

TKROM SUPERLITE EXTERIOR

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Pintura para fachadas, de acabado mate profundo, sin reflejos, a base de resinas PLIOLITE®. Posee una excepcional resistencia a la intemperie, gran adherencia y capacidad de penetración en el sustrato, incluso sobre superficies degradadas, y total resistencia a la alcalinidad. Impermeable y transpirable, seca muy rápidamente en cualquier condición climática y es insensible a la lluvia a los pocos minutos de su aplicación. Autolimpiable y resistente a hongos y mohos.



USOS / ÁMBITO DE APLICACIÓN

- Restauración de centros históricos.
- Exterior e interior.
- Cemento.
- Paredes de ladrillo cara vista.
- Paredes de yeso.
- Hormigón.
- Piedra natural.
- Tejas.

ENVASE	TAMAÑO
Metálico	4 L
Metálico	15 L

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Pintura para fachadas al disolvente de excelente impermeabilidad y microporosidad, secado rápido en cualquier condición climática y gran duración.
- Inodoro una vez seco.
- Excelente aplicabilidad.
- No cuartea.
- No forma ampollas.
- Gran poder de penetración.
- Adherencia.
- Impermeable.
- No inflamable.
- Resistente a los agentes atmosféricos.
- Elevada dureza. Resistencia a la abrasión y al impacto.
- Resistente a la alcalinidad.
- Autolimpiable, difícilmente ensuciable.
- Evita la propagación de hongos y mohos.
- No amarillea.
- Transpirable al vapor de agua.
- Aplicable a bajas temperaturas hasta -25°C.

PROPIEDADES DEL PRODUCTO

ASPECTO DE LA PELÍCULA SECA	VALOR	NORMA	INFORME
COLOR	Blanco y colores s/muestra		
ACABADO	G3 Mate	UNE-EN 1062-1	IL-6610-01
BRILLO 85º	< 2	UNE-EN ISO 2813	IL-6610-01

PROPIEDADES FÍSICAS	VALOR	NORMA	INFORME
DENSIDAD	1,58-1,62 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
VISCOSIDAD (ISO)	100-110 KU	ENSAYO INTERNO	
FINURA DE DISPERSIÓN (GRANULOMETRÍA)	40-50 micras / S1 Fino	UNE-EN ISO 1524 / UNE-EN 1062-1	

tkrom®

REFERIDAS A SU FORMULACIÓN	VALOR	NORMA	INFORME
CONTENIDO EN MATERIA NO VOLÁTIL (EN MASA)	75-77%	UNE-EN ISO 3251	
CONTENIDO EN MATERIA NO VOLÁTIL (EN VOLUMEN)	50-52%	UNE-EN ISO 23811	
CONTENIDO MÁXIMO EN COV PERMITIDO	430 g/L	2004/42/II A clasificación	
CONTENIDO MÁXIMO EN COV DEL PRODUCTO	430 g/L	2004/42/II A clasificación	

PROPIEDADES DE APLICACIÓN	VALOR	NORMA	INFORME
RENDIMIENTO TEÓRICO	5-7 m ² /L - 3-5 m ² /kg a 75µm secas	UNE-EN ISO 23811	
DILUCIÓN	5-20%	SEGÚN SISTEMA APLICACIÓN	
DILUYENTE	TKROM Disolvente 345 Sintéticos y Grasos / TKROM Disolvente 350 Clorocaucho y Superlite Exterior / TKROM Disolvente 360 Ecologico Multiusos		

CONDICIONES DEL SOPORTE

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

SUPERFICIES DE MADERA Y ALBAÑILERÍA

- Controlar el estado de la superficie y reparar las posibles imperfecciones, con los morteros o productos apropiados. Eliminar cualquier resto de pinturas a la cal o al temple que pudiesen existir. Aplicar directamente TKROM SUPERLITE EXTERIOR sin ninguna preparación previa, una primera capa diluida del 10% al 20% y las capas siguientes al uso o como máximo con un 5% de nuestro TKROM DISOLVENTE 345 SINTÉTICOS Y GRASOS (TDS-6914).

SUPERFICIES DE HIERRO O ACERO

- Aplicar previamente una Imprimación antioxidante de Tkrom Minio de Plomo (TDS-6205) o Tkrom Imprimación Multiusos (TDS-6204).

SUPERFICIES DE ACERO GALVANIZADO

- Aplicar previamente Tkrom Imprimación Multiusos (TDS-6204).

SUPERFICIES DE ALBAÑILERÍA YA PINTADAS

- Si la pintura anterior se encuentra en buen estado, limpiar a fondo, lijar cuidadosamente (en especial si la superficie es brillante) y aplicar a continuación TKROM SUPERLITE EXTERIOR. Si la pintura está en mal estado o poco adherida, eliminarla por completo y proceder como se ha indicado para superficies nuevas

tkrom®

SISTEMA DE APLICACIÓN

SISTEMA	PRODUCTO	RENDIMIENTO TEÓRICO	DILUCIÓN	CAPAS
IMPRIMACIÓN	MINIO DE PLOMO (TDS-6205) o IMP.MULTIUSOS (TDS-6204)	6-8 m ² /L y capa para un espesor recomendado de 60-80 micras capa y mermas del 10%.	5-15% SEGÚN SISTEMA DE APLICACIÓN CON DISOLVENTE SINTETICOS 345 TDS-6914 o UNIVERSAL 302 TDS-6961	1 o 2

PROCESOS DE APLICACIÓN

PROCESO	INSTRUCCIONES
PREPARACIÓN DEL PRODUCTO	<ul style="list-style-type: none"> · Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto. · Volver a agitar periódicamente. · Ajustar viscosidad. · En procesos largos se producirán evaporaciones, reajustar la viscosidad.
APLICACIÓN	<ul style="list-style-type: none"> · Puede aplicarse a brocha, rodillo o pistola airless. · Aplicar el producto con uniformidad para conseguir una perfecta absorción y humectación, así como una cubrición homogénea. · Para su aplicación a pistola Airless, utilizar presiones de 100 a 120 bares con boquillas de 0,3-0,4 mm, dilución del 5%, ángulo de aplicación 75-80 o. · Para su aplicación diluir el producto según lo expuesto con TKROM DISOLVENTE 345 SINTETICOS Y GRASOS (TDS-6914), TKROM DISOLVENTE 350 (TDS-6934) o TKROM DISOLVENTE 360 ECOLOGICO MULTIUSOS (TDS-6917).
LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS	<ul style="list-style-type: none"> · Los utensilios utilizados deben limpiarse inmediatamente después de su uso con cualquiera de los disolventes recomendados para su dilución, o bien con TKROM DISOLVENTE 302 UNIVERSAL (TDS-6961).

TIEMPOS DE ESPERA

Secado a 20°C y 65% de humedad relativa: El producto seca al tacto en 90-120 minutos. Secado para repintar 12 horas.

SEGURIDAD

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema.

HOJA DE SEGURIDAD	CÓDIGO LER	TIPO DE RESIDUO
MSDS-6610	08 01 11	PELIGROSO

ALMACENAJE

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 35°C ni inferiores a 5°C será de 24 meses desde la fecha de fabricación.

El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados, y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.



PARTIDA ARANCELARIA

Código TARIC: 3208 20 90

Nota: Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y, en todo caso, expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo.

tkrom[®]