

TKROM SUPERLITE EXTERIOR

DESCRIPTION DU PRODUIT

Peinture pour façades, à la finition mate profonde, sans reflets, à base de résines PLIOLITE®. Possède une résistance exceptionnelle aux intempéries, une grande adhérence et une capacité de pénétration dans le substrat, y compris sur des surfaces dégradées, et une résistance totale à l'alcalinité. Imperméable et transpirable, sèche très rapidement dans n'importe quelle condition climatique et insensible à la pluie quelques minutes seulement après son application. Auto-lavant et résistant aux champignons et aux moisissures.



UTILISATIONS / SECTEUR D'APPLICATION

- Restauration de centres historiques.
- Extérieur et intérieur.
- Ciment.
- Murs en brique apparente.
- Murs en plâtre.
- Béton.
- Pierre naturelle.
- Toiles.

EMBALLAGE	TAILLE
Métallique	4 L
Métallique	15 L

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Peinture au solvant pour façades ; excellente imperméabilité et microporosité, séchage rapide dans n'importe quelles conditions climatiques, bonne durabilité.
- Inodore une fois sec.
- Excellente applicabilité.
- Ne craquelle pas.
- Ne forme pas de cloques.
- Fort pouvoir de pénétration.
- Adhérence.
- Imperméable.
- Ininflammable.
- Résistant aux agents atmosphériques.
- Dureté élevée. Résistance à l'abrasion et à l'impact.
- Résistant à l'alcalinité.
- Autolavable, difficilement salissable.
- Évite la propagation de champignons et de moisissures.
- Sans jaunissement.
- Transpirable à la vapeur d'eau.
- Applicable à basses températures jusqu'à -25 °C.

PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

ASPECT DE LA PELLICULE SÈCHE	VALEUR	NORME	RAPPORT
COULEUR	Blanco y colores s/muestra		
FINITION	G3 Mate	UNE-EN 1062-1	IL-6610-01
BRILLANT 85°	< 2	UNE-EN ISO 2813	IL-6610-01

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES	VALEUR	NORME	RAPPORT
DENSITÉ	1,58-1,62 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
VISCOSITÉ (ISO)	100-110 KU	ENSAYO INTERNO	
FINESSE DE DISPERSION (GRANULOMÉTRIE)	40-50 micras / S1 Fino	UNE-EN ISO 1524 / UNE-EN 1062-1	

tkrom®

RELATIVES À LA FORMULATION	VALEUR	NORME	RAPPORT
TENEUR EN MATIÈRES NON VOLATILES (EN MASSE)	75-77%	UNE-EN ISO 3251	
TENEUR EN MATIÈRES NON VOLATILES (EN VOLUME)	50-52%	UNE-EN ISO 23811	
TENEUR MAXIMALE AUTORISÉE EN COV	430 g/L	2004/42/II A clasificación	
TENEUR MAXIMALE EN COV DU PRODUIT	430 g/L	2004/42/II A clasificación	

PROPRIÉTÉS D'APPLICATION	VALEUR	NORME	RAPPORT
RENDEMENT THÉORIQUE	5-7 m ² /L - 3-5 m ² /kg a 75µm secas	UNE-EN ISO 23811	
DILUTION	5-20%	SEGÚN SISTEMA APLICACIÓN	
DILUANT	TKROM Disolvente 345 Sinteticos y Grasos / TKROM Disolvente 350 Clorocaucho y Superlite Exterior / TKROM Disolvente 360 Ecologico Multiusos		

ÉTATS DU SUPPORT

PRÉPARATION DU SUPPORT

SURFACES EN BOIS OU EN MAÇONNERIE

- Vérifier l'état de la surface et réparer les imperfections éventuelles, avec des mortiers ou des produits appropriés. Éliminer tout éventuel reste de peinture à la chaux ou à la détrempe. Appliquer directement du TKROM SUPERLITE EXTÉRIEUR sans aucune préparation préalable, une première couche diluée à 10-20 % et les suivantes selon l'usage, ou avec 5 % maximum de notre TKROM SOLVANT 345 SYNTHÉTIQUES ET GRAISSES (TDS-6914).

SURFACES EN FER OU EN ACIER

- Appliquer au préalable un primaire antioxydant de Tkrom Minium de plomb (TDS-6205) ou de Tkrom Primaire multi-usages (TDS-6204).

SURFACES EN ACIER GALVANISÉ

- Appliquer au préalable du Tkrom Primaire multi-usages (TDS-6204).

SURFACES EN MAÇONNERIE DÉJÀ PEINTES

- Si la peinture précédente est en bon état, nettoyer à fond, poncer soigneusement (en particulier si la surface est brillante) puis appliquer du TKROM SUPERLITE EXTÉRIEUR. Si la peinture est en mauvais état ou si elle adhère peu, l'éliminer complètement et procéder comme indiqué pour les surfaces neuves.

tkrom[®]

DISPOSITIF D'APPLICATION

SYSTÈME	PRODUIT	RENDEMENT THÉORIQUE	DILUTION	COUCHES
PRIMAIRE	MINIUM DE PLOMB (TDS-6205) ou APPRÊT MULTI-USAGES (TDS-6204)	6 à 8 m ² /l et couche pour une épaisseur recommandée de 60 à 80 microns couche et pertes de 10 %.	5-15 % SELON LE DISPOSITIF D'APPLICATION AVEC SOLVANT SYNTHÉTIQUES 345 TDS-6914 ou UNIVERSEL 302 TDS-6961	1 ou 2

PROCESSUS D'APPLICATION

PROCESSUS	INSTRUCTIONS
PRÉPARATION DU PRODUIT	<ul style="list-style-type: none"> · Agiter jusqu'à homogénéisation complète du produit. · Agiter à nouveau régulièrement. · Ajuster la viscosité. · Lors d'un processus de longue durée pendant lequel des évaporations peuvent se produire, réajuster la viscosité.
APPLICATION	<ul style="list-style-type: none"> · Application possible au pinceau, au rouleau ou au pistolet airless. · Appliquer le produit uniformément afin d'obtenir une parfaite absorption et humidification ainsi qu'une couverture homogène. · Pour son application au pistolet Airless, utiliser des pressions de 100 à 120 bars avec des buses de 0,3 à 0,4 mm, une dilution de 5 %, un angle d'application de 75 à 80°. · Pour son application, diluer le produit selon ce qui est indiqué avec du TKROM SOLVANT 345 SYNTHÉTIQUES ET GRAISSES (TDS-6914), du TKROM SOLVANT 350 (TDS-6934) ou du TKROM SOLVANT 360 ÉCOLOGIQUE MULTI-USAGES (TDS-6917).
NETTOYAGE DES OUTILS	<ul style="list-style-type: none"> · Les outils utilisés doivent être nettoyés immédiatement après utilisation avec l'un des solvants de dilution recommandés ou bien avec du TKROM SOLVANT 302 UNIVERSEL (TDS-6961).

TEMPS D'ATTENTE

Séchage à 20 °C et 65 % d'humidité relative : Le produit est sec au toucher en 90 à 120 minutes. Sec pour une autre couche en 12 heures.

SÉCURITÉ

Pour toute information relative aux questions de sécurité lors de l'utilisation, du stockage, du transport et de l'élimination des déchets de ce produit, les utilisateurs doivent consulter l'étiquette et la version la plus récente de sa fiche de sécurité, contenant les informations physiques, écologiques, toxicologiques et autres questions connexes.

FICHE DE SÉCURITÉ	CODE LER	TYPE DE DÉCHET
MSDS-6610	08 01 11	DANGEREUX

STOCKAGE

Conservé dans son emballage d'origine non ouvert, à une température ambiante non supérieure à 35 °C ni inférieure à 5 °C, le produit reste stable pendant 24 mois à compter de la date de fabrication.

Le produit sera stocké dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine parfaitement fermé, non endommagé, à l'abri du gel et de l'exposition directe au soleil.

LIGNE TARIFAIRE

Code TARIC: 3208 20 90

Remarque: Les informations figurant dans cette fiche technique peuvent être modifiées selon les éventuelles modifications apportées à la formulation ; elles sont, en tout état de cause, fournies à titre indicatif et ne vous dispensent pas d'effectuer les tests opportuns d'aptitude du produit à un travail donné.

tkrom[®]