

# TKROM GLASS IMPRIMACION 2C

## DESCRIPTION DU PRODUIT

Apprêt anticorrosif et fond d'adhérence à deux composants pour tout type de surface métallique, verre, céramique, polyester, béton, etc. Formulé avec des résines Époxy à base de bisphénol A plus ajout de polyamide aliphatique. Présente une excellente adhérence sur des enduits en ciment, béton, acier galvanisé, acier inoxydable, aluminium, cuivre et alliages légers, mais également sur le verre, la céramique, etc. Dureté maximale et résistance à l'abrasion et aux agents chimiques ou aux environnements agressifs.



## UTILISATIONS / SECTEUR D'APPLICATION

- Fond d'adhérence pour surfaces difficiles à peindre. Particulièrement indiqué pour la protection des installations présentant d'importantes exigences de résistance aux environnements très agressifs..
- Ciment.
- Béton.
- Acier galvanisé.
- Acier inoxydable.
- Aluminium.
- Cuir.
- Alliages légers.
- Verre.
- Céramique.

EMBALLAGE	TAILLE
Métallique	1,25 kg (A+B)
Métallique	4 kg (A), 1 kg (B)
Métallique	12 kg (A), 3 kg (B)

## CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Adhérence très élevée.
- Grande dureté.
- Élasticité.
- Résistant aux agents chimiques.
- Résistance à l'abrasion et à l'impact.

## PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

ASPECT DE LA PELLICULE SÈCHE	VALEUR	NORME	RAPPORT
COULEUR	Blanco y colores s/muestra		

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES	VALEUR	NORME	RAPPORT
DENSITÉ (COMPOSANT A)	1,62-1,66 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	<a href="#">IL-6704-06</a>
DENSITÉ (COMPOSANT B)	0,92-0,96 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
VISCOSITÉ (COMPOSANT A)	82-92 KU	UNE 48076	<a href="#">OTEC-08031</a>

RELATIVES À LA FORMULATION	VALEUR	NORME	RAPPORT
IDENTIFICATION DU VÉHICULE FIXE	Resina Epoxi basada en Bisfenol A / Aducto de Poliàmida alifático	UNE 48236	<a href="#">OTEC-08031</a>
TENEUR EN MATIÈRES NON VOLATILES (EN MASSE)	76-78%	UNE-EN ISO 3251	<a href="#">OTEC-08031 / IL-6706-10</a>
TENEUR EN MATIÈRES NON VOLATILES (EN VOLUME)	58-62%	UNE-EN ISO 23811 / UNE 48090	<a href="#">OTEC-08031</a>
TENEUR MAXIMALE AUTORISÉE EN COV	500 g/L	2004/42/II A clasificación	
TENEUR MAXIMALE EN COV DU PRODUIT	500 g/L	2004/42/II A clasificación	
POINT D'INFLAMMATION EN CREUSET FERMÉ	> 23 °C	UNE-EN 456	<a href="#">OTEC-08031</a>

PROPRIÉTÉS D'APPLICATION	VALEUR	NORME	RAPPORT
RENDEMENT THÉORIQUE	6-8 m <sup>2</sup> /L - 3-5 m <sup>2</sup> /kg a 75µm secas	UNE-EN ISO 23811	
TEMPS DE SÉCHAGE AU TOUCHER	15 min	UNE 48301	<a href="#">OTEC-08031</a>
TEMPS DE SÉCHAGE TOTAL	6 h 15 min	UNE 48301	<a href="#">OTEC-08031</a>
DILUTION	5-15%	SEGÚN SISTEMA APLICACION	
DILUANT	TKROM Disolvente 370 Epoxi-Estufa		
VIE UTILE DU MÉLANGE	> 4 horas		<a href="#">OTEC-08031</a>

PROPRIÉTÉS SPÉCIFIQUES	VALEUR	NORME	RAPPORT
DURETÉ PERSOZ	168 s.	UNE-EN ISO 1522	<a href="#">OTEC-08031</a>
RÉSISTANCE AUX SOLVANTS	OK	UNE-EN ISO 2812-1	<a href="#">OTEC-08031</a>
RÉSISTANCE AU BROUILLARD SALIN	500 horas	UNE-EN ISO 7253	<a href="#">OTEC-08031</a>
CLASSIFICATION PRIMAIRE ÉPOXY ANTICORROSIF EXEMPT DE PLOMB ET DE CHROMATES	TIPO 2	UNE 48271	<a href="#">OTEC-08031</a>

### ÉTATS DU SUPPORT

À l'extérieur, ne pas appliquer s'il pleut, au milieu de la journée lorsque le soleil est à son zénith ou lorsqu'il fait humide.

### PRÉPARATION DU SUPPORT

#### SURFACES EN FER OU ACIER NON PEINTES

- Éliminer toute éventuelle trace d'oxyde et de résidus de lamination, à l'aide de spatules ou de brosses métalliques appropriées ; dégraisser, enlever la poussière et la saleté, et poncer soigneusement jusqu'à éliminer les résidus d'oxyde de la surface. Si nécessaire, utiliser un jet de sable jusqu'à Sa 2 1/2. Appliquer ensuite une ou deux couches de TKROM VERRE PRIMAIRE 2C.

#### SURFACES EN FER OU ACIER PEINTES

- Éliminer les couches de peinture qui n'adhèrent pas parfaitement puis procéder comme indiqué pour les surfaces de fer non peintes.

#### SURFACES EN ACIER GALVANISÉ, ALUMINIUM ET DIFFICILES EN GÉNÉRAL

- Dégraisser et nettoyer la surface avec une solution alcaline ou avec du Tkrom Solvant Époxy 2C TDS-6919. Sur des surfaces excessivement brillantes, un lissage doux est conseillé dans la mesure du possible. Appliquer une couche de TKROM VERRE PRIMAIRE 2C.

#### SURFACES EN BÉTON OU CIMENT

- Nettoyer la surface puis appliquer une ou deux couches de TKROM VERRE PRIMAIRE 2C. Il est pratique, s'il s'agit de sols, d'ouvrir les pores de la surface avec des méthodes chimiques ou mécaniques.

tkrom<sup>®</sup>

**PROCESSUS D'APPLICATION**

PROCESSUS	INSTRUCTIONS
PRÉPARATION DU PRODUIT	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Agiter jusqu'à homogénéisation complète du produit et de son catalyseur.</li> <li>· Mélanger dans la proportion de 4/1 en poids ou bien 4/1,5 en volume (base : catalyseur), agiter et attendre 10 à 20 minutes avant application pour permettre le début d'activation de la réaction.</li> <li>· Utiliser le mélange avant 8 heures à 20 °C ou 2 heures à 40 °C.</li> <li>· Agiter à nouveau régulièrement.</li> <li>· Ajuster la viscosité.</li> <li>· Lors d'un processus de longue durée pendant lequel des évaporations peuvent se produire, réajuster la viscosité.</li> </ul>
APPLICATION	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Application possible au pinceau, au rouleau et au pistolet aérographe ou airless.</li> <li>· Pour une application au pinceau ou au rouleau, diluer à 0-10 % avec du Solvant Tkrom Époxy 370 TDS-6919.</li> <li>· Pour une application au pistolet aérographe, diluer jusqu'à obtenir une coupe de viscosité de 28-32 secondes (coupe Ford n° 4) avec 10 à 20 % de ce solvant.</li> <li>· Pour une application au pistolet airless, diluer jusqu'à obtenir une coupe de viscosité de 60 secondes (coupe Ford n° 4) avec 5 à 10 % de ce solvant.</li> </ul>
NETTOYAGE DES OUTILS	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Les outils utilisés doivent être nettoyés immédiatement après utilisation avec l'un des solvants de dilution recommandés ou bien avec du TKROM SOLVANT 302 UNIVERSEL (TDS-6961).</li> </ul>

**TEMPS D'ATTENTE**

Séchage à 20 °C et 65 % d'humidité relative : Le produit est sec à la poussière en 45 minutes. Sec sans coller en 4 heures. Sec en profondeur en 6 à 8 heures. Durcissement total 7 jours. Attendre 18 heures pour repeindre sans dépasser 48 heures.

**SÉCURITÉ**

Pour toute information relative aux questions de sécurité lors de l'utilisation, du stockage, du transport et de l'élimination des déchets de ce produit, les utilisateurs doivent consulter l'étiquette et la version la plus récente de sa fiche de sécurité, contenant les informations physiques, écologiques, toxicologiques et autres questions connexes.

FICHE DE SÉCURITÉ	CODE LER	TYPE DE DÉCHET
<a href="#">MSDS-6754</a>	08 01 11	DANGEREUX

**STOCKAGE**

Conservé dans son emballage d'origine non ouvert, à une température ambiante non supérieure à 30 °C ni inférieure à 5 °C, le produit reste stable pendant 12 mois à compter de la date de fabrication.

Le produit sera stocké dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine parfaitement fermé, non endommagé, à l'abri du gel et de l'exposition directe au soleil.

**LIGNE TARIFAIRE**

Code TARIC: 3208 90 91

**Remarque:** Les informations figurant dans cette fiche technique peuvent être modifiées selon les éventuelles modifications apportées à la formulation ; elles sont, en tout état de cause, fournies à titre indicatif et ne vous dispensent pas d'effectuer les tests opportuns d'aptitude du produit à un travail donné.