

TKROM IMPRIMACION MULTIUSOS

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primário universal à base de resinas acrílicas, pigmentos, antioxidantes ativados e agentes inibidores de corrosão, pelo que se pode aplicar tanto sobre superfícies de difícil aderência, tais como aço galvanizado, cobre, latão, estanho, PVC rígido, poliéster, etc., como sobre superfícies de ferro ou aço. Indicado para trabalhos de decoração, bricolage, etc. Ao repintar, deve fazer-se com sintéticos de secagem longa. (Para acabamentos profissionais monocomponente e bicomponente que utilizem misturas enérgicas de dissolventes de evaporação média-lenta, deverão utilizar-se os produtos TKROM PRIMÁRIO POLIVALENTE UNIVERSAL STI TDS-6115 E TKROM GLASS PRIMÁRIO 2C TDS-6704).



EMBALAGE M	TAMANHO
Metálico	250 ml
Metálico	750 ml
Metálico	4 L
Metálico	22 kg

UTILIZAÇÕES/ÂMBITO DE APLICAÇÃO

- Interior e exterior. Como primário que facilita a ancoragem sobre superfícies de difícil aderência, e como primário anticorrosivo sobre ferro ou aço.
- Exterior/interior.
- Ferro.
- Aço.
- Aço galvanizado.
- Cobre.
- Latão.
- Estanho.
- PVC rígido.
- Poliéster.

CARACTERÍSTICAS/VANTAGENS

- Excelente aplicabilidade.
- Secagem rápida.
- Não é preciso lixar para repintar.
- Ao secar, é inodoro.
- Não se alteram as propriedades ao repintar.
- É possível repintar com a maioria das tintas.
- Boa aderência.

PROPRIEDADES DO PRODUTO

ASPETO DA PELÍCULA SECA	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
COR	Blanco y Colores s/muestra		
BRILHO 60º	5-7	UNE-EN ISO 2813	IL-6204-01
BRILHO 85º	13-15	UNE-EN ISO 2813	IL-6204-01
COORDENADAS CROMÁTICAS, L*	93 a 91	UNE 48073	IL-6204-02
COORDENADAS CROMÁTICAS, a*	-0,8 a -0,6	UNE 48073	IL-6204-02
COORDENADAS CROMÁTICAS, b*	0,2 a 0,4	UNE 48073	IL-6204-02
BRANCURA BERGER	81-83	UNE 48073	IL-6204-02
OPACIDADE	87-89%	UNE-EN ISO 6504-3	IL-6204-05

PROPRIEDADES FÍSICAS	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
DENSIDADE	1,44 - 1,48 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	IL-6204-06
VISCOSIDADE (ISO)	71 - 81 KU	ENSAYO INTERNO	
FINURA DE DISPERSÃO (GRANULOMETRIA)	40-50 micras	UNE-EN ISO 1524	IL-6204-09

tkrom®

RELATIVAS À SUA FORMULAÇÃO	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
TEOR EM MATÉRIA NÃO VOLÁTIL (EM MASSA)	67-69%	UNE-EN ISO 3251	IL-6204-10
TEOR EM MATÉRIA NÃO VOLÁTIL (EM VOLUME)	42-44%	UNE-EN ISO 23811	
TEOR MÁXIMO EM COV PERMITIDO	500 g/L	2004/42/II A clasificación	
TEOR MÁXIMO EM COV DO PRODUTO	500 g/L	2004/42/II A clasificación	

PROPRIEDADES DE APLICAÇÃO	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
RENDIMENTO TEÓRICO	5-7 m²/L - 3-5 m²/kg a 75µm secas	UNE-EN ISO 23811	
DILUIÇÃO	0-25%	SEGÚN SISTEMA APLICACIÓN	
DILUENTE	TKROM Disolvente 302 Universal		

CONDIÇÕES DO SUPORTE

Em exteriores, não aplicar se se prevê chuva, se estiver exposto ao sol do meio-dia, ou em dias muito húmidos.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

SUPERFÍCIES DE MADEIRA PINTADAS

- Eliminar as zonas rachadas e não perfeitamente aderidas. Aplicar mástique sobre as imperfeições e irregularidades. Lixar toda a superfície e limpar o pó, gordura ou sujidade. Para conseguir um bom acabamento posterior, aplicar uma demão de TKROM PRIMÁRIO MULTIUSOS, lixar suavemente e acabar com sintéticos após esperar o tempo adequado.

SUPERFÍCIES DE MADEIRA NÃO PINTADAS

- Lixar ligeiramente em seco para eliminar as fibras levantadas. Isolar as imperfeições (nódulos, orifícios, estrias, juntas) através de um isolante adequado, ou aplicar induto em pó Tkrom Plast, ou mástique sintética. Na maioria dos casos, estas madeiras estarão em exteriores, por isso aconselha-se aplicar uma primeira demão de um protetor fungicida de poro aberto para a madeira. Aplicar uma ou duas demãos de TKROM PRIMÁRIO MULTIUSOS lixando suavemente entre demãos. Acabar com sintéticos após esperar o tempo adequado.

SUPERFÍCIES DE FERRO NÃO PINTADAS

- Eliminar a eventual presença de óxido e resíduos de laminação com espátulas ou escovas metálicas apropriadas; desgordurar e limpar o pó e a sujidade, e lixar cuidadosamente até eliminar os resíduos de óxido da superfície. Aplicar em seguida duas demãos de TKROM PRIMÁRIO MULTIUSOS. Após o tempo necessário, fazer o acabamento com sintéticos.

SUPERFÍCIES DE FERRO PINTADAS

- Eliminar as camadas de tinta que não estejam perfeitamente aderidas e proceder como indicado para as superfícies de ferro não pintadas.

SUPERFÍCIES DE AÇO GALVANIZADO, ALUMÍNIO, LATÃO, COBRE, ZINCO E PVC (Superfícies difíceis)

- Desgordurar e limpar a superfície. Limpar com água, acrescentando um detergente amoniacal. Lixando suavemente, melhorar-se a aderência. Aplicar uma camada de TKROM PRIMÁRIO MULTIUSOS. Após o tempo necessário, fazer o acabamento com sintéticos.

tkrom®

PROCESSOS DE APLICAÇÃO

PROCESSO	INSTRUÇÕES
PREPARAÇÃO DO PRODUTO	· Agitar até conseguir uma boa homogeneização do produto. · Voltar a agitar regularmente. · Ajustar a viscosidade. · Em processos longos, produzir-se-ão evaporações; reajustar a viscosidade. · Um dissolvente excessivamente enérgico pode exigir a diminuição da proporção do mesmo.
APLICAÇÃO	· Pode aplicar-se com trincha, rolo, pistola Aerográfica e pistola Airless, diretamente sobre qualquer dos substratos mencionados, devendo estar lixados, limpos e desengordurados. O produto é anticorrosivo graças aos seus inibidores da corrosão e ao seu notório efeito barreira contra os agentes atmosféricos. · Ao repintar, utilizar exclusivamente Esmaltes Sintéticos ou Tintas de óleo. · Aplicar uniformemente e tentando uma boa nivelção, para obter uma espessura recomendada de 35-55 micrómetros (1 demão) para metais não ferrosos, e 70-100 micrómetros (2 demãos) para metais ferrosos. · Para a sua aplicação com trincha ou rolo, diluir o produto com 0-10% de TKROM DISSOLVENTE UNIVERSAL 302 TDS-6961. · Para a aplicação com pistola aerográfica, diluir entre 15 e 25% com TKROM DISSOLVENTE UNIVERSAL 302 TDS-6961, até obter-se uma viscosidade de 25 segundos Copo Ford n.º 4 a 25 °C. · Utilizar bico de 1,5-1,8 mm de diâmetro e pressão de ar de 2,5-3,5 kg/cm². · Para a aplicação com pistola airless, diluir até obter-se uma viscosidade de 60 segundos Copo Ford n.º 4, com 10-20% de TKROM DISSOLVENTE UNIVERSAL 302 TDS-6961.
LIMPEZA DE FERRAMENTAS	· Os utensílios utilizados devem limpar-se imediatamente depois da utilização com qualquer dos dissolventes recomendados para a diluição, ou com TKROM DISSOLVENTE 302 UNIVERSAL (TDS-6961).

TEMPOS DE ESPERA

Secagem a 20 °C e 65% de humidade relativa: O produto seca ao tato em 5-10 minutos. Secagem sem pegajosidade: 5-20 minutos. pode repintar-se após 24 horas (apenas sintéticos).

SEGURANÇA

Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação de resíduos deste produto, os utilizadores devem consultar o rótulo e a versão mais recente da Ficha de Segurança do mesmo, que contém os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outras questões relativas a este tema.

FICHA DE SEGURANÇA	CÓDIGO LER	TIPO DE RESÍDUO
MSDS-6204	08 01 11	PERIGOSO

ARMAZENAMENTO

A estabilidade do produto nas embalagens originais não abertas, a temperaturas ambiente não superiores a 30 °C nem inferiores a 5 °C será de 12 meses desde a data de fabrico.

O armazenamento deve ser em local fresco e seco, nas embalagens de origem, bem fechadas e não danificadas, e protegidas do gelo e da ação direta do sol.

POSIÇÃO PAUTAL

Código TARIC: 3208 20 90

Nota: Os dados indicados nesta ficha técnica podem ser modificados em função de possíveis variações de formulação e, em qualquer caso, expressam os valores indicativos, que não excluem a realização de testes oportunos de adequação do produto para um determinado trabalho.

tkrom®