

# TKROM ESMALTE EPOXI AUTONIVELANTE SIN DISOLVENTE 2C



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Recubrimiento de capa gruesa de dos componentes, 100% sólidos, formulado con resina epoxi basada en bisfenol A/F modificada con diluyente reactivo más aducto de poliamina, para proteger suelos hormigón. Su aspecto es brillante, granulado, homogéneo y continuo.

## USOS / ÁMBITO DE APLICACIÓN

- Para interior.
- Adecuado en industrias alimentarias y recintos sanitarios.
- Debe usarse sobre superficies secas y en recintos bien ventilados.
- Garajes.
- Bodegas.
- Morteros.
- Naves industriales.
- Talleres.

ENVASE	TAMAÑO
Metálico	12 kg (A), 3 kg (B)

## CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Excelente adherencia.
- Gran dureza.
- Elasticidad.
- Resistente a los agentes químicos.
- Resistencia a los agentes de limpieza.
- Resistencia a la abrasión y al impacto.
- Permite elevados grosores de capa.
- Antipolvo.
- Suficiente tiempo de vida sin endurecer en el envase (30 minutos).

## PROPIEDADES DEL PRODUCTO

ASPECTO DE LA PELÍCULA SECA	VALOR	NORMA	INFORME
COLOR	Blanco y colores s/muestra		
ACABADO	Brillante		

PROPIEDADES FÍSICAS	VALOR	NORMA	INFORME
DENSIDAD (COMPONENTE A)	1,55-1,59 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
DENSIDAD (COMPONENTE B)	1,04-1,08 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
VISCOSIDAD (COMPONENTE A)	8000-14000 mPa.s	ENSAYO INTERNO	
VISCOSIDAD (COMPONENTE B)	300-550 mPa.s	ENSAYO INTERNO	

tkrom®

EUPINCA S.A.  
C/ Londres, 13 · P.I Cabezó Beaza  
30353 Cartagena

Tlf: +34 968089000 · Fax: +34 968089009  
[eupinca@eupinca.com](mailto:eupinca@eupinca.com) · [www.tkrom.com](http://www.tkrom.com)



REFERIDAS A SU FORMULACIÓN	VALOR	NORMA	INFORME
IDENTIFICACIÓN DEL VEHÍCULO FIJO	Resina Epoxi basada en Bisfenol AF / Aducto de Poliamina		
CONTENIDO EN MATERIA NO VOLÁTIL (EN MASA) COMP A	97-99%	UNE-EN ISO 3251	
CONTENIDO EN MATERIA NO VOLÁTIL (EN VOLUMEN) COMP A	96-98%	UNE-EN ISO 23811	
CONTENIDO MÁXIMO EN COV PERMITIDO	500 g/L	2004/42/II A clasificación	
CONTENIDO MÁXIMO EN COV DEL PRODUCTO	50 g/L	2004/42/II A clasificación	

PROPIEDADES DE APLICACIÓN	VALOR	NORMA	INFORME
DILUYENTE	TKROM Disolvente 370 Epoxi-Estufa		
VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA	30 min		

## CONDICIONES DEL SOPORTE

## SISTEMA DE APLICACIÓN

SISTEMA	PRODUCTO	RENDIMIENTO TEÓRICO	DILUCIÓN	CAPAS
IMPRIMACIÓN	TKROM IMPRIMACION EPOXI AGUA 3C TDS-5501	0,250-0,300 kg/m <sup>2</sup>		1
IMPRIMACIÓN	TKROM BARNIZ ANCLAJE AUTONIVELANTE SIN DISOLVENTE TDS-6707	10-12 m <sup>2</sup> /L		1
ACABADO	TKROM ESMALTE EPOXI AUTONIVELANTE SIN DISOLVENTE 2C	1,5-3 kg/m <sup>2</sup>		1

## PROCESOS DE APLICACIÓN

PROCESO	INSTRUCCIONES
PREPARACIÓN DEL PRODUCTO	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Agitar con medios mecánicos de baja velocidad hasta conseguir una buena homogeneización del producto y su catalizador.</li> <li>· Mezclar en la proporción de 4:1 en peso (base:catalizador), y tras agitar aplicar directamente teniendo en cuenta que la vida media de la mezcla antes de empezar a endurecer, es de 30 minutos.</li> <li>· Por ello, se deberá preparar la cantidad adecuada y consumible para cada tramo a aplicar.</li> <li>· Permite discrecionalmente incorporar carga estructural de sílice de granulometría adecuada una vez mezclados la base y el catalizador, de esta manera se podrán conseguir distintos grados de nivelación y grosores de capa.</li> <li>· Volver a agitar periódicamente para homogeneizar las cargas.</li> </ul>
APLICACIÓN	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Debe aplicarse por derrame, utilizando para extender el producto una llana dentada y siempre con posterior ayuda de un rodillo de clavos para desairear.</li> </ul>
LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Los utensilios utilizados deben limpiarse inmediatamente después de su uso con cualquiera de los disolventes recomendados para su dilución, o bien con TKROM DISOLVENTE 302 UNIVERSAL (TDS-6961).</li> </ul>

**tkrom**<sup>®</sup>

### TIEMPOS DE ESPERA

Tiempo mínimo para el repintado 3-4 horas.

Tiempo máximo para el repintado 24 horas.

Transitable para personas en 24 horas, maquinaria esperar 5 días.

### SEGURIDAD

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema.

HOJA DE SEGURIDAD	CÓDIGO LER	TIPO DE RESIDUO
<a href="#">MSDS-6758</a>	08 01 11	PELIGROSO

### ALMACENAJE

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30°C ni inferiores a 5°C será de 6 meses desde la fecha de fabricación.

El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados, y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

### PARTIDA ARANCELARIA

Código TARIC: 3907 30 00

**Nota:** Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y, en todo caso, expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo.

tkrom®



