo e da ação direta do sol.

POSIÇÃO PAUTAL

Código TARIC: 3208 20 90

Nota: Os dados indicados nesta ficha técnica podem ser modificados em função de possíveis variações de formulação e, em qualquer caso, expressam os valores indicativos, que não excluem a realização de testes oportunos de adequação do produto para um determinado trabalho.

tkrom®