

TKROM ESMALTE ANTIOXIDANTE MARTELE



DESCRIPTION DU PRODUIT

Peinture-émail à application directe sur l'oxyde, sans besoin de primaire ni de ponçage. Sèche très rapidement en laissant des finitions martelées. Spécialement formulé pour son application sur des surfaces en fer, peut aussi s'appliquer au besoin sur du plâtre et du bois. Sans plomb, chrome ni métaux lourds.

UTILISATIONS / SECTEUR D'APPLICATION

- Extérieur/intérieur.
- Fer.
- Acier.
- Fer ou acier oxydé.
- Comme protection antioxydante de :
 - Grilles.
 - Réverbères.
 - Portes.
 - Meubles métalliques.
 - Grilles.
 - Palissades.
 - Fenêtres.
 - Objets en fer forgé.

EMBALLAGE	TAILLE
Métallique	750 ml
Métallique	4 L

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Directement sur oxyde.
- Comportement semblable à celui d'une peinture-émail et d'un antioxydant.
- Ne nécessite ni minium ni primaire antioxydant.
- Évite le passage de l'humidité.
- Permet la passivation de l'oxyde et décore comme une peinture-émail de finition.

PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

ASPECT DE LA PELLICULE SÈCHE	VALEUR	NORME	RAPPORT
COULEUR	Carta y colores s/muestra		
FINITION	Efecto Martele	UNE-EN 1062-1	

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES	VALEUR	NORME	RAPPORT
DENSITÉ	0,96-1,00 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
VISCOSITÉ (ISO)	55-65 KU	ENSAYO INTERNO	

RELATIVES À LA FORMULATION	VALEUR	NORME	RAPPORT
TENEUR EN MATIÈRES NON VOLATILES (EN MASSE)	47-49%	UNE-EN ISO 3251	
TENEUR EN MATIÈRES NON VOLATILES (EN VOLUME)	41-43%	UNE-EN ISO 23811	
TENEUR MAXIMALE AUTORISÉE EN COV	500 g/L	2004/42/II A clasificación	
TENEUR MAXIMALE EN COV DU PRODUIT	500 g/L	2004/42/II A clasificación	

PROPRIÉTÉS D'APPLICATION	VALEUR	NORME	RAPPORT
RENDEMENT THÉORIQUE	8-10 m ² /L - 8-10 m ² /kg a 45µm secas	UNE-EN ISO 23811	
DILUTION	10-20%	SEGÚN SISTEMA APLICACIÓN	
DILUANT	TKROM Disolvente 345 Sinteticos y Grasos / TKROM Disolvente 376 Antioxidante / TKROM Disolvente 350 Clorocaucho y Superlite Exterior		

ÉTATS DU SUPPORT

À l'extérieur, ne pas appliquer s'il pleut, au milieu de la journée lorsque le soleil est à son zénith ou lorsqu'il fait humide. L'humidité excessive altère à la fois la résistance de la pellicule sèche et l'aspect final.

PRÉPARATION DU SUPPORT

SURFACES EN ACIER GALVANISÉ ET ALUMINIUM

- Dégraisser et nettoyer la surface. Appliquer une couche de peinture primaire réactive, de primaire phosphatant ou de TKROM GLASS Primaire Époxy 2C TDS-6704. Une fois le temps nécessaire écoulé, appliquer du TKROM PEINTURE-EMAIL ANTIOXYDANTE MARTELÉE comme indiqué.

SURFACES EN FER OU ACIER NON PEINTES

- Bien que ce ne soit pas absolument nécessaire pour obtenir l'effet anticorrosif recherché, pour obtenir une belle finition, égaliser et lisser la surface et éliminer toute éventuelle trace d'oxyde et de résidus de lamination à l'aide de spatules ou de brosses métalliques appropriées ; dégraisser, éliminer la poussière et la saleté, et poncer soigneusement jusqu'à éliminer les résidus grossiers d'oxyde de la surface. Pour obtenir une couche sèche d'au moins 100 microns, appliquer ensuite une à trois couches de TKROM PEINTURE-EMAIL ANTIOXYDANTE MARTELÉE à la brosse ou au rouleau, ou trois à quatre couches au pistolet.

SURFACES EN FER OU ACIER PEINTES

- Éliminer les couches de peinture qui n'adhèrent pas parfaitement puis procéder comme indiqué pour les surfaces de fer non peintes.

SURFACES EN BOIS OU PLÂTRE

- Sur le bois, appliquer au préalable du TKROM Primaire d'étanchéité universel TDS-6203 puis égaliser et lisser. Sur le plâtre, traiter de façon habituelle ces supports, en éliminant le salpêtre, l'excès d'humidité et les efflorescences. Éliminer les produits étrangers et/ou les résidus. Après séchage, appliquer du TKROM Primaire d'étanchéité universel TDS-6203 puis égaliser et lisser. Une fois le temps nécessaire écoulé, appliquer du TKROM PEINTURE-EMAIL ANTIOXYDANTE MARTELÉE comme indiqué.

DISPOSITIF D'APPLICATION

SYSTÈME	PRODUIT	RENDEMENT THÉORIQUE	DILUTION	COUCHES
PRIMAIRE (FER OU ACIER)	Non applicable (N/A)	S/O	S/O	S/O

PROCESSUS D'APPLICATION

PROCESSUS	INSTRUCTIONS
PRÉPARATION DU PRODUIT	<ul style="list-style-type: none"> · Agiter jusqu'à homogénéisation complète du produit. · Agiter à nouveau régulièrement. · Ajuster la viscosité. · Lors d'un processus de longue durée pendant lequel des évaporations peuvent se produire, réajuster la viscosité.
APPLICATION	<ul style="list-style-type: none"> · Application possible au pinceau, au rouleau et au pistolet aérographe ou airless. · Pour une application au pinceau ou au rouleau, diluer à 5-10 % avec du TKROM Solvant 376 Antioxydant TDS-6920, du TKROM Solvant 345 Synthétiques TDS-6914 ou du TKROM Solvant 350 Caoutchouc chloré TDS-6934. · Ne pas insister sur les raccords. · Pour une application au pistolet aérographe, diluer jusqu'à obtenir une coupe de viscosité de 28-32 secondes (coupe Ford n° 4) avec 15 à 20 % de ces solvants. · Appliquer en couches fines successives. · L'épaisseur de la couche finale doit correspondre à au moins 100 µm (2 à 3 couches au pinceau ; 4 à 5 couches au pistolet). · Pour une application au pistolet airless, diluer jusqu'à obtenir une coupe de viscosité de 60 secondes (coupe Ford n° 4) avec 5 % de ce solvant. · IMPORTANT : Ne pas repeindre entre 6 et 48 heures après application de la première couche ; au bout de 48 heures, il est possible de repeindre sans limitation de temps.
NETTOYAGE DES OUTILS	<ul style="list-style-type: none"> · Les outils utilisés doivent être nettoyés immédiatement après utilisation avec l'un des solvants de dilution recommandés ou bien avec du TKROM SOLVANT 302 UNIVERSEL (TDS-6961).

TEMPS D'ATTENTE

Séchage à 20 °C et 65 % d'humidité relative : Le produit est sec au toucher en 20 minutes. Sec pour utilisation en 6 heures. Il est possible d'appliquer une autre couche au bout d'1 à 6 heures, ou de 48 heures.

SÉCURITÉ

Pour toute information relative aux questions de sécurité lors de l'utilisation, du stockage, du transport et de l'élimination des déchets de ce produit, les utilisateurs doivent consulter l'étiquette et la version la plus récente de sa fiche de sécurité, contenant les informations physiques, écologiques, toxicologiques et autres questions connexes.

FICHE DE SÉCURITÉ	CODE LER	TYPE DE DÉCHET
MSDS-6403	08 01 11	DANGEREUX

STOCKAGE

Conservé dans son emballage d'origine non ouvert, à une température ambiante non supérieure à 30 °C ni inférieure à 5 °C, le produit reste stable pendant 12 mois à compter de la date de fabrication.

Le produit sera stocké dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine parfaitement fermé, non endommagé, à l'abri du gel et de l'exposition directe au soleil.



LIGNE TARIFAIRE

Code TARIC: 3208 90 91

Remarque: Les informations figurant dans cette fiche technique peuvent être modifiées selon les éventuelles modifications apportées à la formulation ; elles sont, en tout état de cause, fournies à titre indicatif et ne vous dispensent pas d'effectuer les tests opportuns d'aptitude du produit à un travail donné.

tkrom[®]