

TKROM IMPRIMACION POLIURETANO 2C



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primário aparelho de fundo, de dois componentes, à base de resinas hidroxiacrílicas e isocianatos alifáticos, de muito boa aderência, dureza, poder de vedação e fácil de lixar. Adequado para aplicar sobre grande variedade de superfícies plásticas, metálicas e de alvenaria.

UTILIZAÇÕES/ÂMBITO DE APLICAÇÃO

- Camada de fundo para acabamentos de poliuretano.
- Estruturas em indústrias químicas.
- Solos.
- Instalações em ambientes marinhos.

| EMBALAGE M | TAMANHO |
|---------------|-------------|
| Metálico | 21 kg (A+B) |

CARACTERÍSTICAS/VANTAGENS

- Elasticidade.
- Resistência aos agentes atmosféricos.
- Resistência à abrasão e ao impacto.
- Resistência química.
- Excelente dureza.
- Não amarelece.
- Não forma bolhas.
- Inodoro ao secar.
- Muito boa aderência.

PROPRIEDADES DO PRODUTO

| ASPECTO DA PELÍCULA SECA | VALOR | NORMA | RELATÓRIO |
|--------------------------|----------------------------|-------|-----------|
| COR | Blanco y colores s/muestra | | |
| ACABAMENTO | Brillante | | |

| PROPRIEDADES FÍSICAS | VALOR | NORMA | RELATÓRIO |
|----------------------------|--------------------------------|-------------------|-----------|
| DENSIDADE (COMPONENTE A) | 1,41-1,45 g/ml | UNE-EN ISO 2811-1 | |
| DENSIDADE (COMPONENTE B) | 0,90-0,98 g/ml | UNE-EN ISO 2811-1 | |
| VISCOSIDADE (COMPONENTE A) | 61-69% | ENSAYO INTERNO | |
| VISCOSIDADE (COMPONENTE B) | 10-30 segundos (copa Ford nº4) | ENSAYO INTERNO | |

| RELATIVAS À SUA FORMULAÇÃO | VALOR | NORMA | RELATÓRIO |
|--|---|----------------------------|-----------|
| IDENTIFICAÇÃO DO VEÍCULO FIXO | Acrílico hidroxilado + Poliisocianato alifático | | |
| TEOR EM MATÉRIA NÃO VOLÁTIL (EM MASSA) COMP A | 61-69% | UNE-EN ISO 3251 | |
| TEOR EM MATÉRIA NÃO VOLÁTIL (EM VOLUME) COMP A | 47-49% | UNE-EN ISO 23811 | |
| TEOR MÁXIMO EM COV PERMITIDO | 500 g/L | 2004/42/II A clasificación | |
| TEOR MÁXIMO EM COV DO PRODUTO | 500 g/L | 2004/42/II A clasificación | |

tkrom®

| PROPRIEDADES DE APLICAÇÃO | VALOR | NORMA | RELATÓRIO |
|---------------------------|--|--------------------------|-----------|
| RENDIMENTO TEÓRICO | 6-8 m ² /L | UNE-EN ISO 23811 | |
| DILUIÇÃO | 5-15% | SEGÚN SISTEMA APLICACIÓN | |
| DILUENTE | TKROM Disolvente 310 Poliuretano / TKROM Disolvente 315 Poliuretano Especial | | |

CONDIÇÕES DO SUPORTE

Em exteriores, não aplicar se se prevê chuva, se estiver exposto ao sol do meio-dia, ou em dias muito húmidos. A humidade excessiva prejudica tanto a resistência da película seca como o aspeto. A humidade interfere negativamente entre o componente base e o catalisador, inibindo parcialmente a polimerização. É muito importante controlá-la.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO NÃO PINTADAS

- Eliminar a eventual presença de óxido e resíduos de laminação com espátulas ou escovas metálicas apropriadas; desengordurar e limpar o pó e a sujidade, e lixar cuidadosamente até eliminar os resíduos de óxido da superfície. Se necessário, utilizar jato de areia até Sa 2 1/2. Aplicar em seguida uma ou duas demãos de TKROM Primário Poliuretano Alifático 2C. Após o tempo estabelecido, aplicar uma ou duas demãos de TKROM ESMALTE POLIURETANO 2C.

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO PINTADAS

- Eliminar as camadas de tinta que não estejam perfeitamente aderidas e proceder como indicado para as superfícies de ferro não pintadas.

SUPERFÍCIES DE BETÃO OU CIMENTO

- Aplicar primeiro uma ou duas demãos de TKROM Aparelho Poliuretano Alifático TDS-6851. Caso se trate de solos, é conveniente abrir o poro da superfície por meios químicos ou mecânicos.



PROCESSOS DE APLICAÇÃO

| PROCESSO | INSTRUÇÕES |
|------------------------|--|
| PREPARAÇÃO DO PRODUTO | <ul style="list-style-type: none"> · Agitar até conseguir uma boa homogeneização do produto e do seu catalisador. · Misturar na proporção de 6:1 em peso (base:catalisador), agitar e esperar 10 minutos antes de aplicar, para permitir o início de ativação da reação. · Utilizar a mistura antes de passarem 4 horas a 20 °C. · Voltar a agitar regularmente. · Ajustar a viscosidade. · Em processos longos, produzir-se-ão evaporações; reajustar a viscosidade. |
| APLICAÇÃO | <ul style="list-style-type: none"> · Pode aplicar-se com trincha, rolo, pistola aerográfica ou pistola airless. · Para a aplicação com trincha ou rolo, diluir 5-10% com TKROM Dissolvente Poliuretano 310 TDS-6903. · Para a aplicação com pistola aerográfica, diluir até obter-se uma viscosidade de 28-32 segundos Copo Ford n.º 4, com 15-25% do mesmo dissolvente. · Para a aplicação com pistola airless, diluir até obter-se uma viscosidade de 60 segundos Copo Ford n.º 4, com 5-10% do mesmo dissolvente. |
| LIMPEZA DE FERRAMENTAS | <ul style="list-style-type: none"> · Os utensílios utilizados devem limpar-se imediatamente depois da utilização com qualquer dos dissolventes recomendados para a diluição, ou com TKROM DISSOLVENTE 302 UNIVERSAL (TDS-6961). |

TEMPOS DE ESPERA

Secagem a 20 °C e 65% de humidade relativa: O produto seca ao tato em 20-30 minutos. Secagem sem pegajosidade: 2 horas. Secagem em profundidade: 6 horas. Cura total: 7 dias. Pode repintar-se após 16 horas ou, no máximo, 4 dias.

SEGURANÇA

Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação de resíduos deste produto, os utilizadores devem consultar o rótulo e a versão mais recente da Ficha de Segurança do mesmo, que contém os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outras questões relativas a este tema.

| FICHA DE SEGURANÇA | CÓDIGO LER | TIPO DE RESÍDUO |
|---------------------------|------------|-----------------|
| MSDS-6851 | 08 01 11 | PERIGOSO |

ARMAZENAMENTO

A estabilidade do produto nas embalagens originais não abertas, a temperaturas ambiente não superiores a 30 °C nem inferiores a 5 °C será de 12 meses desde a data de fabrico.

O armazenamento deve ser em local fresco e seco, nas embalagens de origem, bem fechadas e não danificadas, e protegidas do gelo e da ação direta do sol.

POSIÇÃO PAUTAL

Código TARIC: 3208 90 91

Nota: Os dados indicados nesta ficha técnica podem ser modificados em função de possíveis variações de formulação e, em qualquer caso, expressam os valores indicativos, que não excluem a realização de testes oportunos de adequação do produto para um determinado trabalho.