

# TKROM IMPRIMACION EPOXI CAPA INTERMEDIA ALTO ESPESOR



## DESCRIPTION DU PRODUIT

Couche intermédiaire très épaisse à deux composants, formulée avec de la résine Époxy à base de bisphénol A sans diluant plus polyamide modifié par des acides gras et des polyamines, pouvant être repeinte avec des peintures à deux composants. Excellente résistance à la corrosion, aux impacts, aux acides, aux ammoniacques et à toute sorte de solvants classiques ; peut servir de finition de par son excellente durabilité. Sa composition inclut du phosphate de zinc qui lui confère un excellent effet anticorrosion.

EMBALLAGE	TAILLE
Métallique	18 kg (A), 3 kg (B)

## UTILISATIONS / SECTEUR D'APPLICATION

- Couche intermédiaire ou de finition pour la protection de l'acier et du béton, dans les installations présentant des exigences élevées de résistance aux environnements agressifs. Utilisation en extérieur ; le produit doit être protégé à l'aide d'une peinture-émail de finition adéquate..
- Extérieur/intérieur.
- Fer.
- Acier.
- Béton.

## CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Bonne adhérence.
- Grande dureté.
- Élasticité.
- Résistant aux agents chimiques.
- Pouvoir anticorrosif.
- Résistance à l'abrasion et à l'impact.
- Revestimiento impermeable.
- Permet de bonnes épaisseurs de couche.
- Repeignable au fil du temps sans perte des propriétés anticorrosion.
- Bonne durée de vie sans durcissement dans l'emballage (8 heures à 20 °C, 2 heures à 40 °C).
- Attendre 18 heures minimum, 48 heures maximum pour repeindre.

## PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

ASPECT DE LA PELLICULE SÈCHE	VALEUR	NORME	RAPPORT
COULEUR	Blanco y colores s/muestra		
FINITION	Semi Mate	UNE-EN 062-1	

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES	VALEUR	NORME	RAPPORT
DENSITÉ (COMPOSANT A)	1,75-1,80 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
DENSITÉ (COMPOSANT B)	0,95-1,05 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
VISCOSITÉ (COMPOSANT A)	18000-22000 (mPa.s)	ENSAYO INTERNO	
VISCOSITÉ (COMPOSANT B)	3000-6000 (mPa.s)	ENSAYO INTERNO	

tkrom®

RELATIVES À LA FORMULATION	VALEUR	NORME	RAPPORT
IDENTIFICATION DU VÉHICULE FIXE	Resina Epoxi basada en Bisfenol A sin diluyente + Poliamida modificada con ácidos grasos y poliaminas		
TENEUR EN MATIÈRES NON VOLATILES (EN MASSE) COMP. A	90-92%	UNE-EN ISO 3251	
TENEUR EN MATIÈRES NON VOLATILES (EN VOLUME) COMP. A	80-82%	UNE-EN ISO 23811	
TENEUR MAXIMALE AUTORISÉE EN COV	500 g/L	2004/42/II A clasificación	
TENEUR MAXIMALE EN COV DU PRODUIT	300 g/L	2004/42/II A clasificación	

PROPRIÉTÉS D'APPLICATION	VALEUR	NORME	RAPPORT
RENDEMENT THÉORIQUE	2-3 m <sup>2</sup> /L a 300µm secas	UNE-EN ISO 23811	
VIE UTILE DU MÉLANGE	4-6 horas		

### ÉTATS DU SUPPORT

À l'extérieur, ne pas appliquer s'il pleut, au milieu de la journée lorsque le soleil est à son zénith ou lorsqu'il fait humide.

### PRÉPARATION DU SUPPORT

#### SURFACES APPRÊTÉES

- Éliminer toute éventuelle trace d'oxyde, à l'aide de spatules ou de brosses métalliques appropriées ; dégraisser, enlever la poussière et la saleté, et poncer soigneusement jusqu'à éliminer les résidus d'oxyde de la surface. Appliquer ensuite une ou deux couches de TKROM PRIMAIRE ÉPOXY COUCHE INTERMÉDIAIRE FORTE ÉPAISSEUR.

#### SURFACES PEINTES

- Éliminer les couches de peinture qui n'adhèrent pas parfaitement puis procéder comme indiqué pour les surfaces de primaire.

### DISPOSITIF D'APPLICATION

SYSTÈME	PRODUIT	RENDEMENT THÉORIQUE	DILUTION	COUCHES
COUCHE INTERMÉDIAIRE	TKROM PRIMAIRE ÉPOXY COUCHE INTERMÉDIAIRE FORTE ÉPAISSEUR.	2,5 à 3 m <sup>2</sup> /l et couche pour une épaisseur recommandée de 300 microns par couche	DILUTION NON RECOMMANDÉE	1 ou 2

**PROCESSUS D'APPLICATION**

PROCESSUS	INSTRUCTIONS
PRÉPARATION DU PRODUIT	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Agiter jusqu'à homogénéisation complète du produit et de son catalyseur.</li> <li>· Mélanger dans une proportion de 6/1 en poids (base : catalyseur), agiter et attendre 10 à 20 minutes avant application pour permettre le début d'activation de la réaction.</li> <li>· Utiliser le mélange avant 8 heures à 20 °C ou 2 heures à 40 °C.</li> <li>· Agiter à nouveau régulièrement.</li> <li>· Ajuster la viscosité.</li> <li>· Lors d'un processus de longue durée pendant lequel des évaporations peuvent se produire, réajuster la viscosité.</li> </ul>
APPLICATION	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Application possible au pinceau, au rouleau ou au pistolet airless.</li> <li>· Il est déconseillé d'utiliser des solvants de dilution.</li> <li>· Il est conseillé d'appliquer une ou deux couches d'apprêt intermédiaire jusqu'à l'obtention de l'épaisseur souhaitée.</li> <li>· Sur des surfaces verticales, il est déconseillé d'appliquer plus de 300 à 350 microns d'épaisseur par couche afin d'éviter les coulures du produit.</li> </ul>
NETTOYAGE DES OUTILS	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Les outils utilisés doivent être nettoyés immédiatement après utilisation avec l'un des solvants de dilution recommandés ou bien avec du TKROM SOLVANT 302 UNIVERSEL (TDS-6961).</li> </ul>

**TEMPS D'ATTENTE**

Séchage à 20 °C et 65 % d'humidité relative : Le produit est sec à la poussière en 60 minutes. Sec au toucher en 90 minutes. Attendre 24 heures pour repeindre sans dépasser 48 heures. Totalement sec à l'utilisation au bout de 48 heures à 7 jours.

**SÉCURITÉ**

Pour toute information relative aux questions de sécurité lors de l'utilisation, du stockage, du transport et de l'élimination des déchets de ce produit, les utilisateurs doivent consulter l'étiquette et la version la plus récente de sa fiche de sécurité, contenant les informations physiques, écologiques, toxicologiques et autres questions connexes.

FICHE DE SÉCURITÉ	CODE LER	TYPE DE DÉCHET
<a href="#">MSDS-6762</a>	08 01 11	DANGEREUX

**STOCKAGE**

Conservé dans son emballage d'origine non ouvert, à une température ambiante non supérieure à 30 °C ni inférieure à 5 °C, le produit reste stable pendant 12 mois à compter de la date de fabrication.

Le produit sera stocké dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine parfaitement fermé, non endommagé, à l'abri du gel et de l'exposition directe au soleil.

**LIGNE TARIFAIRE**

Code TARIC: 3208 90 91

**Remarque:** Les informations figurant dans cette fiche technique peuvent être modifiées selon les éventuelles modifications apportées à la formulation ; elles sont, en tout état de cause, fournies à titre indicatif et ne vous dispensent pas d'effectuer les tests opportuns d'aptitude du produit à un travail donné.

