

TKROM IMPRIMACION POLIURETANO 2C



DESCRIPTION DU PRODUIT

Primaire d'accrochage, à deux composants, à base de résines hydroxyacryliques et d'isocyanates aliphatiques, très bonne adhérence, dureté, pouvoir d'étanchéité et ponçage facile. Idéal pour application sur une grande variété de surfaces plastiques, métalliques et de maçonnerie.

UTILISATIONS / SECTEUR D'APPLICATION

- Couche de fond pour finis en polyuréthane.
- Structures dans les industries chimiques.
- Sols.
- Installations dans des environnements marins.

EMBALLAGE	TAILLE
Métallique	21 kg (A+B)

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Élasticité.
- Résistant aux agents atmosphériques.
- Résistance à l'abrasion et à l'impact.
- Résistance chimique.
- Excellente dureté.
- Sans jaunissement.
- Ne forme pas de cloques.
- Inodore au séchage.
- Très bonne adhérence.

PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

ASPECT DE LA PELLICULE SÈCHE	VALEUR	NORME	RAPPORT
COULEUR	Blanco y colores s/muestra		
FINITION	Brillante		

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES	VALEUR	NORME	RAPPORT
DENSITÉ (COMPOSANT A)	1,41-1,45 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
DENSITÉ (COMPOSANT B)	0,90-0,98 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
VISCOSITÉ (COMPOSANT A)	61-69%	ENSAYO INTERNO	
VISCOSITÉ (COMPOSANT B)	10-30 segundos (copa Ford nº4)	ENSAYO INTERNO	

RELATIVES À LA FORMULATION	VALEUR	NORME	RAPPORT
IDENTIFICATION DU VÉHICULE FIXE	Acrílico hidroxilado + Poliisocianato alifático		
TENEUR EN MATIÈRES NON VOLATILES (EN MASSE) COMP. A	61-69%	UNE-EN ISO 3251	
TENEUR EN MATIÈRES NON VOLATILES (EN VOLUME) COMP. A	47-49%	UNE-EN ISO 23811	
TENEUR MAXIMALE AUTORISÉE EN COV	500 g/L	2004/42/II A clasificación	
TENEUR MAXIMALE EN COV DU PRODUIT	500 g/L	2004/42/II A clasificación	

tkrom®

PROPRIÉTÉS D'APPLICATION	VALEUR	NORME	RAPPORT
RENDEMENT THÉORIQUE	6-8 m ² /L	UNE-EN ISO 23811	
DILUTION	5-15%	SEGÚN SISTEMA APLICACIÓN	
DILUANT	TKROM Disolvente 310 Poliuretano / TKROM Disolvente 315 Poliuretano Especial		

ÉTATS DU SUPPORT

À l'extérieur, ne pas appliquer s'il pleut, au milieu de la journée lorsque le soleil est à son zénith ou lorsqu'il fait humide. L'humidité excessive altère à la fois la résistance de la pellicule sèche et l'aspect. L'humidité interfère négativement entre le composant base et le catalyseur, inhibant en partie la polymérisation. Il est très important de la contrôler.

PRÉPARATION DU SUPPORT

SURFACES EN FER OU ACIER NON PEINTES

- Éliminer toute éventuelle trace d'oxyde et de résidus de lamination, à l'aide de spatules ou de brosses métalliques appropriées ; dégraisser, enlever la poussière et la saleté, et poncer soigneusement jusqu'à éliminer les résidus d'oxyde de la surface. Si nécessaire, utiliser un jet de sable jusqu'à Sa 2 1/2. Appliquer ensuite une ou deux couches de TKROM Primaire polyuréthane aliphatique 2C. Une fois le temps nécessaire écoulé, appliquer une ou deux couches de TKROM PEINTURE-ÉMAIL POLYURÉTHANE 2C.

SURFACES EN FER OU ACIER PEINTES

- Éliminer les couches de peinture qui n'adhèrent pas parfaitement puis procéder comme indiqué pour les surfaces de fer non peintes.

SURFACES EN BÉTON OU CIMENT

- Appliquer d'abord une ou deux couches de TKROM Apprêt polyuréthane aliphatique TDS-6851. Il est pratique, s'il s'agit de sols, d'ouvrir les pores de la surface avec des méthodes chimiques ou mécaniques.

tkrom[®]

PROCESSUS D'APPLICATION

PROCESSUS	INSTRUCTIONS
PRÉPARATION DU PRODUIT	<ul style="list-style-type: none"> · Agiter jusqu'à homogénéisation complète du produit et de son catalyseur. · Mélanger dans une proportion de 6/1 en poids (base : catalyseur), agiter et attendre 10 minutes avant application pour permettre le début d'activation de la réaction. · Utiliser le mélange avant 4 heures à 20 °C. · Agiter à nouveau régulièrement. · Ajuster la viscosité. · Lors d'un processus de longue durée pendant lequel des évaporations peuvent se produire, réajuster la viscosité.
APPLICATION	<ul style="list-style-type: none"> · Application possible au pinceau, au rouleau et au pistolet aérographe ou airless. · Pour une application au pinceau ou au rouleau, diluer à 5-10% avec du TKROM Solvant Polyuréthane 310 TDS-6903. · Pour une application au pistolet aérographe, diluer jusqu'à obtenir une coupe de viscosité de 28-32 secondes (coupe Ford n° 4) avec 15 à 25% de ce solvant. · Pour une application au pistolet airless, diluer jusqu'à obtenir une coupe de viscosité de 60 secondes (coupe Ford n° 4) avec 5 à 10 % de ce solvant.
NETTOYAGE DES OUTILS	<ul style="list-style-type: none"> · Les outils utilisés doivent être nettoyés immédiatement après utilisation avec l'un des solvants de dilution recommandés ou bien avec du TKROM SOLVANT 302 UNIVERSEL (TDS-6961).

TEMPS D'ATTENTE

Séchage à 20 °C et 65 % d'humidité relative : Le produit est sec au toucher en 20 à 30 minutes. Sec sans coller en 2 heures. Sec en profondeur en 6 heures. Durcissement total 7 jours. Attendre 16 heures pour repeindre sans dépasser 4 jours.

SÉCURITÉ

Pour toute information relative aux questions de sécurité lors de l'utilisation, du stockage, du transport et de l'élimination des déchets de ce produit, les utilisateurs doivent consulter l'étiquette et la version la plus récente de sa fiche de sécurité, contenant les informations physiques, écologiques, toxicologiques et autres questions connexes.

FICHE DE SÉCURITÉ	CODE LER	TYPE DE DÉCHET
MSDS-6851	08 01 11	DANGEREUX

STOCKAGE

Conservé dans son emballage d'origine non ouvert, à une température ambiante non supérieure à 30 °C ni inférieure à 5 °C, le produit reste stable pendant 12 mois à compter de la date de fabrication.

Le produit sera stocké dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine parfaitement fermé, non endommagé, à l'abri du gel et de l'exposition directe au soleil.

LIGNE TARIFAIRE

Code TARIC: 3208 90 91

Remarque: Les informations figurant dans cette fiche technique peuvent être modifiées selon les éventuelles modifications apportées à la formulation ; elles sont, en tout état de cause, fournies à titre indicatif et ne vous dispensent pas d'effectuer les tests opportuns d'aptitude du produit à un travail donné.