TKROM BARNIZ ANCLAJE EPOXI AUTONIVELANTE SIN DISOLVENTE 2C

ENVASE	TAMAÑO
Metálico	9 kg (A+B)
Metálico	12 kg (A), 6 kg (B)

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Capa de anclaje para aplicar sobre superficies de hormigón y morteros de cemento. Producto de dos componentes, 100% sólidos, formulado con resina epoxi basada en bisfenol A/F modificada con diluyente reactivo más aducto de poliamina, que penetra profundamente en los suelos de hormigón, facilitando el anclaje de las capas posteriores de pintura, incluso en suelos con tratamiento de cristalización, evitando frecuentemente la necesidad de realizar una acción mecánica de granallado o amolado para abrir el poro.

USOS / ÁMBITO DE APLICACIÓN

· Para interior.
· Adecuado en industrias alimentarias y recintos sanitarios.
· Debe usarse sobre superficies secas y en recintos bien ventilados.
· Para facilitar el anclaje de las pinturas de acabado sobre suelos de hormigón.
· Garajes.
· Bodegas.
· Morteros.
· Naves industriales.
· Talleres.
· Industrias alimentarias.
· Recintos sanitarios.

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

· Excelente adherencia.
· Muy buen poder de penetración.
· Gran dureza.
· Elasticidad.
· Resistente a los agentes químicos.
· Resistencia a los agentes de limpieza.
· Resistencia a la abrasión y al impacto.
· Antipolvo.
· Suficiente tiempo de vida sin endurecer en el envase (30 minutos).

PROPIEDADES DEL PRODUCTO

ASPECTO DE LA PELÍCULA SECA	VALOR	NORMA	INFORME
COLOR	Incoloro		
ACABADO	Brillante	UNE-EN 1062-1	

PROPIEDADES FÍSICAS	VALOR	NORMA	INFORME
DENSIDAD (COMPONENTE A)	1,12-1,16 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
DENSIDAD (COMPONENTE B)	1,04-1,08 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
VISCOSIDAD (COMPONENTE B)	300-550 mPa.s	ENSAYO INTERNO	

EUPINCA S.A.
C/ Londres, 13 · P.I Cabezo Beaza
30353 Cartagena
Tlf: +34 968089000 · Fax: +34 968089009
eupinca@eupinca.com · www.tkrom.com

REFERIDAS A SU FORMULACIÓN	VALOR	NORMA	INFORME
IDENTIFICACIÓN DEL VEHÍCULO FIJO	Resina Epoxi basada en Bisfenol AF / Aducto de Poliamina		
CONTENIDO EN MATERIA NO VOLÁTIL (EN MASA) COMP A	98-100%	UNE-EN ISO 3251	
CONTENIDO EN MATERIA NO VOLÁTIL (EN VOLUMEN) COMP A	98-100%	UNE-EN ISO 23811	
CONTENIDO MÁXIMO EN COV PERMITIDO	500 g/L	2004/42/II A clasificación	
CONTENIDO MÁXIMO EN COV DEL PRODUCTO	500 g/L	2004/42/II A clasificación	

PROPIEDADES DE APLICACIÓN	VALOR	NORMA	INFORME
RENDIMIENTO TEÓRICO	6-8 m^2/L - 5-7 m^2/kg a 150µm secas	UNE-EN ISO 23811	
TIEMPO INICIO SECADO AL TACTO	30 minutos	UNE-EN ISO 9117-4	
TIEMPO PARA SECADO PEGAJOSO	2 horas	UNE-EN ISO 9117-4	
DILUCIÓN	2-5%	SEGÚN SISTEMA APLICACIÓN	
DILUYENTE	TKROM Disolvente 321 Xileno / TKROM Disolvente 370 Epoxi-Estufa		
VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA	30 min		

CONDICIONES DEL SOPORTE

SISTEMA DE APLICACIÓN

SISTEMA	PRODUCTO	RENDIMIENTO TEÓRICO	DILUCIÓN	CAPAS
IMPRIMACIÓN	TKROM BARNIZ ANCLAJE AUTONIVELANTE SIN DISOLVENTE TDS-6757	10-12 m^2/L		1
ACABADO	TKROM ESMALTE EPOXI AUTONIVELANTE SIN DISOLVENTE 2C	1,5-3 kg/m^2		1

EUPINCA S.A.
C/ Londres, 13 · P.I Cabezo Beaza
30353 Cartagena
Tlf: +34 968089000 · Fax: +34 968089009
eupinca@eupinca.com - www.tkrom.com

PROCESOS DE APLICACIÓN

PROCESO	INSTRUCCIONES
PREPARACIÓN DEL PRODUCTO	· Agitar con medios mecánicos de baja velocidad hasta conseguir una buena homogeneización del producto y su catalizador. · Mezclar en la proporción de 2:1 en peso (base:catalizador), y tras agitar aplicar directamente teniendo en cuenta que la vida media de la mezcla antes de empezar a endurecer, es de 30 minutos. · Por ello, se deberá preparar la cantidad adecuada y consumible para cada tramo a aplicar.
APLICACIÓN	· Aplicar a brocha, rodillo o pistola adicionando si se desea del 2% al 5% de Disolvente Tkrom 321 Xileno o Disolvente Tkrom 370 Epoxi (excepto en los casos de recintos alimentarios o sanitarios o en donde esté expresamente prohibida la utilización de disolventes orgánicos). · La capa de terminación conviene aplicarla antes del curado total del Tkrom barniz Anclaje Epoxi Autonivelante, cuando éste conserva cierta pegajosidad lo que a temperaturas de 15-25ºC se consigue una vez transcurridas tres o cuatro horas de su aplicación. · Esta técnica de húmedo sobre húmedo está especialmente indicada en la aplicación de capas de acabado con Tkrom Esmalte Epoxi Autonivelante sin Disolvente. · La aplicación del Tkrom Epoxi Anclaje se deberá efectuar a temperaturas superiores a 10ºC y con el soporte seco y una temperatura por encima de al menos 3ºC sobre el punto de rocío.
LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS	· Los utensilios utilizados deben limpiarse inmediatamente después de su uso con cualquiera de los disolventes recomendados para su dilución, o bien con TKROM DISOLVENTE 302 UNIVERSAL (TDS-6961).

TIEMPOS DE ESPERA

Tiempo mínimo para el repintado 3-4 horas.
Tiempo máximo para el repintado 24 horas.
Transitable para personas en 24 horas.

SEGURIDAD

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente dela Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema.

HOJA DE SEGURIDAD	CÓDIGO LER	TIPO DE RESIDUO
MSDS-6757	08 01 11	PELIGROSO

ALMACENAJE

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30ºC ni inferiores a 5ºC será de 6 meses desde la fecha de fabricación.

El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados, y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

PARTIDA ARANCELARIA

Código TARIC: 3907 30 00

Nota: Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y, en todo caso, expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo.

EUPINCA S.A.
C/ Londres, 13 · P.I Cabezo Beaza
30353 Cartagena
Tlf: +34 968089000 · Fax: +34 968089009
eupinca@eupinca.com - www.tkrom.com