

TKROM ESMALTE EPOXI 2C

DESCRIPTION DU PRODUIT

Peinture-émail à deux composants, à base de résines Époxy-polyamidoamine et de pigments particulièrement résistants. Forme en séchant une pellicule brillante, dure, élastique et de grande résistance aussi bien aux intempéries (voir données d'application du produit) qu'aux solutions diluées d'acides et d'alcalis, ce qui le rend particulièrement adéquat pour les sols intérieurs.



UTILISATIONS / SECTEUR D'APPLICATION

- Peinture-émail de finition à haute résistance chimique et mécanique, offrant une bonne protection contre la carbonatation sur les surfaces intérieures en béton ou en ciment, horizontales ou verticales. Sa grande résistance aux cycles anticorrosion le rend particulièrement idéal pour le traitement de surfaces métalliques..
- Métal.
- Sols d'intérieur.

EMBALLAGE	TAILLE
Métallique	12 kg (A), 3 kg (B)

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Adhérence très élevée.
- Grande dureté.
- Élasticité.
- Résistant aux agents chimiques.
- Résistance à l'abrasion et à l'impact.
- Bonne durée de vie sans durcissement dans l'emballage (8 heures).
- Attendre 12 heures minimum, 24 heures maximum pour repeindre.
- Praticable au bout de 48 h.
- Anti-poussière.

PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

ASPECT DE LA PELLICULE SÈCHE	VALEUR	NORME	RAPPORT
COULEUR	Blanco y colores s/muestra		
FINITION	Brillante		

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES	VALEUR	NORME	RAPPORT
DENSITÉ (COMPOSANT A)	1,53-1,57 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	IL-6709-06
DENSITÉ (COMPOSANT B)	0,90-0,94 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
VISCOSITÉ (COMPOSANT A)	70-80 KU	ENSAYO INTERNO	
VISCOSITÉ (COMPOSANT B)	100-200 segundos (Copa Ford nº 4)	ENSAYO INTERNO	

RELATIVES À LA FORMULATION	VALEUR	NORME	RAPPORT
IDENTIFICATION DU VÉHICULE FIXE	Resina Epoxi basada en Bisfenol A / Aducto de Poli-amidoamina		
TENEUR EN MATIÈRES NON VOLATILES (EN MASSE) COMP. A	77-79%	UNE-EN ISO 3251	IL-6709-10
TENEUR EN MATIÈRES NON VOLATILES (EN VOLUME) COMP. A	58-60%	UNE-EN ISO 23811 / UNE 48090	
TENEUR MAXIMALE AUTORISÉE EN COV	500 g/L (A+B)	2004/42/II A clasificación	
TENEUR MAXIMALE EN COV DU PRODUIT	500 g/L (A+B)	2004/42/II A clasificación	

PROPRIÉTÉS D'APPLICATION	VALEUR	NORME	RAPPORT
RENDEMENT THÉORIQUE	7-9 m ² /L - 4-6 m ² /kg a 70µm secas	UNE-EN ISO 23811	
DILUTION	5-20%	SEGÚN SISTEMA APLICACIÓN	
DILUANT	TKROM Disolvente 370 Epoxi-Estufa		

PROPRIÉTÉS SPÉCIFIQUES	VALEUR	NORME	RAPPORT
CLASSIFICATION EN FONCTION DU COMPORTEMENT AU FEU	Bfl-s1	UNE-EN 13501-1:2007 + A1	2714T14

ÉTATS DU SUPPORT

À l'extérieur, ne pas appliquer s'il pleut, au milieu de la journée lorsque le soleil est à son zénith ou lorsqu'il fait humide. En extérieur, même si la résistance physique et chimique est optimale, un farinage peut se produire en surface ; il n'est donc pas possible de garantir l'intégrité de la couleur et du brillant. Pour obtenir des finitions optimales en extérieur, il est donc recommandé d'utiliser du TKROM Peinture-émail polyuréthane 2C, version TDS-6111, TDS-6802 ou TDS-6113.

PRÉPARATION DU SUPPORT

SURFACES EN ACIER GALVANISÉ ET ALUMINIUM

- Dégraisser et nettoyer la surface. Appliquer une couche de peinture primaire réactive, de primaire phosphatant ou de TKROM GLASS Primaire Époxy 2C TDS-6704. Une fois le temps nécessaire écoulé, appliquer une ou deux couches de TKROM PEINTURE-ÉMAIL ÉPOXY 2C.

SURFACES EN FER OU ACIER NON PEINTES

- Éliminer toute éventuelle trace d'oxyde et de résidus de lamination, à l'aide de spatules ou de brosses métalliques appropriées ; dégraisser, enlever la poussière et la saleté, et poncer soigneusement jusqu'à éliminer les résidus d'oxyde de la surface. Si nécessaire, utiliser un jet de sable jusqu'à Sa 2 1/2. Appliquer ensuite une ou deux couches de TKROM Primaire Époxy anticorrosion TDS-6702. Une fois le temps nécessaire écoulé, appliquer une ou deux couches de TKROM PEINTURE-ÉMAIL ÉPOXY 2C.

SURFACES EN FER OU ACIER PEINTES

- Éliminer les couches de peinture qui n'adhèrent pas parfaitement puis procéder comme indiqué pour les surfaces de fer non peintes.

SURFACES EN BÉTON OU CIMENT

Tenir compte de l'humidité du support, qui doit être inférieure à 5 %. Cette humidité peut provenir de trois sources possibles : 1. le béton n'a pas pris (ne pas oublier qu'il faut attendre au minimum trois semaines), 2. le nettoyage par mouillage superficiel, normalement deux jours de séchage sont suffisants, et 3. celle la moins contrôlable, les fluctuations de la nappe phréatique, en fonction des pluies, des sources proches et en général de l'environnement où se canalisent des débits qui peuvent affecter le support. Dans ce dernier cas, le problème est difficile à résoudre. En cas d'application de peinture malgré les problèmes décrits, des glacis superficiels peuvent se produire (farinage, adhérences par migration du catalyseur à la surface et cloques au diamètre important). Une fois le problème d'humidité du support résolu, nous agirons comme suit

PROCESSUS D'APPLICATION

PROCESSUS	INSTRUCTIONS
PRÉPARATION DU PRODUIT	<ul style="list-style-type: none"> · Agiter jusqu'à homogénéisation complète du produit et de son catalyseur. · Mélanger dans une proportion de 4/1 en poids (base : catalyseur), agiter et attendre 10 minutes avant application pour permettre le début d'activation de la réaction. · Utiliser le mélange avant 8 heures à 20 °C ou 2 heures à 40 °C. · Agiter à nouveau régulièrement. · Ajuster la viscosité. · Lors d'un processus de longue durée pendant lequel des évaporations peuvent se produire, réajuster la viscosité.
APPLICATION	<ul style="list-style-type: none"> · Application possible au pinceau, au rouleau et au pistolet aérographe ou airless. · Pour une application au pinceau ou au rouleau, diluer à 0-10 % avec du Solvant Tkrom Époxy 370 TDS-6919. · Pour une application au pistolet aérographe, diluer jusqu'à obtenir une coupe de viscosité de 28-32 secondes (coupe Ford n° 4) avec 10 à 20 % de ce solvant. · Pour une application au pistolet airless, diluer jusqu'à obtenir une coupe de viscosité de 60 secondes (coupe Ford n° 4) avec 5 à 10 % de ce solvant.
NETTOYAGE DES OUTILS	<ul style="list-style-type: none"> · Les outils utilisés doivent être nettoyés immédiatement après utilisation avec l'un des solvants de dilution recommandés ou bien avec du TKROM SOLVANT 302 UNIVERSEL (TDS-6961).

TEMPS D'ATTENTE

Séchage à 20 °C et 65 % d'humidité relative : Le produit est sec à la poussière en 45 minutes. Sec sans coller en 2 à 3 heures. Sec en profondeur en 24 heures. Durcissement total 7 jours. Attendre 12 heures pour repeindre.

SÉCURITÉ

Pour toute information relative aux questions de sécurité lors de l'utilisation, du stockage, du transport et de l'élimination des déchets de ce produit, les utilisateurs doivent consulter l'étiquette et la version la plus récente de sa fiche de sécurité, contenant les informations physiques, écologiques, toxicologiques et autres questions connexes.

FICHE DE SÉCURITÉ	CODE LER	TYPE DE DÉCHET
MSDS-6759	08 01 11	DANGEREUX

STOCKAGE

Conservé dans son emballage d'origine non ouvert, à une température ambiante non supérieure à 30 °C ni inférieure à 5 °C, le produit reste stable pendant 12 mois à compter de la date de fabrication.

Le produit sera stocké dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine parfaitement fermé, non endommagé, à l'abri du gel et de l'exposition directe au soleil.

LIGNE TARIFAIRE

Code TARIC: 3208 90 91

Remarque: Les informations figurant dans cette fiche technique peuvent être modifiées selon les éventuelles modifications apportées à la formulation ; elles sont, en tout état de cause, fournies à titre indicatif et ne vous dispensent pas d'effectuer les tests opportuns d'aptitude du produit à un travail donné.

