

# TKROM ESMALTE SECADO RAPIDO ELECTROSTATICO

## DESCRIPTION DU PRODUIT

Peinture-émail synthétique à base de résines alkydes modifiées, conférant au produit une grande rapidité de séchage à l'air, ainsi que d'excellentes propriétés de dureté, d'élasticité, d'adhérence et de brillance. Les pigments qui interviennent dans sa formulation sont solides et résistants à la lumière et aux agents atmosphériques. Incorpore des additifs qui confèrent la polarité adéquate pour ajuster la conductivité des produits qui vont être appliqués au moyen d'équipements électrostatiques.



EMBALLAGE	TAILLE
Métallique	20 kg

## UTILISATIONS / SECTEUR D'APPLICATION

- Intérieur et extérieur. Finitions pour les machines agricoles et industrielles, pompes, compresseurs, structures, etc., pouvant également être peintes au moyen d'équipements électrostatiques.

## CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Adhérence.
- Bonne élasticité.
- Pouvoir de pénétration.
- Séchage rapide.
- Inodore une fois sec.
- Résistance à l'abrasion, à l'impact et au frottement.

## PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

ASPECT DE LA PELLICULE SÈCHE	VALEUR	NORME	RAPPORT
COULEUR	Blanco y colores s/muestra		
FINITION	Brillante		

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES	VALEUR	NORME	RAPPORT
DENSITÉ	1,05-1,09 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
VISCOSITÉ (ISO)	80-90 KU	ENSAYO INTERNO	
FINESSE DE DISPERSION (GRANULOMÉTRIE)	15-25 micras /Fino / S1 Fino	UNE-EN ISO 1524 / UNE-EN 13300 / UNE-EN 1062-1	

RELATIVES À LA FORMULATION	VALEUR	NORME	RAPPORT
TENEUR EN MATIÈRES NON VOLATILES (EN MASSE)	54-56%	UNE-EN ISO 3251	
TENEUR EN MATIÈRES NON VOLATILES (EN VOLUME)	44-46%	UNE-EN ISO 23811	
TENEUR MAXIMALE AUTORISÉE EN COV	500 g/L	2004/42/II A clasificación	
TENEUR MAXIMALE EN COV DU PRODUIT	500 g/L	2004/42/II A clasificación	

tkrom®

PROPRIÉTÉS D'APPLICATION	VALEUR	NORME	RAPPORT
RENDEMENT THÉORIQUE	8-10 m <sup>2</sup> /L - 6-8 m <sup>2</sup> /kg a 45µm secas	UNE-EN ISO 23811	
DILUTION	5-20%	SEGÚN SISTEMA APLICACIÓN	
DILUANT	TKROM Solvante 340 Electrostatico		

PROPRIÉTÉS SPÉCIFIQUES	VALEUR	NORME	RAPPORT
CLASSIFICATION EN FONCTION DU COMPORTEMENT AU FEU	B-s1, d0	UNE-EN 13501-1:2007 + A1	<a href="#">2968T16</a>

### ÉTATS DU SUPPORT

À l'extérieur, ne pas appliquer s'il pleut, au milieu de la journée lorsque le soleil est à son zénith ou lorsqu'il fait humide.

### PRÉPARATION DU SUPPORT

#### SURFACES EN FER OU ACIER NON PEINTES

- Éliminer toute éventuelle trace d'oxyde et de résidus de lamination, à l'aide de spatules ou de brosses métalliques appropriées ; dégraisser, enlever la poussière et la saleté, et poncer soigneusement jusqu'à éliminer les résidus d'oxyde de la surface. Appliquer ensuite du TKROM PEINTURE-ÉMAIL SÉCHAGE RAPIDE ÉLECTROSTATIQUE.

### DISPOSITIF D'APPLICATION

SYSTÈME	PRODUIT	RENDEMENT THÉORIQUE	DILUTION	COUCHES
FINITION	TKROM PEINTURE-ÉMAIL À SÉCHAGE RAPIDE ÉLECTROSTATIQUE	8-10 m <sup>2</sup> /l et couche	5-20% SOLVANT 340 ÉLECTROSTATIQUE TDS-6913	1

### PROCESSUS D'APPLICATION

PROCESSUS	INSTRUCTIONS
PRÉPARATION DU PRODUIT	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Agiter jusqu'à homogénéisation complète du produit.</li> <li>· Agiter à nouveau régulièrement.</li> <li>· Ajuster la viscosité.</li> <li>· Lors d'un processus de longue durée pendant lequel des évaporations peuvent se produire, réajuster la viscosité.</li> </ul>
APPLICATION	<ul style="list-style-type: none"> <li>· À appliquer au pistolet ÉLECTROSTATIQUE.</li> <li>· Pour une application au pistolet électrostatique, diluer jusqu'à obtenir une coupe de viscosité de 28-32 secondes (coupe Ford n° 4) avec 15 à 20 % de Tkrom Solvant 340 Électrostatique TDS-6913.</li> <li>· Pour une application au pinceau (petites retouches), diluer à 5-7 % avec du Tkrom Solvant 340 Électrostatique.</li> </ul>
NETTOYAGE DES OUTILS	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Les outils utilisés doivent être nettoyés immédiatement après utilisation avec l'un des solvants de dilution recommandés ou bien avec du TKROM SOLVANT 302 UNIVERSEL (TDS-6961).</li> </ul>

## TEMPS D'ATTENTE

Séchage à 20 °C et 65 % d'humidité relative : Le produit est sec au toucher en 15 minutes. Sec sans coller en 30 minutes. Attendre 6 heures pour repeindre. Temps de séchage total 12 heures.

## SÉCURITÉ

Pour toute information relative aux questions de sécurité lors de l'utilisation, du stockage, du transport et de l'élimination des déchets de ce produit, les utilisateurs doivent consulter l'étiquette et la version la plus récente de sa fiche de sécurité, contenant les informations physiques, écologiques, toxicologiques et autres questions connexes.

FICHE DE SÉCURITÉ	CODE LER	TYPE DE DÉCHET
<a href="#">MSDS-6309</a>	08 01 11	DANGEREUX

## STOCKAGE

Conservé dans son emballage d'origine non ouvert, à une température ambiante non supérieure à 30 °C ni inférieure à 5 °C, le produit reste stable pendant 12 mois à compter de la date de fabrication.

Le produit sera stocké dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine parfaitement fermé, non endommagé, à l'abri du gel et de l'exposition directe au soleil.

## LIGNE TARIFAIRE

Code TARIC: 3208 90 91

**Remarque: Les informations figurant dans cette fiche technique peuvent être modifiées selon les éventuelles modifications apportées à la formulation ; elles sont, en tout état de cause, fournies à titre indicatif et ne vous dispensent pas d'effectuer les tests opportuns d'aptitude du produit à un travail donné.**

tkrom®