

TKROM ESMALTE SECADO RAPIDO ANTICORROSIVO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Esmalte sintético anticorrosivo, con fosfato de zinc. Fabricado a base de resinas alquídicas modificadas que confieren al producto una excepcional rapidez de secado al aire, además de muy buena dureza, elasticidad, adherencia y brillo. Asimismo los pigmentos que intervienen en su formulación son sólidos y resistentes a la luz y a los agentes atmosféricos.



USOS / ÁMBITO DE APLICACIÓN

- Interior y exterior. Adecuados para maquinaria agrícola e industrial, bombas, compresores, estructuras, etc.

ENVASE	TAMAÑO
Metálico	20 kg

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Adherencia.
- Buena elasticidad.
- Poder de penetración.
- Secado rápido.
- Inodoro una vez seco.
- Resistencia a la abrasión, al impacto y al roce.

PROPIEDADES DEL PRODUCTO

ASPECTO DE LA PELÍCULA SECA	VALOR	NORMA	INFORME
COLOR	Blanco y colores s/muestra		
ACABADO	Brillante		

PROPIEDADES FÍSICAS	VALOR	NORMA	INFORME
DENSIDAD	1,28-1,32 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
VISCOSIDAD (ISO)	80-90 KU	ENSAYO INTERNO	
FINURA DE DISPERSIÓN (GRANULOMETRÍA)	15-25 micras /Fino / S1 Fino	UNE-EN ISO 1524 / UNE-EN 13300 / UNE-EN 1062-1	

REFERIDAS A SU FORMULACIÓN	VALOR	NORMA	INFORME
CONTENIDO EN MATERIA NO VOLÁTIL (EN MASA)	65-67%	UNE-EN ISO 3251	
CONTENIDO EN MATERIA NO VOLÁTIL (EN VOLUMEN)	48-50%	UNE-EN ISO 23811	
CONTENIDO MÁXIMO EN COV PERMITIDO	500 g/L	2004/42/II A clasificación	
CONTENIDO MÁXIMO EN COV DEL PRODUCTO	500 g/L	2004/42/II A clasificación	

tkrom®

PROPIEDADES DE APLICACIÓN	VALOR	NORMA	INFORME
RENDIMIENTO TEÓRICO	10-12 m ² /L - 7-9 m ² /kg a 45µm secas	UNE-EN ISO 23811	
DILUCIÓN	5-20%	SEGÚN SISTEMA APLICACIÓN	
DILUYENTE	TKROM Disolvente 345 Sintéticos y Grasos / TKROM Disolvente 350 Clorocaucho y Superlite Exterior		

PROPIEDADES ESPECÍFICAS	VALOR	NORMA	INFORME
CLASIFICACIÓN EN FUNCIÓN DEL COMPORTAMIENTO FRENTE AL FUEGO	B-s1, d0	UNE-EN 13501-1:2007 + A1	2968T16

CONDICIONES DEL SOPORTE

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días muy húmedos.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

SUPERFICIES DE ACERO GALVANIZADO Y ALUMINIO

- Desengrasar y limpiar la superficie. Aplicar una capa de TKROM Imprimación Polivalente Universal TDS-6115. Aplicar transcurrido el intervalo de tiempo adecuado, una o dos manos de TKROM ESMALTE SECADO RAPIDO ANTICORROSIVO.

SUPERFICIES DE HIERRO O ACERO NO PINTADAS

- Eliminar la eventual presencia de óxido y residuos de laminación, con espátulas o cepillos metálicos apropiados; desengrasar y limpiar de polvo y suciedad y lijar cuidadosamente hasta eliminar los residuos de óxido de la superficie. Aplicar a continuación, una o dos manos de TKROM Imprimación de Secado Rápido TDS-6202. Transcurrido el tiempo necesario, aplicar TKROM ESMALTE SECADO RAPIDO ANTICORROSIVO.

SUPERFICIES DE HIERRO O ACERO PINTADAS

- Eliminar las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado para las superficies de hierro no pintadas.

SISTEMA DE APLICACIÓN

SISTEMA	PRODUCTO	RENDIMIENTO TEÓRICO	DILUCIÓN	CAPAS
IMPRIMACIÓN (HIERRO O ACERO)	IMPRIMACION S/R TDS-6202	6-8 m ² /L y capa para un espesor recomendado de 60-80 micras capa y mermas del 10%.	5-15% DISOLVENTE SINTÉTICOS 345 o UNIVERSAL 301	1 o 2
ACABADO (SUPERFICIES DIFÍCILES)	TKROM ESMALTE SECADO RAPIDO ANTICORROSIVO	8-10 m ² /L y capa	5-20% SEGÚN SISTEMA DE APLICACIÓN. DISOLVENTE SINTÉTICOS 345 TDS-6914 o DISOLVENTE CLOROCAUCHO 350 TDS-6934	2

PROCESOS DE APLICACIÓN

PROCESO	INSTRUCCIONES
PREPARACIÓN DEL PRODUCTO	· Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto. · Volver a agitar periódicamente. · Ajustar viscosidad. · En procesos largos se producirán evaporaciones, reajustar la viscosidad.
APLICACIÓN	· Se puede aplicar a pistola aerográfica o pistola airless, pudiéndose efectuar pequeños retoques a brocha. · Para su aplicación a pistola aerográfica diluir hasta viscosidad de 28-32 segundos Copa Ford N-4, con 15-20% de Disolvente Tkrom Sintéticos 345 TDS-6914 o Disolvente Tkrom Clorocaucho 350 TDS-6934. · Para su aplicación a pistola airless, diluir hasta viscosidad de 60 segundos Copa Ford N-4, con 6-12% de los mismos disolventes. · Para su aplicación a brocha (pequeños retoques) diluir 5-7% también con los mismos disolventes o mejor con Tkrom Disolvente Ecológico multiusos TDS-6917 (que mejorará la brochabilidad).
LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS	· Los utensilios utilizados deben limpiarse inmediatamente después de su uso con cualquiera de los disolventes recomendados para su dilución, o bien con TKROM DISOLVENTE 302 UNIVERSAL (TDS-6961).

TIEMPOS DE ESPERA

Secado a 20°C y 65% de humedad relativa: El producto seca al tacto en 15 minutos. Secado sin pegajosidad 30 minutos. Se puede repintar a las 6 horas. Secado total 12 horas.

SEGURIDAD

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema.

HOJA DE SEGURIDAD	CÓDIGO LER	TIPO DE RESIDUO
MSDS-6308	08 01 11	PELIGROSO

ALMACENAJE

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30°C ni inferiores a 5°C será de 12 meses desde la fecha de fabricación.

El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados, y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

PARTIDA ARANCELARIA

Código TARIC: 3208 90 91

Nota: Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y, en todo caso, expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo.