

TKROM IMPRIMACION SINTETICA ANTICORROSIVA



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primário sintético anticorrosivo à base de resinas gliceroftálicas e pigmentos anticorrosivos (fosfato de zinco). Produto ideal para a proteção contra a corrosão de superfícies de ferro e aço, tanto em interiores como em exteriores. Duro e elástico, seca rapidamente e possui grande aderência. Este produto é a alternativa ao Mínio de Chumbo. Elimina-se o pictograma de tóxico por não conter chumbo na sua composição, por isso é menos agressivo para o ambiente.

UTILIZAÇÕES/ÂMBITO DE APLICAÇÃO

- Interior e exterior. Proteção de todo o tipo de superfícies de ferro e aço, tais como:
- Estruturas.
- Portas metálicas.
- Postes de iluminação.
- Grelhas.
- Depósitos metálicos.

EMBALAGEM	TAMANHO
Metálico	250 ml
Metálico	750 ml
Metálico	4 L
Metálico	25 kg

CARACTERÍSTICAS/VANTAGENS

- Devido à sua elasticidade, não fende.
- Não cria bolhas.
- Pode repintar-se sem lixar.
- Manutenção económica.
- Inodoro uma vez seco.
- Acabamento mate sedoso.

PROPRIEDADES DO PRODUTO

ASPETO DA PELÍCULA SECA	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
COR	Naranja y colores s/muestra		
ACABAMENTO	Semi Mate	UNE-EN 1062-1	

PROPRIEDADES FÍSICAS	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
DENSIDADE	1,49-1,53 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	

RELATIVAS À SUA FORMULAÇÃO	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
TEOR EM MATÉRIA NÃO VOLÁTIL (EM MASSA)	76-78%	UNE-EN ISO 3251	
TEOR EM MATÉRIA NÃO VOLÁTIL (EM VOLUME)	56-58%	UNE-EN ISO 23811	
TEOR MÁXIMO EM COV PERMITIDO	350 g/L	2004/42/II A clasificación	
TEOR MÁXIMO EM COV DO PRODUTO	350 g/L	2004/42/II A clasificación	

tkrom®

PROPRIEDADES DE APLICAÇÃO	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
RENDIMENTO TEÓRICO	6-8 m ² /L - 4-6 m ² /kg a 75µm secas	UNE-EN ISO 23811	
DILUIÇÃO	5-15%	SEGÚN SISTEMA APLICACIÓN	
DILUENTE	TKROM Disolvente 345 Sinteticos y Grasos / TKROM Disolvente 302 Universal		

CONDIÇÕES DO SUPORTE

Em exteriores, não aplicar se se prevê chuva, se estiver exposto ao sol do meio-dia, ou em dias muito húmidos.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

SUPERFÍCIES NÃO PINTADAS OU NOVAS

- As superfícies deverão estar secas e sem gordura, pó, óxido, etc.
- Recomenda-se preparar as superfícies com decapagem a Sa 2 ½. Caso os requisitos não sejam exigentes, podem aplicar-se preparações manuais ou mecânicas a St 3, sempre que seja em interiores sem risco de condensações. Aplicar uma ou duas demãos de TKROM PRIMÁRIO SINTÉTICO ANTICORROSIVO.

SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS

- Eliminar as zonas oxidadas e tinta mal aderida através de meios mecânicos, raspadores ou escovas de arame. Limpar o pó, a gordura e a sujidade. Testar a aderência com a camada anterior e, em caso de aderência insuficiente, proceder como descrito para superfícies novas.

SISTEMA DE APLICAÇÃO

SISTEMA	PRODUTO	RENDIMENTO TEÓRICO	DILUIÇÃO	CAMADAS
PRIMÁRIO	PRIMÁRIO SINTÉTICO ANTICORROSIVO	6-8 m ² /L e camada para uma espessura recomendada de 60-80 micrómetro camada e perdas de 10%.	5-15% DISSOLVENTE SINTÉTICOS 345 ou UNIVERSAL 302	1 ou 2

tkrom®

PROCESSOS DE APLICAÇÃO

PROCESSO	INSTRUÇÕES
PREPARAÇÃO DO PRODUTO	<ul style="list-style-type: none"> · Agitar até conseguir uma boa homogeneização do produto. · Voltar a agitar regularmente. · Ajustar a viscosidade. · Em processos longos, produzir-se-ão evaporações; reajustar a viscosidade. · Um dissolvente excessivamente enérgico pode exigir a diminuição da proporção do mesmo.
APLICAÇÃO	<ul style="list-style-type: none"> · Pode aplicar-se com trincha, rolo e pistola. · Pode ser aplicado com rolo de pelo curto, conseguindo-se a espessura adequada com duas camadas cruzadas e diluição de 0-10%. · Por projecção com pistola aerográfica, deve utilizar-se uma pressão de 3-5 bares e bicos de 1,5 a 2 mm, diluição de 10-15%, aplicar duas camadas cruzadas. · Para equipamento Airless, a pressão de saída da pistola deve ser de 150 bares com bicos de 0,3-0,4 mm, diluição de 5-10%, ângulo de aplicação 75º-80º. Aplicar duas camadas cruzadas. · A segunda camada de produto deve aplicar-se sempre em sentido perpendicular à primeira, para conseguir uma opacidade ótima.
LIMPEZA DE FERRAMENTAS	<ul style="list-style-type: none"> · Os utensílios utilizados devem limpar-se imediatamente depois da utilização com qualquer dos dissolventes recomendados para a diluição, ou com TKROM DISSOLVENTE 302 UNIVERSAL (TDS-6961).

TEMPOS DE ESPERA

Secagem a 20 °C e 65% de humidade relativa: O produto seca ao tato em 40-60 minutos. Secagem sem pegajosidade: 120-180 minutos. Pode repintar-se após 24 horas.

Pode pintar-se de novo com esmaltes sintéticos ou tintas de óleo. Deve verificar-se previamente a adequação do sistema a aplicar. Nas tintas de acabamento, nunca utilizar dissolventes universais; utilizar dissolventes específicos em cada caso.

Esmaltes sintéticos: 24 horas, diluído com TKROM dissolvente sintéticos 345 TDS-6914.

Produtos TKROM: Tkrom Cor TDS-6301, Tkrom Acetinado-Gold TDS-6302, Tkrom Gold TDS-6303, Bases TDS-6101, TDS-6102 e Bases TDS-6104, TDS-6105, TDS-6106

Em caso de qualquer tipo de dúvida, consultar o departamento técnico.

SEGURANÇA

Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação de resíduos deste produto, os utilizadores devem consultar o rótulo e a versão mais recente da Ficha de Segurança do mesmo, que contém os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outras questões relativas a este tema.

FICHA DE SEGURANÇA	CÓDIGO LER	TIPO DE RESÍDUO
MSDS-6218	08 01 11	PERIGOSO

ARMAZENAMENTO

A estabilidade do produto nas embalagens originais não abertas, a temperaturas ambiente não superiores a 30 °C nem inferiores a 5 °C será de 24 meses desde a data de fabrico.

O armazenamento deve ser em local fresco e seco, nas embalagens de origem, bem fechadas e não danificadas, e protegidas do gelo e da ação direta do sol.

POSIÇÃO PAUTAL

Código TARIC: 3208 90 91

Nota: Os dados indicados nesta ficha técnica podem ser modificados em função de possíveis variações de formulação e, em qualquer caso, expressam os valores indicativos, que não excluem a realização de testes oportunos de adequação do produto para um determinado trabalho.

tkrom[®]