

TKROM IMPRIMACION EPOXI RICA EN ZINC 2C



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primário epóxi rico em zinco de alta espessura e excelente proteção anticorrosiva do aço. Formulado com resina epóxi baseada em bisfenol A mais aduto poliamidoamina. Combina a dureza dos produtos epóxi com a proteção superior dos primários ricos em zinco. Excelente resistência ao vapor de água, à intempérie e à abrasão.

Proporciona uma excelente proteção catódica em camadas de espessura seca de, pelo menos, 75 µm.

UTILIZAÇÕES/ÂMBITO DE APLICAÇÃO

- Interior e exterior. Produto de fundo em ciclos anticorrosivos. Especialmente indicada para instalações com altas exigências de resistência aos ambientes agressivos.
- Exterior/interior.
- Tubagens de aço.
- Depósitos.
- Tanques de armazenamento.
- Fábrica de produtos químicos.
- Indústria em geral.

CARACTERÍSTICAS/VANTAGENS

- Boa aderência.
- Grande dureza.
- Elasticidade.
- Resistente aos agentes químicos.
- Poder anticorrosivo.
- Resistência à abrasão e ao impacto.
- Permite espessuras elevadas de camada.
- Elevado tempo de vida sem endurecer na embalagem (6 horas a 20 °C, 1,5 horas a 40 °C).

PROPRIEDADES DO PRODUTO

ASPECTO DA PELÍCULA SECA	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
COR	Gris		
ACABAMENTO	Metálico	UNE-EN 13300	

PROPRIEDADES FÍSICAS	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
DENSIDADE (COMPONENTE A)	3,14-3,18 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
DENSIDADE (COMPONENTE B)	0,94-0,98 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
VISCOSIDADE (COMPONENTE A)	1200-1800 (mPa.s)	ENSAYO INTERNO	
VISCOSIDADE (COMPONENTE B)	2000-5000 (mPa.s)	ENSAYO INTERNO	

tkrom®

RELATIVAS À SUA FORMULAÇÃO	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
IDENTIFICAÇÃO DO VEÍCULO FIXO	Resina Epoxi baseada em Bisfenol A / Aducto de Poliamidoamina		
TEOR EM MATÉRIA NÃO VOLÁTIL (EM MASSA) COMP A	88-90%	UNE-EN ISO 3251	
TEOR EM MATÉRIA NÃO VOLÁTIL (EM VOLUME) COMP A	60-62%	UNE-EN ISO 23811	
TEOR MÁXIMO EM COV PERMITIDO	500 g/L	2004/42/II A clasificación	
TEOR MÁXIMO EM COV DO PRODUTO	500 g/L	2004/42/II A clasificación	

PROPRIEDADES DE APLICAÇÃO	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
RENDIMENTO TEÓRICO	6-8 m ² /L	UNE-EN ISO 23811	
DILUIÇÃO	0-5%		
DILUENTE	TKROM Disolvente 370 Epoxi-Estufa		

CONDIÇÕES DO SUPORTE

Em exteriores, não aplicar se se prevê chuva, se estiver exposto ao sol do meio-dia, ou em dias muito húmidos.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO NÃO PINTADAS

- As superfícies deverão estar secas, limpas, sem pó nem humidade, e com uma preparação prévia com decapagem abrasiva a grau SA 2,5, segundo as normas suecas SIS-05-5900, procurando que o perfil de rugosidade esteja entre 25 e 50 µm. Aplicar em seguida uma ou duas demãos de TKROM PRIMÁRIO EPÓXI RICO EM ZINCO 2C.

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO PINTADAS

- Não utilizável. TKROM PRIMÁRIO EPÓXI RICO EM ZINCO 2C deve estar em contacto com a superfície de aço a proteger, pelo que, em qualquer dos casos, será necessário eliminar a tinta anterior e proceder como em superfícies novas.

PROCESSOS DE APLICAÇÃO

PROCESSO	INSTRUÇÕES
PREPARAÇÃO DO PRODUTO	<ul style="list-style-type: none"> · Agitar até conseguir uma boa homogeneização do produto e do seu catalisador. · Misturar na proporção de 7:1 em peso, ou 2:1 em volume (base:catalisador), agitar e esperar 10-20 minutos antes de aplicar, para permitir o início de ativação da reação, e voltar a agitar. · Utilizar a mistura antes de passarem 6 horas a 20 °C, ou 1,5 horas a 40 °C. · Voltar a agitar regularmente. · Ajustar a viscosidade. · Em processos longos, produzir-se-ão evaporações; reajustar a viscosidade.
APLICAÇÃO	<ul style="list-style-type: none"> · Pode aplicar-se com trincha, rolo, pistola aerográfica ou pistola airless. · Para a aplicação com trincha ou rolo, diluir 0-5% com Dissolvente Tkrom Epóxi 370 TDS-6919 (apenas pequenas superfícies e remendos). · Para a aplicação com pistola aerográfica, diluir 5% com o mesmo dissolvente e usar um bico de 0,48:0. · 53-pressão 4:6 atm. · Para a aplicação com pistola aerográfica, diluir 0,5-1% com o mesmo dissolvente e usar um bico de 0,43:0. · 65-pressão 120:150 atm. · É um produto de primário e acabamento, deve ficar exposto ao ar para cumprir a sua função anticorrosiva.
LIMPEZA DE FERRAMENTAS	<ul style="list-style-type: none"> · Os utensílios utilizados devem limpar-se imediatamente depois da utilização com qualquer dos dissolventes recomendados para a diluição, ou com TKROM DISSOLVENTE 302 UNIVERSAL (TDS-6961).

TEMPOS DE ESPERA

Secagem a 20 °C e 65% de humidade relativa: O produto seca ao tato em 2 horas. Secagem para manipular em 4 horas. Secagem total: 24 horas.

SEGURANÇA

Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação de resíduos deste produto, os utilizadores devem consultar o rótulo e a versão mais recente da Ficha de Segurança do mesmo, que contém os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outras questões relativas a este tema.

FICHA DE SEGURANÇA	CÓDIGO LER	TIPO DE RESÍDUO
MSDS-6753	08 01 11	PERIGOSO

ARMAZENAMENTO

A estabilidade do produto nas embalagens originais não abertas, a temperaturas ambiente não superiores a 30 °C nem inferiores a 5 °C será de 12 meses desde a data de fabrico.

O armazenamento deve ser em local fresco e seco, nas embalagens de origem, bem fechadas e não danificadas, e protegidas do gelo e da ação direta do sol.

tkrom®

POSIÇÃO PAUTAL

Código TARIC: 3208 90 91

Nota: Os dados indicados nesta ficha técnica podem ser modificados em função de possíveis variações de formulação e, em qualquer caso, expressam os valores indicativos, que não excluem a realização de testes oportunos de adequação do produto para um determinado trabalho.

tkrom[®]