

TKROM ESMALTE POLIURETANO 2C



DESCRIPTION DU PRODUIT

Peinture-émail polyuréthane à deux composants, à base de résines hydroxyacryliques, d'isocyanates aliphatiques et de pigments résistants à la lumière et aux intempéries. En se polymérisant il forme un film dur et brillant à haut pouvoir élastique et adhérent. Résistance exceptionnelle aux agents atmosphériques, aux huiles lubrifiantes, aux solvants et aux produits chimiques agressifs.

UTILISATIONS / SECTEUR D'APPLICATION

- Excellent produit de finition indiqué dans les cycles anticorrosion pour la protection des structures dans l'industrie chimique, sols, installations dans des environnements marins, etc., et chaque fois que des prestations supérieures sont nécessaires..
- Structures dans les industries chimiques.
- Sols.
- Installations dans des environnements marins.

EMBALLAGE	TAILLE
Métallique	5 kg (A+B)
Métallique	15 kg (A+B)

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Élasticité.
- Résistant aux agents atmosphériques.
- Résistance à l'abrasion et à l'impact.
- Résistance chimique.
- Excellente dureté.
- Sans jaunissement.
- Ne forme pas de cloques.
- Inodore au séchage.
- Très bonne adhérence.

PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

ASPECT DE LA PELLICULE SÈCHE	VALEUR	NORME	RAPPORT
COULEUR	Blanco y colores s/muestra		
FINITION	BRILLANTE		
BRILLANT 20°	85-87	UNE-EN ISO 2813	
COORDONNÉES CHROMATIQUES, L*	95 a 93	UNE 48073	
COORDONNÉES CHROMATIQUES, a*	-0,9 a -0,7	UNE 48073	
COORDONNÉES CHROMATIQUES, b*	-0,8 a -0,6	UNE 48073	
BLANCHEUR BERGER	90-92	UNE 48073	
OPACITÉ	92-95%	UNE-EN ISO 6504-3	

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES	VALEUR	NORME	RAPPORT
DENSITÉ (COMPOSANT A)	1,25 - 1,29 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
DENSITÉ (COMPOSANT B)	0,90-0,98 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
VISCOSITÉ (COMPOSANT A)	70 - 80 KU	ENSAYO INTERNO	
VISCOSITÉ (COMPOSANT B)	10-30 segundos (copa Ford nº4)	ENSAYO INTERNO	
FINESSE DE DISPERSION (GRANULOMÉTRIE COMPOSANT A)	12-22 micras	UNE-EN ISO 1524	

tkrom®

RELATIVES À LA FORMULATION	VALEUR	NORME	RAPPORT
IDENTIFICATION DU VÉHICULE FIXE	Acrílico hidroxilado + Poliisocianato alifático		
TENEUR EN MATIÈRES NON VOLATILES (EN MASSE) COMP. A	64-66%	UNE-EN ISO 3251	
TENEUR EN MATIÈRES NON VOLATILES (EN VOLUME) COMP. A	48-50%	UNE-EN ISO 23811 / UNE 48090	
TENEUR MAXIMALE AUTORISÉE EN COV	500 g/L (A + B)	2004/42/II A clasificación	
TENEUR MAXIMALE EN COV DU PRODUIT	500 g/L (A + B)	2004/42/II A clasificación	

PROPRIÉTÉS D'APPLICATION	VALEUR	NORME	RAPPORT
RENDEMENT THÉORIQUE	11-13 m ² /L	UNE-EN ISO 23811	
DILUTION	5-20%	SEGÚN SISTEMA APLICACIÓN	
DILUANT	TKROM Disolvante 310 Poliuretano / TKROM Disolvante 315 Poliuretano Especial		
VIE UTILE DU MÉLANGE	6 horas		

ÉTATS DU SUPPORT

À l'extérieur, ne pas appliquer s'il pleut, au milieu de la journée lorsque le soleil est à son zénith ou lorsqu'il fait humide. L'humidité excessive altère à la fois la résistance de la pellicule sèche et l'aspect. L'humidité interfère négativement entre le composant base et le catalyseur, inhibant en partie la polymérisation. Il est très important de la contrôler.

PRÉPARATION DU SUPPORT

SURFACES EN ACIER GALVANISÉ ET ALUMINIUM

- Dégraisser et nettoyer la surface. Appliquer une couche de peinture primaire réactive, de primaire phosphatant ou de TKROM GLASS Primaire Époxy 2C TDS-6704. Une fois le temps nécessaire écoulé, appliquer une ou deux couches de TKROM PEINTURE-ÉMAIL POLYURÉTHANE 2C.

SURFACES EN FER OU ACIER NON PEINTES

- Éliminer toute éventuelle trace d'oxyde et de résidus de lamination, à l'aide de spatules ou de brosses métalliques appropriées ; dégraisser, enlever la poussière et la saleté, et poncer soigneusement jusqu'à éliminer les résidus d'oxyde de la surface. Si nécessaire, utiliser un jet de sable jusqu'à Sa 2 1/2. Appliquer ensuite une ou deux couches de TKROM Primaire Époxy anticorrosion TDS-6702 ou TKROM Enduit polyuréthane aliphatique TDS-6801. Une fois le temps nécessaire écoulé, appliquer une ou deux couches de TKROM PEINTURE-ÉMAIL POLYURÉTHANE 2C.

SURFACES EN FER OU ACIER PEINTES

- Éliminer les couches de peinture qui n'adhèrent pas parfaitement puis procéder comme indiqué pour les surfaces de fer non peintes.

SURFACES EN BÉTON OU CIMENT

- Appliquer d'abord une ou deux couches de TKROM Primaire Époxy d'étanchéité TDS-6701 ou TKROM Enduit polyuréthane aliphatique TDS-6801 ou directement deux couches de TKROM PEINTURE-ÉMAIL POLYURÉTHANE 2C, en diluant dans ce cas la première couche à 10-15 % avec du TKROM Solvant polyuréthane 310 TDS-6903 ou du TKROM Solvant polyuréthane spécial 315 TDS-6904. Il est pratique, s'il s'agit de sols, d'ouvrir les pores de la surface avec des méthodes chimiques ou mécaniques.

tkrom®

PROCESSUS D'APPLICATION

PROCESSUS	INSTRUCTIONS
PRÉPARATION DU PRODUIT	<ul style="list-style-type: none"> · Agiter jusqu'à homogénéisation complète du produit et de son catalyseur. · Mélanger dans une proportion de 4/1 en poids ou bien 3,75/1 en volume (base : catalyseur), agiter et attendre 10 minutes avant application pour permettre le début d'activation de la réaction. · Utiliser le mélange avant 6 heures à 20 °C. · Agiter à nouveau régulièrement. · Ajuster la viscosité. · Lors d'un processus de longue durée pendant lequel des évaporations peuvent se produire, réajuster la viscosité.
APPLICATION	<ul style="list-style-type: none"> · Application possible au pinceau, au rouleau et au pistolet aérographe ou airless. · Pour une application au pinceau ou au rouleau, diluer à 5-10% avec du TKROM Solvant Polyuréthane 310 TDS-6903. · Pour une application au pistolet aérographe, diluer jusqu'à obtenir une coupe de viscosité de 28-32 secondes (coupe Ford n° 4) avec 15 à 25% de ce solvant. · Pour une application au pistolet airless, diluer jusqu'à obtenir une coupe de viscosité de 60 secondes (coupe Ford n° 4) avec 5 à 10 % de ce solvant.
NETTOYAGE DES OUTILS	<ul style="list-style-type: none"> · Les outils utilisés doivent être nettoyés immédiatement après utilisation avec l'un des solvants de dilution recommandés ou bien avec du TKROM SOLVANT 302 UNIVERSEL (TDS-6961).

TEMPS D'ATTENTE

Séchage à 20 °C et 65 % d'humidité relative : Le produit est sec à la poussière en 60 minutes. Sec sans coller en 3 heures. Sec en profondeur en 24 heures. Durcissement total 7 jours. Attendre 16 heures pour repeindre sans dépasser 4 jours.

SÉCURITÉ

Pour toute information relative aux questions de sécurité lors de l'utilisation, du stockage, du transport et de l'élimination des déchets de ce produit, les utilisateurs doivent consulter l'étiquette et la version la plus récente de sa fiche de sécurité, contenant les informations physiques, écologiques, toxicologiques et autres questions connexes.

FICHE DE SÉCURITÉ	CODE LER	TYPE DE DÉCHET
MSDS-6852	08 01 11	DANGEREUX

STOCKAGE

Conservé dans son emballage d'origine non ouvert, à une température ambiante non supérieure à 30 °C ni inférieure à 5 °C, le produit reste stable pendant 12 mois à compter de la date de fabrication.

Le produit sera stocké dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine parfaitement fermé, non endommagé, à l'abri du gel et de l'exposition directe au soleil.



LIGNE TARIFAIRE

Code TARIC: 3208 90 91

Remarque: Les informations figurant dans cette fiche technique peuvent être modifiées selon les éventuelles modifications apportées à la formulation ; elles sont, en tout état de cause, fournies à titre indicatif et ne vous dispensent pas d'effectuer les tests opportuns d'aptitude du produit à un travail donné.

tkrom[®]