

TKROM ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA BRILLO

DESCRIPTION DU PRODUIT

Fond et finition anticorrosion, à effet métallique, à base d'oxyde de fer micacé et inhibiteurs de corrosion. Protection et décoration de tout type de produits fabriqués en fer ou en acier. Application directe sur des supports de fer, sans besoin de primaire. L'intégration de pigments spéciaux lui donne un effet métallique brillant.

UTILISATIONS / SECTEUR D'APPLICATION

- Effet métallique spécial brillant, pour la protection et la décoration de tout type de produits en fer ou en acier, en intérieur comme en extérieur :
- Réverbères.
- Grilles.
- Meubles de jardin.
- Rampes.
- Grilles.
- Poteaux électriques.
- Grues.
- Ponts.

EMBALLAGE	TAILLE
Métallique	750 ml
Métallique	4 L

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Extérieur et intérieur.
- Excellente application au pinceau et au rouleau.
- Application directe sans besoin de préparation préalable du support.
- Temps d'ouverture prolongé, ce qui facilite les retouches.

PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

ASPECT DE LA PELLICULE SÈCHE	VALEUR	NORME	RAPPORT
COULEUR	Carta y colores s/muestra		
FINITION	Efecto Forja		

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES	VALEUR	NORME	RAPPORT
DENSITÉ	1,62-1,66 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
VISCOSITÉ (ISO)	90-110 KU	ENSAYO INTERNO	

RELATIVES À LA FORMULATION	VALEUR	NORME	RAPPORT
TENEUR EN MATIÈRES NON VOLATILES (EN MASSE)	75-77%	UNE-EN ISO 3251	
TENEUR EN MATIÈRES NON VOLATILES (EN VOLUME)	50-52%	UNE-EN ISO 23811	
TENEUR MAXIMALE AUTORISÉE EN COV	500 g/L	2004/42/II A clasificación	
TENEUR MAXIMALE EN COV DU PRODUIT	500 g/L	2004/42/II A clasificación	

PROPRIÉTÉS D'APPLICATION	VALEUR	NORME	RAPPORT
RENDEMENT THÉORIQUE	4-6 m²/L - 2-4 m²/kg a 85µm secas	UNE-EN ISO 23811	
DILUTION	5-20%	SEGÚN SISTEMA APLICACIÓN	
DILUANT	TKROM Disolvente 302 Universal / TKROM Disolvente 345 Sinteticos y Grasos		

ÉTATS DU SUPPORT

À l'extérieur, ne pas appliquer s'il pleut, au milieu de la journée lorsque le soleil est à son zénith ou lorsqu'il fait humide.

PRÉPARATION DU SUPPORT

SURFACES EN BOIS PEINTES

- Éliminer les zones crevassées et qui n'adhèrent pas parfaitement. Mastiquer les imperfections et les irrégularités. Poncer toute la surface et éliminer la poussière, la graisse ou la saleté. Pour obtenir une bonne finition, appliquer une couche de TKROM Primaire d'étanchéité universel TDS-6203, poncer légèrement puis appliquer deux couches de TKROM PEINTURE-ÉMAIL ANTIOXYDANTE FORGE BRILLANTE.

SURFACES EN BOIS NON PEINTES

- Effectuer un ponçage léger au sec pour éliminer les fibres dressées. Isoler les imperfections (nœuds, orifices, veines, joints) au moyen d'un isolant adéquat ou en mastiquant avec du mastic en poudre Tkrom Plast, ou du mastic synthétique. Dans la majorité des cas, ces bois se trouvent à l'extérieur, raison pour laquelle il est conseillé d'appliquer une première couche de protecteur fongicide à pores ouverts pour le bois. Appliquer une ou deux couches de TKROM Primaire d'étanchéité universel TDS-6203. Poncer légèrement puis appliquer deux couches de TKROM PEINTURE-ÉMAIL ANTIOXYDANTE FORGE BRILLANTE.

SURFACES EN FER NON PEINTES

- Éliminer toute éventuelle trace d'oxyde et de résidus de lamination, à l'aide de spatules ou de brosses métalliques appropriées ; dégraisser, enlever la poussière et la saleté, et poncer soigneusement jusqu'à éliminer les résidus d'oxyde de la surface. Appliquer ensuite de préférence une ou deux couches de TKROM Primaire synthétique anticorrosion TDS-6218 ou TKROM Minium de plomb électrolytique TDS-6205. Une fois le temps nécessaire écoulé, appliquer deux couches de TKROM PEINTURE-ÉMAIL ANTIOXYDANTE FORGE BRILLANTE.

SURFACES EN FER PEINTES

- Éliminer les couches de peinture qui n'adhèrent pas parfaitement puis procéder comme indiqué pour les surfaces de fer non peintes.

SURFACES EN ACIER GALVANISÉ ET ALUMINIUM

- Dégraisser et nettoyer la surface. Appliquer une couche de TKROM Primaire multi-usages universel TDS-6204. Une fois le temps nécessaire écoulé, appliquer deux couches de TKROM PEINTURE-ÉMAIL ANTIOXYDANTE FORGE BRILLANTE.

SURFACES EN MAÇONNERIE

- Vérifier l'état de la surface murale et réparer les éventuelles imperfections avec un mortier ou autre produit approprié.
- Éliminer tout éventuel reste de peinture à la chaux ou à la détrempe.
- Appliquer une ou deux couches de TKROM Primaire d'étanchéité universel TDS-6203 puis une ou deux couches de TKROM PEINTURE-ÉMAIL ANTIOXYDANTE FORGE BRILLANTE.

tkrom®

DISPOSITIF D'APPLICATION

SYSTÈME	PRODUIT	RENDEMENT THÉORIQUE	DILUTION	COUCHES
PRIMAIRE (MAÇONNERIE)	PRIMAIRE TDS-6203	6-8 m ² /l et couche	10 % SOLVANT SYNTHÉTIQUES 345	1 ou 2
FINITION	TKROM PEINTURE-ÉMAIL ANTIOXYDANTE FORGE BRILLANTE	9-11 m ² /l et couche	5-20 % SELON DISPOSITIF D'APPLICATION. SOLVANT SYNTHÉTIQUES 345 ou SOLVANT UNIVERSEL 302 TDS-6961	2

PROCESSUS D'APPLICATION

PROCESSUS	INSTRUCTIONS
PRÉPARATION DU PRODUIT	· Agiter jusqu'à homogénéisation complète du produit. · Agiter à nouveau régulièrement. · Ajuster la viscosité. · Lors d'un processus de longue durée pendant lequel des évaporations peuvent se produire, réajuster la viscosité. · Un solvant trop puissant peut entraîner une diminution de la proportion du solvant.
APPLICATION	· Application possible au pinceau, au rouleau et au pistolet aérographe directement sur des surfaces en fer ou en acier propres et dégraissées sans nécessité de fond anticorrosif grâce à son action passivante et à son remarquable effet barrière contre les agents atmosphériques. · Pour repeindre avec un produit différent, utiliser exclusivement des Peintures-émail synthétiques ou des Peintures à l'huile. · Appliquer uniformément et en lissant bien afin d'obtenir 90 à 100 microns humides par couche et obtenir ainsi avec deux couches environ 120 microns secs. · Pour une application au pinceau ou au rouleau, diluer le produit avec une petite quantité de Solvant Tkrom 345 pour synthétiques ou de Solvant Tkrom Universel 302. · Pour une application au pistolet aérographe, diluer à 10-20 % avec du Solvant Tkrom 345 pour synthétiques jusqu'à obtenir une coupe de viscosité de 25 secondes (coupe Ford n° 4) à 25 °C. · Utiliser une buse de 1,5 à 1,8 mm de diamètre et une pression d'air de 2,5 à 3,5 kg/cm².
NETTOYAGE DES OUTILS	· Les outils utilisés doivent être nettoyés immédiatement après utilisation avec l'un des solvants de dilution recommandés ou bien avec du TKROM SOLVANT 302 UNIVERSEL (TDS-6961).

TEMPS D'ATTENTE

Séchage à 20 °C et 65 % d'humidité relative : Le produit est sec au toucher en 30 à 40 minutes. Sec sans coller en 2 à 3 heures. Attendre 24 heures pour repeindre.

SÉCURITÉ

Pour toute information relative aux questions de sécurité lors de l'utilisation, du stockage, du transport et de l'élimination des déchets de ce produit, les utilisateurs doivent consulter l'étiquette et la version la plus récente de sa fiche de sécurité, contenant les informations physiques, écologiques, toxicologiques et autres questions connexes.

FICHE DE SÉCURITÉ	CODE LER	TYPE DE DÉCHET
MSDS-6406	08 01 11	DANGEREUX

STOCKAGE

Conservé dans son emballage d'origine non ouvert, à une température ambiante non supérieure à 30 °C ni inférieure à 5 °C, le produit reste stable pendant 12 mois à compter de la date de fabrication.

Le produit sera stocké dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine parfaitement fermé, non endommagé, à l'abri du gel et de l'exposition directe au soleil.

LIGNE TARIFAIRE

Code TARIC: 3208 90 91

Remarque: Les informations figurant dans cette fiche technique peuvent être modifiées selon les éventuelles modifications apportées à la formulation ; elles sont, en tout état de cause, fournies à titre indicatif et ne vous dispensent pas d'effectuer les tests opportuns d'aptitude du produit à un travail donné.

tkrom®