TKROM IMPRIMACION ESTRUCTURAS

DESCRIPTION DU PRODUIT

Primaire antioxydant adéquat pour la protection de surfaces en fer et en acier en général, fabriqué à base de résines synthétiques et de pigments antioxydants. Sèche très rapidement et s'applique avec une grande facilité.

UTILISATIONS / SECTEUR D'APPLICATION

· Protection et préparation pour l'application de peintures-émail de tout type de surfaces en fer et en acier, aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur..

EMBALLAGE	TAILLE
Métallique	4 L
Métallique	25 kg

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

· En raison de son élasticité, ne craquelle pas.
· Ne forme pas de cloques.
· Peut être repeint sans ponçage.
· Entretien économique.
· Inodore une fois sec.

PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

ASPECT DE LA PELLICULE SÈCHE	VALEUR	NORME	RAPPORT
COULEUR	Carta y colores s/muestra		
FINITION	G2 SEMIMATE	UNE-EN 1062-1	IL-6206-01
BRILLANT 60°	4-6	UNE-EN ISO 2813	IL-6206-01
BRILLANT 85°	11-15	UNE-EN ISO 2813	IL-6206-01
COORDONNÉES CHROMATIQUES, L*	91 a 93	UNE 48073	IL-6206-02
COORDONNÉES CHROMATIQUES, a*	-1,20 a -1,00	UNE 48073	IL-6206-02
COORDONNÉES CHROMATIQUES, b*	1,70 a 1,90	UNE 48073	IL-6206-02
BLANCHEUR BERGER	74-76	UNE 48073	IL-6206-02

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES	VALEUR	NORME	RAPPORT
DENSITÉ	1,68-1,72 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	IL-6206-06
VISCOSITÉ (ISO)	89-91 KU	ENSAYO INTERNO	
FINESSE DE DISPERSION (GRANULOMÉTRIE)	37-47 micras	UNE-EN ISO 1524	IL-6206-09

RELATIVES À LA FORMULATION	VALEUR	NORME	RAPPORT
TENEUR EN MATIÈRES NON VOLATILES (EN MASSE)	77-79%	UNE-EN ISO 3251	IL-6206-10
TENEUR EN MATIÈRES NON VOLATILES (EN VOLUME)	60-62%	UNE-EN ISO 23811	
TENEUR MAXIMALE AUTORISÉE EN COV	350 g/L	2004/42/II A clasificación	
TENEUR MAXIMALE EN COV DU PRODUIT	350 g/L	2004/42/II A clasificación	

EUPINCA S.A.
C/ Londres, 13 · P.I Cabezo Beaza
30353 Cartagena
Tlf: +34 968089000 · Fax: +34 968089009
eupinca@eupinca.com - www.tkrom.com

PROPRIÉTÉS D'APPLICATION	VALEUR	NORME	RAPPORT
RENDEMENT THÉORIQUE	7-9 m²/L - 3-5 m²/kg 75µm secas	UNE-EN ISO 23811	
DILUTION	5-15%	SEGÚN SISTEMA APLICACIÓN	
DILUANT	TKROM Disolvente 345 Sinteticos y Grasos / TKROM Disolvente 302 Universal		

PROPRIÉTÉS SPÉCIFIQUES	VALEUR	NORME	RAPPORT
CLASSIFICATION EN FONCTION DU COMPORTEMENT AU FEU	B-s1, d0	UNE-EN 13501-1:2007 + A1	3007T16

ÉTATS DU SUPPORT

À l'extérieur, ne pas appliquer s'il pleut, au milieu de la journée lorsque le soleil est à son zénith ou lorsqu'il fait humide.

PRÉPARATION DU SUPPORT

SURFACES NON PEINTES OU NEUVES

· Les surfaces devront être sèches et dépourvues de graisse, poussière, oxyde, etc.

· Il est recommandé de préparer les surfaces avec un sablage à Sa 2 ½. Si les conditions ne sont pas trop restrictives, il est possible d'appliquer des préparations manuelles ou mécaniques à St 3, à condition que ce soit en intérieur, sans risque de condensations. Appliquer une ou deux couches de TKROM PRIMAIRE STRUCTURES.

SURFACES DÉJÀ PEINTES

· Éliminer les zones oxydées et la peinture présentant une faible adhérence à l'aide d'un moyen mécanique (raclette ou brosse métallique). Éliminer la poussière, la graisse et la saleté. Vérifier l'adhérence par rapport à la couche précédente ; si l'adhérence est insuffisante, procéder comme indiqué pour les surfaces neuves.

DISPOSITIF D'APPLICATION

SYSTÈME	PRODUIT	RENDEMENT THÉORIQUE	DILUTION	COUCHES
PRIMAIRE	TKROM PRIMAIRE STRUCTURES	7 à 9 m²/l et couche pour une épaisseur recommandée de 60 à 80 microns par couche et pertes de 10 %.	5-15 % SOLVANT SYNTHÉTIQUE 345 ou UNIVERSEL 302	1 ou 2

EUPINCA S.A.
C/ Londres, 13 · P.I Cabezo Beaza
30353 Cartagena
Tlf: +34 968089000 · Fax: +34 968089009
eupinca@eupinca.com - www.tkrom.com

PROCESSUS D'APPLICATION

PROCESSUS	INSTRUCTIONS
PRÉPARATION DU PRODUIT	· Agiter jusqu'à homogénéisation complète du produit. · Agiter à nouveau régulièrement. · Ajuster la viscosité. · Lors d'un processus de longue durée pendant lequel des évaporations peuvent se produire, réajuster la viscosité. · Un solvant trop puissant peut entraîner une diminution de la proportion du solvant.
APPLICATION	· Application possible au rouleau et au pistolet. · Application possible au rouleau à poils courts pour atteindre l'épaisseur adéquate avec deux couches croisées et une dilution de 10 %. · Pour une pulvérisation au pistolet aérographe, choisir une pression de 3 à 5 bars et une buse de 1,5 à 2 mm avec une dilution de 10 à 15 %, appliquer deux couches croisées. · Pour un équipement Airless, la pression de sortie du pistolet doit correspondre à 150 bars avec des buses de 0,3 à 0,4 mm, une dilution de 5 à 10 % et un angle d'application de 75 à 80° ou une application de deux couches croisées. · La seconde couche du produit doit toujours être appliquée dans le sens perpendiculaire à la première afin d'obtenir une opacité optimale.
NETTOYAGE DES OUTILS	· Les outils utilisés doivent être nettoyés immédiatement après utilisation avec l'un des solvants de dilution recommandés ou bien avec du TKROM SOLVANT 302 UNIVERSEL (TDS-6961).

TEMPS D'ATTENTE

Séchage à 20 °C et 65 % d'humidité relative : Le produit est sec au toucher en 15 à 30 minutes. Sec sans coller en 40 à 60 minutes. Attendre 24 heures pour repeindre.

Il est possible d'appliquer une autre couche de n'importe quel type de peinture, peinture-émail synthétique,

Caoutchouc chloré, polyuréthanes, etc. mais le temps pour appliquer la nouvelle couche sur la

Couche d'impression en fonction de la peinture à appliquer. Les peintures contenant des solvants très puissants nécessiteront des temps de séchage supérieurs ; il faut donc vérifier au préalable l'adéquation du système à appliquer. Pour les peintures de finition, ne jamais employer de solvants universels, utiliser des solvants spécifiques à chaque cas.

Peinture-émail synthétique : 24 heures, dilué avec du TKROM solvant synthétique 345 TDS-6914.

Époxy : 24 heures au moins, dilué avec notre TKROM Solvant pour Époxy 370 TDS-6919.

Polyuréthanes : 24 heures au moins, dilué avec notre TKROM Solvant pour polyuréthane 310 TDS-6903.

Séchages rapides : 24 heures, dilué avec notre TKROM solvant synthétique 345 TDS-6914.

Caoutchouc chloré : 24 heures, dilué avec notre TKROM solvant caoutchouc chloré 350 TDS-6934.

En cas de doute, consulter le service technique.

SÉCURITÉ

Pour toute information relative aux questions de sécurité lors de l'utilisation, du stockage, du transport et de l'élimination des déchets de ce produit, les utilisateurs doivent consulter l'étiquette et la version la plus récente de sa fiche de sécurité, contenant les informations physiques, écologiques, toxicologiques et autres questions connexes.

FICHE DE SÉCURITÉ	CODE LER	TYPE DE DÉCHET
MSDS-6206	08 01 11	DANGEREUX

STOCKAGE

EUPINCA S.A.
C/ Londres, 13 · P.I Cabezo Beaza
30353 Cartagena
Tlf: +34 968089000 · Fax: +34 968089009
eupinca@eupinca.com - www.tkrom.com

Conservé dans son emballage d'origine non ouvert, à une température ambiante non supérieure à 30 °C ni inférieure à 5 °C, le produit reste stable pendant 12 mois à compter de la date de fabrication.

Le produit sera stocké dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine parfaitement fermé, non endommagé, à l'abri du gel et de l'exposition directe au soleil.

LIGNE TARIFAIRE

Code TARIC: 3208 90 91

Remarque: Les informations figurant dans cette fiche technique peuvent être modifiées selon les éventuelles modifications apportées à la formulation ; elles sont, en tout état de cause, fournies à titre indicatif et ne vous dispensent pas d'effectuer les tests opportuns d'aptitude du produit à un travail donné.

EUPINCA S.A.
C/ Londres, 13 · P.I Cabezo Beaza
30353 Cartagena
Tlf: +34 968089000 · Fax: +34 968089009
eupinca@eupinca.com - www.tkrom.com