

TKROM ESMALTE SECADO RAPIDO ELECTROSTATICO

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Esmalte sintético fabricado à base de resinas alquídicas modificadas, que conferem ao produto uma excepcional rapidez de secagem ao ar, além de muito boa dureza, elasticidade, aderência e brilho. Da mesma forma, os pigmentos que intervêm na sua formulação são resistentes à luz e aos agentes atmosféricos. Incorpora aditivos que conferem a polaridade adequada para ajustar a condutividade dos produtos que se vão aplicar por meio de equipamentos eletrostáticos.



EMBALAGE M	TAMANHO
Metálico	20 kg

UTILIZAÇÕES/ÂMBITO DE APLICAÇÃO

- Interior e exterior. Adequados para maquinaria agrícola e industrial, bombas, compressores, estruturas, etc., e que possam pintar-se com equipamentos eletrostáticos.

CARACTERÍSTICAS/VANTAGENS

- Aderência.
- Boa elasticidade.
- Poder de penetração.
- Secagem rápida.
- Inodoro uma vez seco.
- Resistência à abrasão, ao impacto e à fricção.

PROPRIEDADES DO PRODUTO

ASPECTO DA PELÍCULA SECA	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
COR	Blanco y colores s/muestra		
ACABAMENTO	Brillante		

PROPRIEDADES FÍSICAS	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
DENSIDADE	1,05-1,09 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
VISCOSIDADE (ISO)	80-90 KU	ENSAYO INTERNO	
FINURA DE DISPERSÃO (GRANULOMETRIA)	15-25 micras /Fino / S1 Fino	UNE-EN ISO 1524 / UNE-EN 13300 / UNE- EN 1062-1	

RELATIVAS À SUA FORMULAÇÃO	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
TEOR EM MATÉRIA NÃO VOLÁTIL (EM MASSA)	54-56%	UNE-EN ISO 3251	
TEOR EM MATÉRIA NÃO VOLÁTIL (EM VOLUME)	44-46%	UNE-EN ISO 23811	
TEOR MÁXIMO EM COV PERMITIDO	500 g/L	2004/42/II A clasificación	
TEOR MÁXIMO EM COV DO PRODUTO	500 g/L	2004/42/II A clasificación	

tkrom®

PROPRIEDADES DE APLICAÇÃO	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
RENDIMENTO TEÓRICO	8-10 m ² /L - 6-8 m ² /kg a 45µm secas	UNE-EN ISO 23811	
DILUIÇÃO	5-20%	SEGÚN SISTEMA APLICACIÓN	
DILUENTE	TKROM Dissolvente 340 Electrostatico		

PROPRIEDADES ESPECÍFICAS	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
CLASSIFICAÇÃO EM FUNÇÃO DO COMPORTAMENTO CONTRA O FOGO	B-s1, d0	UNE-EN 13501-1:2007 + A1	2968T16

CONDIÇÕES DO SUPORTE

Em exteriores, não aplicar se se prevê chuva, se estiver exposto ao sol do meio-dia, ou em dias muito húmidos.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO NÃO PINTADAS

- Eliminar a eventual presença de óxido e resíduos de laminação com espátulas ou escovas metálicas apropriadas; desgordurar e limpar o pó e a sujidade, e lixar cuidadosamente até eliminar os resíduos de óxido da superfície. Em seguida, aplicar TKROM ESMALTE SECAGEM RÁPIDA ELETROESTÁTICO.

SISTEMA DE APLICAÇÃO

SISTEMA	PRODUTO	RENDIMENTO TEÓRICO	DILUIÇÃO	CAMADAS
ACABAMENTO	TKROM ESMALTE SECAGEM RÁPIDA ELETROSTÁTICO	8-10 m ² /L e camada	5-20% DISSOLVENTE 340 ELETROSTÁTICO TDS-6913	1

PROCESSOS DE APLICAÇÃO

PROCESSO	INSTRUÇÕES
PREPARAÇÃO DO PRODUTO	<ul style="list-style-type: none"> · Agitar até conseguir uma boa homogeneização do produto. · Voltar a agitar regularmente. · Ajustar a viscosidade. · Em processos longos, produzir-se-ão evaporações; reajustar a viscosidade.
APLICAÇÃO	<ul style="list-style-type: none"> · Deve aplicar-se com pistola ELETROSTÁTICA. · Para a aplicação com pistola eletrostática, diluir até obter-se uma viscosidade de 28-32 segundos Copo Ford n.º 4, com 15-20% de TKROM Dissolvente 340 Eletrostático TDS-6913. · Para a aplicação com trincha (pequenos retoques), diluir 5-7% com Tkrom Dissolvente 340 Eletrostático.
LIMPEZA DE FERRAMENTAS	<ul style="list-style-type: none"> · Os utensílios utilizados devem limpar-se imediatamente depois da utilização com qualquer dos dissolventes recomendados para a diluição, ou com TKROM DISSOLVENTE 302 UNIVERSAL (TDS-6961).

TEMPOS DE ESPERA

Secagem a 20 °C e 65% de humidade relativa: O produto seca ao tato em 15 minutos. Secagem sem pegajosidade: 30 minutos. Pode repintar-se após 6 horas. Secagem total: 12 horas.

SEGURANÇA

Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação de resíduos deste produto, os utilizadores devem consultar o rótulo e a versão mais recente da Ficha de Segurança do mesmo, que contém os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outras questões relativas a este tema.

FICHA DE SEGURANÇA	CÓDIGO LER	TIPO DE RESÍDUO
MSDS-6309	08 01 11	PERIGOSO

ARMAZENAMENTO

A estabilidade do produto nas embalagens originais não abertas, a temperaturas ambiente não superiores a 30 °C nem inferiores a 5 °C será de 12 meses desde a data de fabrico.

O armazenamento deve ser em local fresco e seco, nas embalagens de origem, bem fechadas e não danificadas, e protegidas do gelo e da ação direta do sol.

POSIÇÃO PAUTAL

Código TARIC: 3208 90 91

Nota: Os dados indicados nesta ficha técnica podem ser modificados em função de possíveis variações de formulação e, em qualquer caso, expressam os valores indicativos, que não excluem a realização de testes oportunos de adequação do produto para um determinado trabalho.

tkrom[®]