

TKROM IMPRIMACION EPOXI CAPA INTERMEDIA ALTO ESPESOR



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Camada intermédia de alta espessura de dois componentes, formulada com resina epóxi baseada em bisfenol A sem diluente, mais poliamida modificada com ácidos gordos e poliaminas, podendo ser repintada com tintas de dois componentes. Excelente resistência à corrosão, impactos, ácidos, alcalis e todo o tipo de dissolventes convencionais, podendo deixar-se como acabamento pela sua excelente durabilidade. Na sua composição, encontra-se o fosfato de zinco, que lhe confere um excelente efeito anticorrosivo.

EMBALAGE M	TAMANHO
Metálico	18 kg (A), 3 kg (B)

UTILIZAÇÕES/ÂMBITO DE APLICAÇÃO

- Camada intermédia ou de acabamento para proteção do aço e do betão, em instalações com altas exigências de resistência aos ambientes agressivos. Para utilização no exterior, o produto deve proteger-se com um esmalte de acabamento adequado.
- Exterior/interior.
- Ferro.
- Aço.
- Betão.

CARACTERÍSTICAS/VANTAGENS

- Boa aderência.
- Grande dureza.
- Elasticidade.
- Resistente aos agentes químicos.
- Poder anticorrosivo.
- Resistência à abrasão e ao impacto.
- Revestimiento impermeable.
- Permite espessuras elevadas de camada.
- É possível repintar-se, sem perder as propriedades anticorrosivas.
- Elevado tempo de vida sem endurecer na embalagem (8 horas a 20 °C, 2 horas a 40 °C).
- Para repintar, deixar passar, no mínimo 18 horas e, no máximo, 48 horas.

PROPRIEDADES DO PRODUTO

ASPETO DA PELÍCULA SECA	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
COR	Blanco y colores s/muestra		
ACABAMENTO	Semi Mate	UNE-EN 062-1	

PROPRIEDADES FÍSICAS	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
DENSIDADE (COMPONENTE A)	1,75-1,80 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
DENSIDADE (COMPONENTE B)	0,95-1,05 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
VISCOSIDADE (COMPONENTE A)	18000-22000 (mPa.s)	ENSAYO INTERNO	
VISCOSIDADE (COMPONENTE B)	3000-6000 (mPa.s)	ENSAYO INTERNO	

tkrom®

RELATIVAS À SUA FORMULAÇÃO	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
IDENTIFICAÇÃO DO VEÍCULO FIXO	Resina Epoxi basada en Bisfenol A sin diluyente + Poliamida modificada con ácidos grasos y poliaminas		
TEOR EM MATÉRIA NÃO VOLÁTIL (EM MASSA) COMP A	90-92%	UNE-EN ISO 3251	
TEOR EM MATÉRIA NÃO VOLÁTIL (EM VOLUME) COMP A	80-82%	UNE-EN ISO 23811	
TEOR MÁXIMO EM COV PERMITIDO	500 g/L	2004/42/II A clasificación	
TEOR MÁXIMO EM COV DO PRODUTO	300 g/L	2004/42/II A clasificación	

PROPRIEDADES DE APLICAÇÃO	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
RENDIMENTO TEÓRICO	2-3 m ² /L a 300µm secas	UNE-EN ISO 23811	
VIDA ÚTIL DA MISTURA	4-6 horas		

CONDIÇÕES DO SUPORTE

Em exteriores, não aplicar se se prevê chuva, se estiver exposto ao sol do meio-dia, ou em dias muito húmidos.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

SUPERFÍCIES COM PRIMÁRIO

- Eliminar a eventual presença de óxido com espátulas ou escovas metálicas apropriadas; desengordurar e limpar o pó e a sujidade, e lixar cuidadosamente até eliminar os resíduos de óxido da superfície. Aplicar em seguida uma ou duas demãos de TKROM PRIMÁRIO EPÓXI CAMADA INTERMÉDIA ALTA ESPESSURA.

SUPERFÍCIES PINTADAS

- Eliminar as camadas de tinta que não estejam perfeitamente aderidas e proceder como indicado para as superfícies com primário.

SISTEMA DE APLICAÇÃO

SISTEMA	PRODUTO	RENDIMENTO TEÓRICO	DILUIÇÃO	CAMADAS
CAMADA INTERMÉDIA	TKROM PRIMÁRIO EPÓXI CAMADA INTERMÉDIA ALTA ESPESSURA.	2,5-3 m ² /L e camada para uma espessura recomendada de 300 micrómetros por camada	NÃO SE RECOMENDA DILUIÇÃO	1 ou 2

tkrom[®]

PROCESSOS DE APLICAÇÃO

PROCESSO	INSTRUÇÕES
PREPARAÇÃO DO PRODUTO	<ul style="list-style-type: none"> · Agitar até conseguir uma boa homogeneização do produto e do seu catalisador. · Misturar na proporção de 6:1 em peso (base:catalisador), agitar e esperar 10-20 minutos antes de aplicar, para permitir o início de ativação da reação. · Utilizar a mistura antes de passarem 8 horas a 20 °C, ou 2 horas a 40 °C. · Voltar a agitar regularmente. · Ajustar a viscosidade. · Em processos longos, produzir-se-ão evaporações; reajustar a viscosidade.
APLICAÇÃO	<ul style="list-style-type: none"> · Pode aplicar-se com trincha, rolo ou pistola airless. · Não se recomenda a utilização de dissolventes de diluição. · Recomenda-se a aplicação de uma ou duas demãos do primário intermédio até conseguir a espessura desejada. · Não se recomenda aplicar mais de 300-350 micrómetros de espessura por demão, para evitar descolamento do produto sobre superfícies verticais.
LIMPEZA DE FERRAMENTAS	<ul style="list-style-type: none"> · Os utensílios utilizados devem limpar-se imediatamente depois da utilização com qualquer dos dissolventes recomendados para a diluição, ou com TKROM DISSOLVENTE 302 UNIVERSAL (TDS-6961).

TEMPOS DE ESPERA

Secagem a 20 °C e 65% de humidade relativa: O produto seca ao pó em 60 minutos. Secagem ao tato: 90 minutos. Pode repintar-se após 24 horas ou, no máximo, 48 horas. Secagem total para utilização: 48 a 7 dias.

SEGURANÇA

Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação de resíduos deste produto, os utilizadores devem consultar o rótulo e a versão mais recente da Ficha de Segurança do mesmo, que contém os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outras questões relativas a este tema.

FICHA DE SEGURANÇA	CÓDIGO LER	TIPO DE RESÍDUO
MSDS-6762	08 01 11	PERIGOSO

ARMAZENAMENTO

A estabilidade do produto nas embalagens originais não abertas, a temperaturas ambiente não superiores a 30 °C nem inferiores a 5 °C será de 12 meses desde a data de fabrico.

O armazenamento deve ser em local fresco e seco, nas embalagens de origem, bem fechadas e não danificadas, e protegidas do gelo e da ação direta do sol.

POSIÇÃO PAUTAL

Código TARIC: 3208 90 91

Nota: Os dados indicados nesta ficha técnica podem ser modificados em função de possíveis variações de formulação e, em qualquer caso, expressam os valores indicativos, que não excluem a realização de testes oportunos de adequação do produto para um determinado trabalho.