

TKROM ESMALTE POLIURETANO 2C



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Esmalte de poliuretano de dois componentes, à base de resinas hidroxiacrílicas, isocianatos alifáticos e pigmentos resistentes à luz e à intempérie. Ao polimerizar, forma uma película dura e brilhante de grande elasticidade e aderência. Possui uma excepcional resistência aos agentes atmosféricos, aos óleos lubrificantes, aos dissolventes e aos químicos agressivos.

UTILIZAÇÕES/ÂMBITO DE APLICAÇÃO

- Indicado como excelente produto de acabamento nos ciclos anticorrosivos para a proteção de estruturas em indústrias químicas, solos, instalações em ambientes marinhos, etc., e sempre que se exijam prestações superiores.
- Estruturas em indústrias químicas.
- Solos.
- Instalações em ambientes marinhos.

EMBALAGEM	TAMANHO
Metálico	5 kg (A+B)
Metálico	15 kg (A+B)

CARACTERÍSTICAS/VANTAGENS

- Elasticidade.
- Resistência aos agentes atmosféricos.
- Resistência à abrasão e ao impacto.
- Resistência química.
- Excelente dureza.
- Não amarelece.
- Não forma bolhas.
- Inodoro ao secar.
- Muito boa aderência.

PROPRIEDADES DO PRODUTO

ASPECTO DA PELÍCULA SECA	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
COR	Blanco y colores s/muestra		
ACABAMENTO	BRILLANTE		
BRILHO 20º	85-87	UNE-EN ISO 2813	
COORDENADAS CROMÁTICAS, L*	95 a 93	UNE 48073	
COORDENADAS CROMÁTICAS, a*	-0,9 a -0,7	UNE 48073	
COORDENADAS CROMÁTICAS, b*	-0,8 a -0,6	UNE 48073	
BRANCURA BERGER	90-92	UNE 48073	
OPACIDADE	92-95%	UNE-EN ISO 6504-3	

PROPRIEDADES FÍSICAS	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
DENSIDADE (COMPONENTE A)	1,25 - 1,29 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
DENSIDADE (COMPONENTE B)	0,90-0,98 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
VISCOSIDADE (COMPONENTE A)	70 - 80 KU	ENSAYO INTERNO	
VISCOSIDADE (COMPONENTE B)	10-30 segundos (copa Ford nº4)	ENSAYO INTERNO	
FINURA DE DISPERSÃO (GRANULOMETRIA COMPONENTE A)	12-22 micras	UNE-EN ISO 1524	

tkrom®

RELATIVAS À SUA FORMULAÇÃO	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
IDENTIFICAÇÃO DO VEÍCULO FIXO	Acrílico hidroxilado + Poliisocianato alifático		
TEOR EM MATÉRIA NÃO VOLÁTIL (EM MASSA) COMP A	64-66%	UNE-EN ISO 3251	
TEOR EM MATÉRIA NÃO VOLÁTIL (EM VOLUME) COMP A	48-50%	UNE-EN ISO 23811 / UNE 48090	
TEOR MÁXIMO EM COV PERMITIDO	500 g/L (A + B)	2004/42/II A clasificación	
TEOR MÁXIMO EM COV DO PRODUTO	500 g/L (A + B)	2004/42/II A clasificación	

PROPRIEDADES DE APLICAÇÃO	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
RENDIMENTO TEÓRICO	11-13 m ² /L	UNE-EN ISO 23811	
DILUIÇÃO	5-20%	SEGÚN SISTEMA APLICACIÓN	
DILUENTE	TKROM Disolvente 310 Poliuretano / TKROM Disolvente 315 Poliuretano Especial		
VIDA ÚTIL DA MISTURA	6 horas		

CONDIÇÕES DO SUPORTE

Em exteriores, não aplicar se se prevê chuva, se estiver exposto ao sol do meio-dia, ou em dias muito húmidos. A humidade excessiva prejudica tanto a resistência da película seca como o aspeto. A humidade interfere negativamente entre o componente base e o catalisador, inibindo parcialmente a polimerização. É muito importante controlá-la.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

SUPERFÍCIES DE AÇO GALVANIZADO E ALUMÍNIO

- Desengordurar e limpar a superfície. Aplicar uma camada de Wash Primer, Shop Primer ou TKROM GLASS Primário Epóxi 2C TDS-6704. Após o intervalo de tempo adequado, aplicar uma ou duas demãos de TKROM ESMALTE POLIURETANO 2C.

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO NÃO PINTADAS

- Eliminar a eventual presença de óxido e resíduos de laminação com espátulas ou escovas metálicas apropriadas; desengordurar e limpar o pó e a sujidade, e lixar cuidadosamente até eliminar os resíduos de óxido da superfície. Se necessário, utilizar jato de areia até Sa 2 1/2. Em seguida, aplicar uma ou duas demãos de TKROM Primário Epóxi Anticorrosivo TDS-6702 ou TKROM Aparelho Poliuretano Alifático TDS-6801. Após o tempo estabelecido, aplicar uma ou duas demãos de TKROM ESMALTE POLIURETANO 2C.

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO PINTADAS

- Eliminar as camadas de tinta que não estejam perfeitamente aderidas e proceder como indicado para as superfícies de ferro não pintadas.

SUPERFÍCIES DE BETÃO OU CIMENTO

- Aplicar primeiro uma ou duas demãos de TKROM Primário Epóxi Vedante TDS-6701 ou TKROM Aparelho Poliuretano Alifático TDS-6801 ou diretamente duas demãos de TKROM ESMALTE POLIURETANO 2C, diluindo neste caso a primeira demão entre 10% e 15% com TKROM Dissolvente Poliuretano 310 TDS-6903 ou TKROM Dissolvente Poliuretano Especial 315 TDS-6904. Caso se trate de solos, é conveniente abrir o poro da superfície por meios químicos ou mecânicos.

PROCESSOS DE APLICAÇÃO

PROCESSO	INSTRUÇÕES
PREPARAÇÃO DO PRODUTO	<ul style="list-style-type: none"> · Agitar até conseguir uma boa homogeneização do produto e do seu catalisador. · Misturar na proporção de 4:1 em peso, ou 3,75:1 em volume (base:catalisador), agitar e esperar 10 minutos antes de aplicar, para permitir o início de ativação da reação. · Utilizar a mistura antes de passarem 6 horas a 20 °C. · Voltar a agitar regularmente. · Ajustar a viscosidade. · Em processos longos, produzir-se-ão evaporações; reajustar a viscosidade.
APLICAÇÃO	<ul style="list-style-type: none"> · Pode aplicar-se com trincha, rolo, pistola aerográfica ou pistola airless. · Para a aplicação com trincha ou rolo, diluir 5-10% com TKROM Dissolvente Poliuretano 310 TDS-6903. · Para a aplicação com pistola aerográfica, diluir até obter-se uma viscosidade de 28-32 segundos Copo Ford n.º 4, com 15-25% do mesmo dissolvente. · Para a aplicação com pistola airless, diluir até obter-se uma viscosidade de 60 segundos Copo Ford n.º 4, com 5-10% do mesmo dissolvente.
LIMPEZA DE FERRAMENTAS	<ul style="list-style-type: none"> · Os utensílios utilizados devem limpar-se imediatamente depois da utilização com qualquer dos dissolventes recomendados para a diluição, ou com TKROM DISSOLVENTE 302 UNIVERSAL (TDS-6961).

TEMPOS DE ESPERA

Secagem a 20 °C e 65% de humidade relativa: O produto seca ao pó em 60 minutos. Secagem sem pegajosidade: 3 horas. Secagem em profundidade: 24 horas. Cura total: 7 dias. Pode repintar-se após 16 horas ou, no máximo, 4 dias.

SEGURANÇA

Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação de resíduos deste produto, os utilizadores devem consultar o rótulo e a versão mais recente da Ficha de Segurança do mesmo, que contém os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outras questões relativas a este tema.

FICHA DE SEGURANÇA	CÓDIGO LER	TIPO DE RESÍDUO
MSDS-6852	08 01 11	PERIGOSO

ARMAZENAMENTO

A estabilidade do produto nas embalagens originais não abertas, a temperaturas ambiente não superiores a 30 °C nem inferiores a 5 °C será de 12 meses desde a data de fabrico.

O armazenamento deve ser em local fresco e seco, nas embalagens de origem, bem fechadas e não danificadas, e protegidas do gelo e da ação direta do sol.

POSIÇÃO PAUTAL

Código TARIC: 3208 90 91

Nota: Os dados indicados nesta ficha técnica podem ser modificados em função de possíveis variações de formulação e, em qualquer caso, expressam os valores indicativos, que não excluem a realização de testes oportunos de adequação do produto para um determinado trabalho.