

TKROM ESMALTE SECADO RÁPIDO ANTICORROSIVO



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Esmalte sintético anticorrosivo, com fosfato de zinco. Fabricado à base de resinas alquídicas modificadas, que conferem ao produto uma excepcional rapidez de secagem ao ar, além de muito boa dureza, elasticidade, aderência e brilho. Da mesma forma, os pigmentos que intervêm na sua formulação são resistentes à luz e aos agentes atmosféricos.

UTILIZAÇÕES/ÂMBITO DE APLICAÇÃO

- Interior e exterior. Adequados para maquinaria agrícola e industrial, bombas, compressores, estruturas, etc..

EMBALAGEM	TAMANHO
M	
Metálico	20 kg

CARACTERÍSTICAS/VANTAGENS

- Aderência.
- Boa elasticidade.
- Poder de penetração.
- Secagem rápida.
- Inodoro uma vez seco.
- Resistência à abrasão, ao impacto e à fricção.

PROPRIEDADES DO PRODUTO

ASPECTO DA PELÍCULA SECA	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
COR	Blanco y colores s/muestra		
ACABAMENTO	Brillante		

PROPRIEDADES FÍSICAS	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
DENSIDADE	1,28-1,32 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
VISCOSIDADE (ISO)	80-90 KU	ENSAYO INTERNO	
FINURA DE DISPERSÃO (GRANULOMETRIA)	15-25 micras /Fino / S1 Fino	UNE-EN ISO 1524 / UNE-EN 13300 / UNE-EN 1062-1	

RELATIVAS À SUA FORMULAÇÃO	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
TEOR EM MATÉRIA NÃO VOLÁTIL (EM MASSA)	65-67%	UNE-EN ISO 3251	
TEOR EM MATÉRIA NÃO VOLÁTIL (EM VOLUME)	48-50%	UNE-EN ISO 23811	
TEOR MÁXIMO EM COV PERMITIDO	500 g/L	2004/42/II A clasificación	
TEOR MÁXIMO EM COV DO PRODUTO	500 g/L	2004/42/II A clasificación	

tkrom®

PROPRIEDADES DE APLICAÇÃO	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
RENDIMENTO TEÓRICO	10-12 m ² /L - 7-9 m ² /kg a 45µm secas	UNE-EN ISO 23811	
DILUIÇÃO	5-20%	SEGÚN SISTEMA APLICACIÓN	
DILUENTE	TKROM Disolvente 345 Sinteticos y Grasos / TKROM Disolvente 350 Clorocaucho y Superlite Exterior		

PROPRIEDADES ESPECÍFICAS	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
CLASSIFICAÇÃO EM FUNÇÃO DO COMPORTAMENTO CONTRA O FOGO	B-s1, d0	UNE-EN 13501-1:2007 + A1	2968T16

CONDIÇÕES DO SUPORTE

Em exteriores, não aplicar se se prevê chuva, se estiver exposto ao sol do meio-dia, ou em dias muito húmidos.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

SUPERFÍCIES DE AÇO GALVANIZADO E ALUMÍNIO

- Desengordurar e limpar a superfície. Aplicar uma camada de TKROM Primário Polivalente Universal TDS-6115. Após o intervalo de tempo adequado, aplicar uma ou duas demãos de TKROM ESMALTE SECAGEM RÁPIDA ANTICORROSIVO.

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO NÃO PINTADAS

- Eliminar a eventual presença de óxido e resíduos de laminação com espátulas ou escovas metálicas apropriadas; desengordurar e limpar o pó e a sujidade, e lixar cuidadosamente até eliminar os resíduos de óxido da superfície. Aplicar em seguida uma ou duas demãos de TKROM Primário de Secagem Rápida TDS-6202. Após o tempo necessário, aplicar TKROM ESMALTE SECAGEM RÁPIDA ANTICORROSIVO.

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO PINTADAS

- Eliminar as camadas de tinta que não estejam perfeitamente aderidas e proceder como indicado para as superfícies de ferro não pintadas.

SISTEMA DE APLICAÇÃO

SISTEMA	PRODUTO	RENDIMENTO TEÓRICO	DILUIÇÃO	CAMADAS
PRIMÁRIO (FERRO OU AÇO)	PRIMÁRIO S/R TDS-6202	6-8 m ² /L e camada para uma espessura recomendada de 60-80 micrómetro camada e perdas de 10%.	5-15% DISSOLVENTE SINTÉTICOS 345 ou UNIVERSAL 301	1 ou 2
ACABAMENTO (SUPERFÍCIES DIFÍCEIS)	TKROM ESMALTE SECAGEM RÁPIDA ANTICORROSIVO	8-10 m ² /L e camada	5-20% SEGUNDO O SISTEMA DE APLICAÇÃO. DISSOLVENTE SINTÉTICOS 345 TDS-6914 ou DISSOLVENTE BORRACHA CLORADA 350 TDS-6934	2

tkrom®

PROCESSOS DE APLICAÇÃO

PROCESSO	INSTRUÇÕES
PREPARAÇÃO DO PRODUTO	<ul style="list-style-type: none"> · Agitar até conseguir uma boa homogeneização do produto. · Voltar a agitar regularmente. · Ajustar a viscosidade. · Em processos longos, produzir-se-ão evaporações; reajustar a viscosidade.
APLICAÇÃO	<ul style="list-style-type: none"> · Pode aplicar-se com pistola aerográfica ou pistola airless, podendo realizar-se pequenos retoques com trincha. · Para a aplicação com pistola aerográfica, diluir até obter-se uma viscosidade de 28-32 segundos Copo Ford n.º 4, com 15-20% de Dissolvente Tkrom Sintéticos 345 TDS-6914 ou Dissolvente Tkrom Borracha Clorada 350 TDS-6934. · Para a aplicação com pistola airless, diluir até obter-se uma viscosidade de 60 segundos Copo Ford n.º 4, com 6-12% dos mesmos dissolventes. · Para a aplicação com trincha (pequenos retoques) diluir 5-7% também com os mesmos dissolventes, ou, ainda melhor, com Tkrom Dissolvente Ecológico multiusos TDS-6917 (que melhorará a aplicação com trincha).
LIMPEZA DE FERRAMENTAS	<ul style="list-style-type: none"> · Os utensílios utilizados devem limpar-se imediatamente depois da utilização com qualquer dos dissolventes recomendados para a diluição, ou com TKROM DISSOLVENTE 302 UNIVERSAL (TDS-6961).

TEMPOS DE ESPERA

Secagem a 20 °C e 65% de humidade relativa: O produto seca ao tato em 15 minutos. Secagem sem pegajosidade: 30 minutos. Pode repintar-se após 6 horas. Secagem total: 12 horas.

SEGURANÇA

Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação de resíduos deste produto, os utilizadores devem consultar o rótulo e a versão mais recente da Ficha de Segurança do mesmo, que contém os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outras questões relativas a este tema.

FICHA DE SEGURANÇA	CÓDIGO LER	TIPO DE RESÍDUO
MSDS-6308	08 01 11	PERIGOSO

ARMAZENAMENTO

A estabilidade do produto nas embalagens originais não abertas, a temperaturas ambiente não superiores a 30 °C nem inferiores a 5 °C será de 12 meses desde a data de fabrico.

O armazenamento deve ser em local fresco e seco, nas embalagens de origem, bem fechadas e não danificadas, e protegidas do gelo e da ação direta do sol.

POSIÇÃO PAUTAL

Código TARIC: 3208 90 91

Nota: Os dados indicados nesta ficha técnica podem ser modificados em função de possíveis variações de formulação e, em qualquer caso, expressam os valores indicativos, que não excluem a realização de testes oportunos de adequação do produto para um determinado trabalho.