

TKROM ESMALTE ANTIOXIDANTE MARTELE



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Esmalte de aplicação direta sobre o óxido, sem necessidade de primário nem de lixar. Seca muito rapidamente, deixando acabamentos martelados muito decorativos. Especialmente formulado para a sua aplicação sobre superfícies férreas, também pode aplicar-se, se pretendido, sobre gesso e madeira. Isento de chumbo, cromo e metais pesados.

UTILIZAÇÕES/ÂMBITO DE APLICAÇÃO

- Exterior/interior.
- Ferro.
- Aço.
- Ferro ou aço oxidado.
- Como proteção antioxidante de:
 - Grades.
 - Postes de iluminação.
 - Portas.
 - Móveis metálicos.
 - Grelhas.
 - Vedações.
 - Janelas.
 - Objetos de forja.

EMBALAGEM	TAMANHO
Metálico	750 ml
Metálico	4 L

CARACTERÍSTICAS/VANTAGENS

- Diretamente sobre óxido.
- Comporta-se como esmalte e antioxidante.
- Não necessita de minio nem primário antioxidante.
- Evita a passagem da humidade.
- Neutraliza o óxido e decora como esmalte de acabamento.

PROPRIEDADES DO PRODUTO

ASPETO DA PELÍCULA SECA	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
COR	Carta y colores s/muestra		
ACABAMENTO	Efecto Martele	UNE-EN 1062-1	

PROPRIEDADES FÍSICAS	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
DENSIDADE	0,96-1,00 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
VISCOSIDADE (ISO)	55-65 KU	ENSAYO INTERNO	

RELATIVAS À SUA FORMULAÇÃO	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
TEOR EM MATÉRIA NÃO VOLÁTIL (EM MASSA)	47-49%	UNE-EN ISO 3251	
TEOR EM MATÉRIA NÃO VOLÁTIL (EM VOLUME)	41-43%	UNE-EN ISO 23811	
TEOR MÁXIMO EM COV PERMITIDO	500 g/L	2004/42/II A clasificación	
TEOR MÁXIMO EM COV DO PRODUTO	500 g/L	2004/42/II A clasificación	

PROPRIEDADES DE APLICAÇÃO	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
RENDIMENTO TEÓRICO	8-10 m ² /L - 8-10 m ² /kg a 45µm secas	UNE-EN ISO 23811	
DILUIÇÃO	10-20%	SEGÚN SISTEMA APLICACIÓN	
DILUENTE	TKROM Disolvente 345 Sintéticos y Grasos / TKROM Disolvente 376 Antioxidante / TKROM Disolvente 350 Clorocaucho y Superlite Exterior		

CONDIÇÕES DO SUPORTE

Em exteriores, não aplicar se se prevê chuva, se estiver exposto ao sol do meio-dia, ou em dias muito húmidos. A humidade excessiva prejudica tanto a resistência da película seca como o aspeto final.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

SUPERFÍCIES DE AÇO GALVANIZADO E ALUMÍNIO

- Desengordurar e limpar a superfície. Aplicar uma camada de Wash Primer, Shop Primer ou TKROM GLASS Primário Epóxi 2C TDS-6704. Após o intervalo de tempo adequado, aplicar TKROM ESMALTE ANTIOXIDANTE MARTELADO, como indicado.

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO NÃO PINTADAS

- Ainda que não seja necessário de um ponto de vista anticorrosivo, para nivelar e alisar a superfície e obter acabamentos totalmente decorativos, deve eliminar-se a eventual presença de óxido e resíduos de laminação com espátulas ou escovas metálicas adequadas; desengordurar e limpar o pó e a sujidade e lixar cuidadosamente até eliminar os resíduos grosseiros de óxido da superfície. Aplicar em seguida, para obter um mínimo de 100 micrómetros secos, de duas a três demãos com trincha ou rolo, ou três a quatro demãos com pistola, de TKROM ESMALTE ANTIOXIDANTE MARTELADO.

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO PINTADAS

- Eliminar as camadas de tinta que não estejam perfeitamente aderidas e proceder como indicado para as superfícies de ferro não pintadas.

SUPERFÍCIES DE MADEIRA OU GESSO

- Sobre madeira, aplicar previamente TKROM Primário Vedante Universal TDS-6203 e depois nivelar e alisar. Sobre gesso, tratar do modo habitual para estes suportes, eliminando salitres, excessos de humidade e eflorescências. Eliminar produtos estranhos e/ou resíduos. Uma vez secos, aplicar TKROM Primário Vedante Universal TDS-6203 e depois nivelar e alisar. Após o intervalo de tempo adequado, aplicar TKROM ESMALTE ANTIOXIDANTE MARTELADO, como indicado.

SISTEMA DE APLICAÇÃO

SISTEMA	PRODUTO	RENDIMENTO TEÓRICO	DILUIÇÃO	CAMADAS
PRIMÁRIO (FERRO OU AÇO)	Não aplicável (N/A)	N/A	N/A	N/A

PROCESSOS DE APLICAÇÃO

PROCESSO	INSTRUÇÕES
PREPARAÇÃO DO PRODUTO	<ul style="list-style-type: none"> · Agitar até conseguir uma boa homogeneização do produto. · Voltar a agitar regularmente. · Ajustar a viscosidade. · Em processos longos, produzir-se-ão evaporações; reajustar a viscosidade.
APLICAÇÃO	<ul style="list-style-type: none"> · Pode aplicar-se com trincha, rolo, pistola aerográfica ou pistola airless. · Para a sua aplicação com trincha ou rolo, diluir 5-10% com TKROM Dissolvente 376 Antioxidante TDS-6920, TKROM Dissolvente 345 Sintéticos TDS-6914 ou TKROM Dissolvente 350 Borracha Clorada TDS-6934. · Não insistir nas repassagens. · Para a aplicação com pistola aerográfica, diluir até obter-se uma viscosidade de 28-32 segundos Copo Ford n.º 4, com 15-20% dos mesmos dissolventes. · Aplicar em camadas finas seguidas. · A espessura da camada final deve ser, pelo menos, de 100 µm (2-3 camadas com trincha; 4-5 camadas com pistola). · Para a aplicação com pistola airless, diluir até obter-se uma viscosidade de 60 segundos Copo Ford n.º 4, com 5% do mesmo dissolvente. · IMPORTANTE: Não repintar entre as 6 e as 48 horas após a aplicação da primeira camada; a partir das 48 horas é possível repintar sem limitação de tempo.
LIMPEZA DE FERRAMENTAS	<ul style="list-style-type: none"> · Os utensílios utilizados devem limpar-se imediatamente depois da utilização com qualquer dos dissolventes recomendados para a diluição, ou com TKROM DISSOLVENTE 302 UNIVERSAL (TDS-6961).

TEMPOS DE ESPERA

Secagem a 20 °C e 65% de humidade relativa: O produto seca ao tato em 20 minutos. Secagem para manusear: 6 horas. pode repintar-se após uma hora, e antes de 6 horas, ou a partir de 48 horas.

SEGURANÇA

Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação de resíduos deste produto, os utilizadores devem consultar o rótulo e a versão mais recente da Ficha de Segurança do mesmo, que contém os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outras questões relativas a este tema.

FICHA DE SEGURANÇA	CÓDIGO LER	TIPO DE RESÍDUO
MSDS-6403	08 01 11	PERIGOSO

ARMAZENAMENTO

A estabilidade do produto nas embalagens originais não abertas, a temperaturas ambiente não superiores a 30 °C nem inferiores a 5 °C será de 12 meses desde a data de fabrico.

O armazenamento deve ser em local fresco e seco, nas embalagens de origem, bem fechadas e não danificadas, e protegidas do gelo e da ação direta do sol.

POSIÇÃO PAUTAL

Código TARIC: 3208 90 91

Nota: Os dados indicados nesta ficha técnica podem ser modificados em função de possíveis variações de formulação e, em qualquer caso, expressam os valores indicativos, que não excluem a realização de testes oportunos de adequação do produto para um determinado trabalho.

tkrom[®]