

TKROM ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA PAVONADO



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Fundo e acabamento anticorrosivo, de efeito metálico, à base de óxido de ferro micáceo e inibidores de corrosão. Proteção e decoração de todo o tipo de produtos de ferro ou aço. Aplicação direta sobre suportes de ferro, sem necessidade de primário.

UTILIZAÇÕES/ÂMBITO DE APLICAÇÃO

- Para a proteção e decoração, dado o seu particular efeito metálico de forja, de todo o tipo de produtos de ferro ou aço, em interiores ou exteriores.
- Postes de iluminação.
- Grades.
- Móveis de jardim.
- Varandas.
- Portões.
- Postes elétricos.
- Guindastes.
- Pontes.

EMBALAGE M	TAMANHO
Metálico	750 ml
Metálico	4 L

CARACTERÍSTICAS/VANTAGENS

- Exteriores e interiores.
- Excelente aplicação a trincha e rolo.
- Aplicação direta, sem necessidade de preparação prévia do suporte.
- Amplo tempo de abertura, que facilita os retoques.
- Cores altamente sólidas à luz.

PROPRIEDADES DO PRODUTO

ASPECTO DA PELÍCULA SECA	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
COR	Carta y colores s/muestra		
ACABAMENTO	MATE PROFUNDO		
BRILHO 85º	<3	UNE-EN ISO 2813	IL-6402-01

PROPRIEDADES FÍSICAS	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
DENSIDADE	1,67 -1,71 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	IL-6402-06
VISCOSIDADE (ISO)	90-110 KU	ENSAYO INTERNO	
FINURA DE DISPERSÃO (GRANULOMETRIA)	83-93 micras / Fino/ S1 Fino	UNE-EN ISO 1524 /UNE-EN 13300/ UNE- EN 1062-1	IL-6402-09

RELATIVAS À SUA FORMULAÇÃO	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
TEOR EM MATÉRIA NÃO VOLÁTIL (EM MASSA)	78-80%	UNE-EN ISO 3251	IL-6402-10
TEOR EM MATÉRIA NÃO VOLÁTIL (EM VOLUME)	49-51%	UNE-EN ISO 23811	
TEOR MÁXIMO EM COV PERMITIDO	500 g/L	2004/42/II A clasificación	
TEOR MÁXIMO EM COV DO PRODUTO	500 g/L	2004/42/II A clasificación	

PROPRIEDADES DE APLICAÇÃO	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
RENDIMENTO TEÓRICO	5-7 m ² /L - 2-4 m ² /kg a 85µm secas	UNE-EN ISO 23811	
DILUIÇÃO 1.ª DEMÃO	5-20%	SEGÚN SISTEMA APLICACIÓN	
DILUENTE	TKROM Disolvente 302 Universal /TKROM Disolvente 345 Sinteticos y Grasos / TKROM Disolvente 350 Clorocaucho y Superlite Exterior		

CONDIÇÕES DO SUPORTE

Em exteriores, não aplicar se se prevê chuva, se estiver exposto ao sol do meio-dia, ou em dias muito húmidos.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

SUPERFÍCIES DE MADEIRA PINTADAS

- Eliminar as zonas rachadas e não perfeitamente aderidas. Aplicar mástique sobre as imperfeições e irregularidades. Lixar toda a superfície e limpar o pó, gordura ou sujidade. Para conseguir um bom acabamento, aplicar uma demão de TKROM Primário Vedante Universal TDS-6203, lixar suavemente e aplicar em seguida duas demãos de TKROM ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA PAVONADO.

SUPERFÍCIES DE MADEIRA NÃO PINTADAS

- Lixar ligeiramente em seco para eliminar as fibras levantadas. Isolar as imperfeições (nódulos, orifícios, estrias, juntas) através de um isolante adequado, ou aplicar induto em pó Tkrom Plast, ou mástique sintética. Na maioria dos casos, estas madeiras estarão em exteriores, por isso aconselha-se aplicar uma primeira demão de um protetor fungicida de poro aberto para a madeira. Aplicar uma ou duas demãos de TKROM Primário Vedante Universal TDS-6203. Lixar suavemente e aplicar duas demãos de TKROM ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA PAVONADO.

SUPERFÍCIES DE FERRO NÃO PINTADAS

- Eliminar a eventual presença de óxido e resíduos de laminação com espátulas ou escovas metálicas apropriadas; desgordurar e limpar o pó e a sujidade, e lixar cuidadosamente até eliminar os resíduos de óxido da superfície. Em seguida, aplicar uma ou duas demãos, de preferência, de TKROM Primário Sintético Anticorrosivo TDS-6218 ou TKROM Minio de Chumbo Eletrolítico TDS-6205. Após o tempo necessário, aplicar duas demãos de TKROM ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA PAVONADO.

SUPERFÍCIES DE FERRO PINTADAS

- Eliminar as camadas de tinta que não estejam perfeitamente aderidas e proceder como indicado para as superfícies de ferro não pintadas.

SUPERFÍCIES DE AÇO GALVANIZADO E ALUMÍNIO

- Desgordurar e limpar a superfície. Aplicar uma camada de TKROM Primário Multiusos Universal TDS-6204. Após o intervalo de tempo adequado, aplicar duas demãos de TKROM ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA PAVONADO.

SUPERFÍCIES DE ALVENARIA

- Controlar o estado da superfície da parede e reparar as possíveis imperfeições, com as argamassas ou produtos apropriados.
- Eliminar qualquer resto de tintas que possa existir com cal ou têmpera.
- Aplicar uma ou duas demãos de TKROM Primário Vedante Universal TDS-6203 e, em seguida, uma ou duas demãos de TKROM ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA PAVONADO.



SISTEMA DE APLICAÇÃO

SISTEMA	PRODUTO	RENDIMENTO TEÓRICO	DILUIÇÃO	CAMADAS
PRIMÁRIO (ALVENARIA)	PRIMÁRIO TDS-6203	6-8 m ² /L e camada	10% DISSOLVENTE SINTÉTICOS 345	1 ou 2
ACABAMENTO	TKROM ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA PAVONADO	5-7 m ² /L e camada	5-20% SEGUNDO O SISTEMA DE APLICAÇÃO. DISSOLVENTE SINTÉTICOS 345 ou DISSOLVENTE UNIVERSAL 302 TDS-6961	2

PROCESSOS DE APLICAÇÃO

PROCESSO	INSTRUÇÕES
PREPARAÇÃO DO PRODUTO	<ul style="list-style-type: none"> · Agitar até conseguir uma boa homogeneização do produto. · Voltar a agitar regularmente. · Ajustar a viscosidade. · Em processos longos, produzir-se-ão evaporações; reajustar a viscosidade. · Um dissolvente excessivamente enérgico pode exigir a diminuição da proporção do mesmo.
APLICAÇÃO	<ul style="list-style-type: none"> · Pode aplicar-se com trincha, rolo e pistola aerográfica, diretamente sobre ferro ou aço limpo e desengordurado, sem necessidade de um fundo anticorrosivo, graças à sua ação passivadora e ao notório efeito barreira contra os agentes atmosféricos. · Se se desejar repintar com outros produtos, utilizar exclusivamente Esmaltes Sintéticos ou Tintas de óleo. · Aplicar uniformemente e tentando uma boa nivelção, para obter 90-100 micrómetros húmidos por camada. Desta forma, com duas demãos pode conseguir-se 120 micrómetros secos aproximadamente. · Para a sua aplicação com trincha ou rolo, diluir o produto, com uma pequena quantidade de Dissolvente Tkrom 345 para Sintéticos ou Dissolvente Tkrom Universal 302. · Para a aplicação com pistola aerográfica, diluir entre 10 e 20% com Dissolvente Tkrom 345 para Sintéticos, até obter-se uma de 25 segundos Copo Ford n.º 4 a 25 °C. · Utilizar bico de 1,5-1,8 mm de diâmetro e pressão de ar de 2,5-3,5 kg/cm².
LIMPEZA DE FERRAMENTAS	<ul style="list-style-type: none"> · Os utensílios utilizados devem limpar-se imediatamente depois da utilização com qualquer dos dissolventes recomendados para a diluição, ou com TKROM DISSOLVENTE 302 UNIVERSAL (TDS-6961).

TEMPOS DE ESPERA

Secagem a 20 °C e 65% de humidade relativa: O produto seca ao tato em 30-40 minutos. Secagem sem pegajosidade: 2-3 horas. Pode repintar-se após 24 horas.

SEGURANÇA

Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação de resíduos deste produto, os utilizadores devem consultar o rótulo e a versão mais recente da Ficha de Segurança do mesmo, que contém os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outras questões relativas a este tema.

tkrom®

FICHA DE SEGURANÇA	CÓDIGO LER	TIPO DE RESÍDUO
MSDS-6402	08 01 11	PERIGOSO

ARMAZENAMENTO

A estabilidade do produto nas embalagens originais não abertas, a temperaturas ambiente não superiores a 30 °C nem inferiores a 5 °C será de 12 meses desde a data de fabrico.

O armazenamento deve ser em local fresco e seco, nas embalagens de origem, bem fechadas e não danificadas, e protegidas do gelo e da ação direta do sol.

POSIÇÃO PAUTAL

Código TARIC: 3208 90 91

Nota: Os dados indicados nesta ficha técnica podem ser modificados em função de possíveis variações de formulação e, em qualquer caso, expressam os valores indicativos, que não excluem a realização de testes oportunos de adequação do produto para um determinado trabalho.

The logo for tkrom, featuring the word "tkrom" in a bold, lowercase, sans-serif font. A registered trademark symbol (®) is located at the top right of the letter "m".