

TKROM ESMALTE EPOXI 2C

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Esmalte de dois componentes, à base de resinas epoxi-poli-amidoamina e pigmentos de alta solidez. Ao secar, forma uma película brilhante, dura, elástica e de grande resistência tanto à intempérie (ver dados de aplicação de produto) como às soluções diluídas de ácidos e alcalis, que o torna especialmente adequado para a sua utilização na pavimentação de interiores.



UTILIZAÇÕES/ÂMBITO DE APLICAÇÃO

- Esmalte de acabamento de elevada resistência química e mecânica, que proporciona uma grande proteção contra a carbonatação em superfícies interiores de betão ou cimento, tanto horizontais como verticais. A sua grande resistência a ciclos anticorrosivos torna-o também especialmente adequado para o tratamento de superfícies metálicas.
- Metal.
- Solos de interior.

EMBALAGE M	TAMANHO
Metálico	12 kg (A), 3 kg (B)

CARACTERÍSTICAS/VANTAGENS

- Aderência muito elevada.
- Grande dureza.
- Elasticidade.
- Resistente aos agentes químicos.
- Resistência à abrasão e ao impacto.
- Elevado tempo de vida sem endurecer na embalagem (8 horas).
- Para repintar, deixar passar, no mínimo 12 horas e, no máximo, 24 horas.
- Transitável a partir de 48 h.
- Antipoeira.

PROPRIEDADES DO PRODUTO

ASPECTO DA PELÍCULA SECA	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
COR	Blanco y colores s/muestra		
ACABAMENTO	Brillante		

PROPRIEDADES FÍSICAS	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
DENSIDADE (COMPONENTE A)	1,53-1,57 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	IL-6709-06
DENSIDADE (COMPONENTE B)	0,90-0,94 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
VISCOSIDADE (COMPONENTE A)	70-80 KU	ENSAYO INTERNO	
VISCOSIDADE (COMPONENTE B)	100-200 segundos (Copa Ford nº 4)	ENSAYO INTERNO	

RELATIVAS À SUA FORMULAÇÃO	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
IDENTIFICAÇÃO DO VEÍCULO FIXO	Resina Epoxi basada en Bisfenol A / Aducto de Poli-amidoamina		
TEOR EM MATÉRIA NÃO VOLÁTIL (EM MASSA) COMP A	77-79%	UNE-EN ISO 3251	IL-6709-10
TEOR EM MATÉRIA NÃO VOLÁTIL (EM VOLUME) COMP A	58-60%	UNE-EN ISO 23811 / UNE 48090	
TEOR MÁXIMO EM COV PERMITIDO	500 g/L (A+B)	2004/42/II A clasificación	
TEOR MÁXIMO EM COV DO PRODUTO	500 g/L (A+B)	2004/42/II A clasificación	

PROPRIEDADES DE APLICAÇÃO	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
RENDIMENTO TEÓRICO	7-9 m ² /L - 4-6 m ² /kg a 70µm secas	UNE-EN ISO 23811	
DILUIÇÃO	5-20%	SEGÚN SISTEMA APLICACIÓN	
DILUENTE	TKROM Disolvente 370 Epoxi-Estufa		

PROPRIEDADES ESPECÍFICAS	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
CLASSIFICAÇÃO EM FUNÇÃO DO COMPORTAMENTO CONTRA O FOGO	Bfl-s1	UNE-EN 13501-1:2007 + A1	2714T14

CONDIÇÕES DO SUPORTE

Em exteriores, não aplicar se se prevê chuva, se estiver exposto ao sol do meio-dia, ou em dias muito húmidos. Ainda que a resistência físico-química ao exterior seja inigualável, deve ter-se em conta que se produzirá escamação na sua superfície, não podendo garantir-se a integridade da cor e o brilho. Por isso, nos acabamentos de altas prestações em exterior, deve utilizar-se TKROM Esmalte Poliuretano 2C nas suas possíveis versões TDS-6111, TDS-6802 e TDS-6113.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

SUPERFÍCIES DE AÇO GALVANIZADO E ALUMÍNIO

- Desengordurar e limpar a superfície. Aplicar uma camada de Wash Primer, Shop Primer ou TKROM GLASS Primário Epóxi 2C TDS-6704. Após o intervalo de tempo adequado, aplicar uma ou duas demãos de TKROM ESMALTE EPÓXI 2C.

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO NÃO PINTADAS

- Eliminar a eventual presença de óxido e resíduos de laminação com espátulas ou escovas metálicas apropriadas; desengordurar e limpar o pó e a sujidade, e lixar cuidadosamente até eliminar os resíduos de óxido da superfície. Se necessário, utilizar jato de areia até Sa 2 1/2. Aplicar em seguida uma ou duas demãos de TKROM Primário Epóxi Anticorrosivo TDS-6702. Após o tempo estabelecido, aplicar uma ou duas demãos de TKROM ESMALTE EPÓXI 2C.

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO PINTADAS

- Eliminar as camadas de tinta que não estejam perfeitamente aderidas e proceder como indicado para as superfícies de ferro não pintadas.

SUPERFÍCIES DE BETÃO OU CIMENTO

É importante considerar a humidade do suporte, que deverá ser inferior a 5%. Esta humidade pode ser proveniente de três fontes possíveis: a primeira, por não se ter concluído o endurecimento do betão (recorda-se que se deve esperar, no mínimo, três semanas); a segunda, na limpeza por molhado superficial, que, com dois dias de secagem será suficiente; e, por último, a terceira, e a menos controlável, que provém do lençol freático, e que oscilará subindo e descendo, dependendo de chuvas, bacias próximas e, de forma geral, ambientes onde se canalizem caudais que possam afetar o suporte. Neste último caso, dificilmente se poderá solucionar o problema. O resultado da aplicação, face aos problemas descritos, serão opacidades superficiais que poderão incluir escamações, pegajosidade por migração do catalisador para a superfície e bolhas de diâmetro considerável. Uma vez solucionado o problema da humidade do suporte, atuar como indicado a seguir.

tkrom®

PROCESSOS DE APLICAÇÃO

PROCESSO	INSTRUÇÕES
PREPARAÇÃO DO PRODUTO	· Agitar até conseguir uma boa homogeneização do produto e do seu catalisador. · Misturar na proporção de 4:1 em peso (base:catalisador), agitar e esperar 10 minutos antes de aplicar, para permitir o início de ativação da reação. · Utilizar a mistura antes de passarem 8 horas a 20 °C, ou 2 horas a 40 °C. · Voltar a agitar regularmente. · Ajustar a viscosidade. · Em processos longos, produzir-se-ão evaporações; reajustar a viscosidade.
APLICAÇÃO	· Pode aplicar-se com trinchã, rolo, pistola aerográfica ou pistola airless. · Para a aplicação com trinchã ou rolo, diluir 0-10% com Dissolvente Tkrom Epóxi 370 TDS-6919. · Para a aplicação com pistola aerográfica, diluir até obter-se uma viscosidade de 28-32 segundos Copo Ford n.º 4, com 10-20% do mesmo dissolvente. · Para a aplicação com pistola airless, diluir até obter-se uma viscosidade de 60 segundos Copo Ford n.º 4, com 5-10% do mesmo dissolvente.
LIMPEZA DE FERRAMENTAS	· Os utensílios utilizados devem limpar-se imediatamente depois da utilização com qualquer dos dissolventes recomendados para a diluição, ou com TKROM DISSOLVENTE 302 UNIVERSAL (TDS-6961).

TEMPOS DE ESPERA

Secagem a 20 °C e 65% de humidade relativa: O produto seca ao pó em 45 minutos. Secagem sem pegajosidade: 2-3 horas. Secagem em profundidade: 24 horas. Cura total: 7 dias. Pode repintar-se após 12 horas.

SEGURANÇA

Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação de resíduos deste produto, os utilizadores devem consultar o rótulo e a versão mais recente da Ficha de Segurança do mesmo, que contém os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outras questões relativas a este tema.

FICHA DE SEGURANÇA	CÓDIGO LER	TIPO DE RESÍDUO
MSDS-6759	08 01 11	PERIGOSO

ARMAZENAMENTO

A estabilidade do produto nas embalagens originais não abertas, a temperaturas ambiente não superiores a 30 °C nem inferiores a 5 °C será de 12 meses desde a data de fabrico.

O armazenamento deve ser em local fresco e seco, nas embalagens de origem, bem fechadas e não danificadas, e protegidas do gelo e da ação direta do sol.

POSIÇÃO PAUTAL

Código TARIC: 3208 90 91

Nota: Os dados indicados nesta ficha técnica podem ser modificados em função de possíveis variações de formulação e, em qualquer caso, expressam os valores indicativos, que não excluem a realização de testes oportunos de adequação do produto para um determinado trabalho.