

TKROM IMPRIMACION SINTETICA

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primário sintético de muito boa e grande facilidade de aplicação com trincha. O seu grande poder de nivelção permite obter acabamentos perfeitos com trincha ou rolo, sem tendência a descolar. Fabricado à base de resinas gliceroftálicas de excelente secagem em profundidade e muito boa dureza e flexibilidade.



UTILIZAÇÕES/ÂMBITO DE APLICAÇÃO

- Proteção e preparação de superfícies de ferro e aço, tanto em interiores como em exteriores. Também está indicada como primário para madeira.

CARACTERÍSTICAS/VANTAGENS

- Devido à sua elasticidade, não fende.
- Não cria bolhas.
- Pode repintar-se sem lixar.
- Manutenção económica.
- Inodoro uma vez seco.
- Acabamento mate sedoso.

EMBALAGE M	TAMANHO
Metálico	750 ml
Metálico	4 L
Metálico	25 kg

PROPRIEDADES DO PRODUTO

ASPETO DA PELÍCULA SECA	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
COR	Blanco y colores s/muestra		
ACABAMENTO	G2 SEMIMATE	UNE-EN 1062-1	IL-6201-01
BRILHO 60º	8-10	UNE-EN ISO 2813	IL-6201-01
BRILHO 85º	16-20	UNE-EN ISO 2813	IL-6201-01
COORDENADAS CROMÁTICAS, L*	91 a 93	UNE 48073	IL-6201-02
COORDENADAS CROMÁTICAS, a*	-1,50 a -1,30	UNE 48073	IL-6201-02
COORDENADAS CROMÁTICAS, b*	2,30 a 2,50	UNE 48073	IL-6201-02
BRANCURA BERGER	71-73	UNE 48073	IL-6201-02

PROPRIEDADES FÍSICAS	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
DENSIDADE	1,44-1,48 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	IL-6201-06
VISCOSIDADE (ISO)	80-90 KU	ENSAYO INTERNO	
FINURA DE DISPERSÃO (GRANULOMETRIA)	40-50 micras / S1 Fino	UNE-EN ISO 1524 / UNE-EN 1062-1	

RELATIVAS À SUA FORMULAÇÃO	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
TEOR EM MATÉRIA NÃO VOLÁTIL (EM MASSA)	72-74%	UNE-EN ISO 3251	IL-6201-10
TEOR EM MATÉRIA NÃO VOLÁTIL (EM VOLUME)	53-55%	UNE-EN ISO 23811	
TEOR MÁXIMO EM COV PERMITIDO	350 g/L	2004/42/II A clasificación	
TEOR MÁXIMO EM COV DO PRODUTO	350 g/L	2004/42/II A clasificación	

PROPRIEDADES DE APLICAÇÃO	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
RENDIMENTO TEÓRICO	6-8 m ² /L - 4-6 m ² /kg a 75µm secas	UNE-EN ISO 23811	
DILUIÇÃO	5-15%	SEGÚN SISTEMA APLICACIÓN	
DILUENTE	TKROM Disolvente 302 Universal / TKROM Disolvente 345 Sinteticos y Grasos		

CONDIÇÕES DO SUPORTE

Em exteriores, não aplicar se se prevê chuva, se estiver exposto ao sol do meio-dia, ou em dias muito húmidos.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

SUPERFÍCIES NÃO PINTADAS OU NOVAS

- As superfícies deverão estar secas e sem gordura, pó, óxido, etc.
- Recomenda-se preparar as superfícies com decapagem a Sa 2 ½. Caso os requisitos não sejam exigentes, podem aplicar-se preparações manuais ou mecânicas a St 3, sempre que seja em interiores sem risco de condensações. Aplicar uma ou duas demãos de TKROM PRIMÁRIO SINTÉTICO.

SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS

- Eliminar as zonas oxidadas e tinta mal aderida através de meios mecânicos, raspadores ou escovas de arame. Limpar o pó, a gordura e a sujidade. Testar a aderência com a camada anterior e, em caso de aderência insuficiente, proceder como descrito para superfícies novas.

SISTEMA DE APLICAÇÃO

SISTEMA	PRODUTO	RENDIMENTO TEÓRICO	DILUIÇÃO	CAMADAS
PRIMÁRIO	PRIMÁRIO SINTÉTICO	6-8 m ² /L e camada para uma espessura recomendada de 60-80 micrómetro camada e perdas de 10%.	5-15% DISSOLVENTE SINTÉTICOS 345 ou UNIVERSAL 302	1 ou 2

tkrom®

PROCESSOS DE APLICAÇÃO

PROCESSO	INSTRUÇÕES
PREPARAÇÃO DO PRODUTO	<ul style="list-style-type: none"> · Agitar até conseguir uma boa homogeneização do produto. · Voltar a agitar regularmente. · Ajustar a viscosidade. · Em processos longos, produzir-se-ão evaporações; reajustar a viscosidade. · Um dissolvente excessivamente enérgico pode exigir a diminuição da proporção do mesmo.
APLICAÇÃO	<ul style="list-style-type: none"> · Pode aplicar-se com rolo e pistola. · Pode ser aplicado com rolo de pelo curto, conseguindo-se a espessura adequada com duas camadas cruzadas e diluição de 0-10%. · Por projeção com pistola aerográfica, deve utilizar-se uma pressão de 3-5 bares e bicos de 1,5 a 2 mm, diluição de 10-15%, aplicar duas camadas cruzadas. · Para equipamento Airless, a pressão de saída da pistola deve ser de 150 bares com bicos de 0,3-0,4 mm, diluição de 5-10%, ângulo de aplicação 75º-80º. Aplicar duas camadas cruzadas. · A segunda camada de produto deve aplicar-se sempre em sentido perpendicular à primeira, para conseguir uma opacidade ótima.
LIMPEZA DE FERRAMENTAS	<ul style="list-style-type: none"> · Os utensílios utilizados devem limpar-se imediatamente depois da utilização com qualquer dos dissolventes recomendados para a diluição, ou com TKROM DISSOLVENTE 302 UNIVERSAL (TDS-6961).

TEMPOS DE ESPERA

Secagem a 20 °C e 65% de humidade relativa: O produto seca ao tato em 30-45 minutos. Secagem sem pegajosidade: 90-120 minutos. Pode repintar-se após 24 horas.

Pode pintar-se de novo com esmaltes sintéticos ou tintas de óleo. Deve verificar-se previamente a adequação do sistema a aplicar. Nas tintas de acabamento, nunca utilizar dissolventes universais; utilizar dissolventes específicos em cada caso.

Esmaltes sintéticos: 24 horas, diluído com TKROM dissolvente sintéticos 345 TDS-6914.

Produtos TKROM: Tkrom Cor TDS-6301, Tkrom Acetinado-Gold TDS-6302, Tkrom Gold TDS-6303, Bases TDS-6101, TDS-6102 e Bases TDS-6104, TDS-6105, TDS-6106

Em caso de qualquer tipo de dúvida, consultar o departamento técnico.

SEGURANÇA

Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação de resíduos deste produto, os utilizadores devem consultar o rótulo e a versão mais recente da Ficha de Segurança do mesmo, que contém os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outras questões relativas a este tema.

FICHA DE SEGURANÇA	CÓDIGO LER	TIPO DE RESÍDUO
MSDS-6201	08 01 11	PERIGOSO

ARMAZENAMENTO

A estabilidade do produto nas embalagens originais não abertas, a temperaturas ambiente não superiores a 30 °C nem inferiores a 5 °C será de 12 meses desde a data de fabrico.

O armazenamento deve ser em local fresco e seco, nas embalagens de origem, bem fechadas e não danificadas, e protegidas do gelo e da ação direta do sol.

POSIÇÃO PAUTAL

Código TARIC: 3208 90 91

Nota: Os dados indicados nesta ficha técnica podem ser modificados em função de possíveis variações de formulação e, em qualquer caso, expressam os valores indicativos, que não excluem a realização de testes oportunos de adequação do produto para um determinado trabalho.

tkrom[®]