

TKROM IMPRIMACION EPOXI ANTICORROSIVA HS 2C

DESCRIPTION DU PRODUIT

La gamme TKROM Époxy Primaire Anticorrosif HS bicomposants pour surfaces métalliques est fabriquée à base de résines Époxy-polyamide, de pigments anticorrosifs (phosphate de zinc) et de charges inertes spéciales ; par polymérisation, forme un film dur et élastique présentant une excellente adhérence sur le support. Son contenu élevé en solides par volume, permet d'obtenir des épaisseurs élevées de film sec.



UTILISATIONS / SECTEUR D'APPLICATION

- Intérieur et extérieur. Produit de fond en cycles anticorrosion. Particulièrement indiquée pour des installations avec de fortes exigences de résistance aux environnements agressifs..
- Extérieur/intérieur.
- Fer.
- Acier.
- Acier galvanisé et alliages légers.
- Polyester.

EMBALLAGE	TAILLE
Métallique	12 kg (A), 3 kg (B)

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Bonne adhérence.
- Grande dureté.
- Élasticité.
- Résistant aux agents chimiques.
- Pouvoir anticorrosif.
- Résistance à l'abrasion et à l'impact.
- Permet de bonnes épaisseurs de couche.
- Repeignable au fil du temps sans perte des propriétés anticorrosion.
- Bonne durée de vie sans durcissement dans l'emballage (8 heures à 20 °C, 2 heures à 40 °C).
- Attendre 18 heures minimum, 48 heures maximum pour repeindre.

PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

ASPECT DE LA PELLICULE SÈCHE	VALEUR	NORME	RAPPORT
COULEUR	Blanco y colores s/muestra		
FINITION	Semi Mate	UNE-EN 1062-1	

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES	VALEUR	NORME	RAPPORT
DENSITÉ (COMPOSANT A)	1,54-1,58 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
DENSITÉ (COMPOSANT B)	0,90-0,94 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
VISCOSITÉ (COMPOSANT A)	4000-8000 (mPa.s)	ENSAYO INTERNO	
VISCOSITÉ (COMPOSANT B)	100-200 segundos (Copa Ford nº 4)	ENSAYO INTERNO	
FINESSE DE DISPERSION (GRANULOMÉTRIE COMPOSANT A)	45-55 micras	UNE-EN ISO 1524 / UNE-EN 13300	

RELATIVES À LA FORMULATION	VALEUR	NORME	RAPPORT
IDENTIFICATION DU VÉHICULE FIXE	Resina Epoxi basada en Bisfenol A / Aducto de Poliamidoamina		
TENEUR EN MATIÈRES NON VOLATILES (EN MASSE) COMP. A	76-78%	UNE-EN ISO 3251	
TENEUR EN MATIÈRES NON VOLATILES (EN VOLUME) COMP. A	56-58%	UNE-EN ISO 23811 / UNE 48090	
TENEUR MAXIMALE AUTORISÉE EN COV	500 g/L	2004/42/II A clasificación	
TENEUR MAXIMALE EN COV DU PRODUIT	500 g/L	2004/42/II A clasificación	

PROPRIÉTÉS D'APPLICATION	VALEUR	NORME	RAPPORT
RENDEMENT THÉORIQUE	7-9 m²/L - 4-6 m²/kg a 70µm secas	UNE-EN ISO 23811	
DILUTION	0-20%	SEGÚN SISTEMA APLICACIÓN	
DILUANT	TKROM Disolvente 370 Epoxi-Estufa		
VIE UTILE DU MÉLANGE	8 horas		

ÉTATS DU SUPPORT

À l'extérieur, ne pas appliquer s'il pleut, au milieu de la journée lorsque le soleil est à son zénith ou lorsqu'il fait humide.

PRÉPARATION DU SUPPORT

SURFACES EN BÉTON, CIMENT OU POLYESTER

- Nettoyer la surface puis appliquer une ou deux couches de TKROM VERRE PRIMAIRE 2C. Il est pratique, s'il s'agit de sols, d'ouvrir les pores de la surface avec des méthodes chimiques ou mécaniques.

SURFACES EN FER OU ACIER NON PEINTES

- Éliminer toute éventuelle trace d'oxyde et de résidus de lamination, à l'aide de spatules ou de brosses métalliques appropriées ; dégraisser, enlever la poussière et la saleté, et poncer soigneusement jusqu'à éliminer les résidus d'oxyde de la surface. Si nécessaire, utiliser un jet de sable jusqu'à Sa 2 1/2. Appliquer ensuite une ou deux couches de TKROM PRIMAIRE ÉPOXY ANTICORROSION HS 2C.

SURFACES EN FER OU ACIER PEINTES

- Éliminer les couches de peinture qui n'adhèrent pas parfaitement puis procéder comme indiqué pour les surfaces de fer non peintes.

SURFACES EN ACIER GALVANISÉ, ALUMINIUM ET DIFFICILES EN GÉNÉRAL

- Dégraisser et nettoyer la surface avec une solution alcaline ou avec du Tkrom Solvant Époxy 2C TDS-6919. Sur des surfaces excessivement brillantes, un lissage doux est conseillé dans la mesure du possible. Appliquer une couche de TKROM PRIMAIRE ÉPOXY ANTICORROSION HS 2C.

tkrom®

PROCESSUS D'APPLICATION

PROCESSUS	INSTRUCTIONS
PRÉPARATION DU PRODUIT	· Agiter jusqu'à homogénéisation complète du produit et de son catalyseur. · Mélanger dans une proportion de 4/1 en poids (base : catalyseur), agiter et attendre 10 à 20 minutes avant application pour permettre le début d'activation de la réaction. · Utiliser le mélange avant 8 heures à 20 °C ou 2 heures à 40 °C. · Agiter à nouveau régulièrement. · Ajuster la viscosité. · Lors d'un processus de longue durée pendant lequel des évaporations peuvent se produire, réajuster la viscosité.
APPLICATION	· Application possible au pinceau, au rouleau et au pistolet aérographe ou airless. · Pour une application au pinceau ou au rouleau, diluer à 0-10 % avec du Solvant Tkrom Époxy 370 TDS-6919. · Pour une application au pistolet aérographe, diluer jusqu'à obtenir une coupe de viscosité de 28-32 secondes (coupe Ford n° 4) avec 10 à 20 % de ce solvant. · Pour une application au pistolet airless, diluer jusqu'à obtenir une coupe de viscosité de 60 secondes (coupe Ford n° 4) avec 0 à 5 % de ce solvant.
NETTOYAGE DES OUTILS	· Les outils utilisés doivent être nettoyés immédiatement après utilisation avec l'un des solvants de dilution recommandés ou bien avec du TKROM SOLVANT 302 UNIVERSEL (TDS-6961).

TEMPS D'ATTENTE

Séchage à 20 °C et 65 % d'humidité relative : Le produit est sec à la poussière en 45 minutes. Sec sans coller en 4 heures. Sec en profondeur en 8 à 12 heures. Durcissement total 7 jours. Attendre 18 heures pour repeindre sans dépasser 48 heures.

SÉCURITÉ

Pour toute information relative aux questions de sécurité lors de l'utilisation, du stockage, du transport et de l'élimination des déchets de ce produit, les utilisateurs doivent consulter l'étiquette et la version la plus récente de sa fiche de sécurité, contenant les informations physiques, écologiques, toxicologiques et autres questions connexes.

FICHE DE SÉCURITÉ	CODE LER	TYPE DE DÉCHET
MSDS-6760	08 01 11	DANGEREUX

STOCKAGE

Conservé dans son emballage d'origine non ouvert, à une température ambiante non supérieure à 30 °C ni inférieure à 5 °C, le produit reste stable pendant 12 mois à compter de la date de fabrication.

Le produit sera stocké dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine parfaitement fermé, non endommagé, à l'abri du gel et de l'exposition directe au soleil.

LIGNE TARIFAIRE

Code TARIC: 3208 90 91

Remarque: Les informations figurant dans cette fiche technique peuvent être modifiées selon les éventuelles modifications apportées à la formulation ; elles sont, en tout état de cause, fournies à titre indicatif et ne vous dispensent pas d'effectuer les tests opportuns d'aptitude du produit à un travail donné.