

# TKROM GLASS ESMALTE 2C

## DESCRIPTION DU PRODUIT

Peinture-émail polyuréthane à deux composants à base de résines acryliques hydroxylées et d'isocyanates aliphatiques, finition brillante, dureté maximum, excellente souplesse et haute résistance chimique et à l'abrasion. Couche de finition offrant d'excellentes prestations sur des systèmes anticorrosion Époxy-polyuréthane. Réparation et restauration de salles de bains, cuisines, carrelages appareils électroménagers, etc. Convient aussi dans un environnement rural, marin ou industriel à forte agressivité.



## UTILISATIONS / SECTEUR D'APPLICATION

- Intérieur et extérieur.
- Structures dans les industries chimiques.
- Sols.
- Installations dans des environnements marins.

EMBALLAGE	TAILLE
Métallique	1,25 kg (A B)
Métallique	5 kg (A B)
Métallique	15 kg (A B)

## CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Élasticité.
- Résistant aux agents atmosphériques.
- Résistance à l'abrasion et à l'impact.
- Résistance chimique.
- Excellente dureté.
- Sans jaunissement.
- Ne forme pas de cloques.
- Inodore au séchage.
- Très bonne adhérence.

## PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

ASPECT DE LA PELLICULE SÈCHE	VALEUR	NORME	RAPPORT
COULEUR	Blanco y colores s/muestra		
FINITION	Brillante		

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES	VALEUR	NORME	RAPPORT
DENSITÉ (COMPOSANT A)	1,43-1,47 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
DENSITÉ (COMPOSANT B)	1,00-1,04 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
VISCOSITÉ (COMPOSANT A)	75-85 KU	ENSAYO INTERNO	
FINESSE DE DISPERSION (GRANULOMÉTRIE COMPOSANT A)	15-25 micras	UNE-EN ISO 1524	

RELATIVES À LA FORMULATION	VALEUR	NORME	RAPPORT
IDENTIFICATION DU VÉHICULE FIXE	Acrílico hidroxilado + Poliisocianato alifático		
TENEUR EN MATIÈRES NON VOLATILES (EN MASSE) COMP. A	71-73%	UNE-EN ISO 3251	
TENEUR EN MATIÈRES NON VOLATILES (EN VOLUME) COMP. A	52-54%	UNE-EN ISO 23811	
TENEUR MAXIMALE AUTORISÉE EN COV	500 g/L	2004/42/II A clasificación	
TENEUR MAXIMALE EN COV DU PRODUIT	500 g/L	2004/42/II A clasificación	

PROPRIÉTÉS D'APPLICATION	VALEUR	NORME	RAPPORT
RENDEMENT THÉORIQUE	11-13 m <sup>2</sup> /L - 7-9 m <sup>2</sup> /kg a 45µm secas	UNE-EN ISO 23811	
DILUTION	0-15%	SEGÚN SISTEMA APLICACIÓN	
DILUANT	TKROM Disolvente 310 Poliuretano / TKROM Disolvente 315 Poliuretano Especial		

PROPRIÉTÉS SPÉCIFIQUES	VALEUR	NORME	RAPPORT
RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO SECO (Rd)	100 (USRV)	UNE-ENV 12633:2003. Clasificación según el DA DB-SUA/3 (Zonas interiores secas)	<a href="#">054704-8</a>
RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO HÚMEDO (Rd)	25 (USRV) CLASE 1	UNE-ENV 12633:2003. Clasificación según el CTE	<a href="#">054704-8</a>

### ÉTATS DU SUPPORT

À l'extérieur, ne pas appliquer s'il pleut, au milieu de la journée lorsque le soleil est à son zénith ou lorsqu'il fait humide. L'humidité excessive altère à la fois la résistance de la pellicule sèche et l'aspect. L'humidité interfère négativement entre le composant base et le catalyseur, inhibant en partie la polymérisation. Il est très important de la contrôler.

### PRÉPARATION DU SUPPORT

#### SURFACES EN ACIER GALVANISÉ ET ALUMINIUM

- Dégraisser et nettoyer la surface. Appliquer une couche de peinture primaire réactive, de primaire phosphatant ou de TKROM VERRE Primaire 2C TDS-6704. Une fois le temps nécessaire écoulé, appliquer une ou deux couches de TKROM VERRE PEINTURE-ÉMAIL 2C.

#### SURFACES EN FER OU ACIER NON PEINTES

- Éliminer toute éventuelle trace d'oxyde et de résidus de lamination, à l'aide de spatules ou de brosses métalliques appropriées ; dégraisser, enlever la poussière et la saleté, et poncer soigneusement jusqu'à éliminer les résidus d'oxyde de la surface. Si nécessaire, utiliser un jet de sable jusqu'à Sa 2 1/2. Appliquer ensuite une ou deux couches de TKROM Primaire Époxy anticorrosion TDS-6702 ou TKROM Enduit polyuréthane aliphatique TDS-6801. Une fois le temps nécessaire écoulé, appliquer une ou deux couches de TKROM VERRE PEINTURE-ÉMAIL 2C.

#### SURFACES EN FER OU ACIER PEINTES

- Éliminer les couches de peinture qui n'adhèrent pas parfaitement puis procéder comme indiqué pour les surfaces de fer non peintes.

#### SURFACES EN BÉTON OU CIMENT

- Appliquer d'abord une ou deux couches de TKROM Primaire Époxy d'étanchéité TDS-6701 ou TKROM Primaire polyuréthane aliphatique TDS-6801 ou directement deux couches de TKROM VERRE PEINTURE-ÉMAIL 2C, en diluant dans ce cas la première couche à 10-15 % avec du TKROM Solvant polyuréthane 310 TDS-6903 ou du TKROM Solvant polyuréthane spécial 315 TDS-6904. Il est pratique, s'il s'agit de sols, d'ouvrir les pores de la surface avec des méthodes chimiques ou mécaniques.

tkrom®

**PROCESSUS D'APPLICATION**

PROCESSUS	INSTRUCTIONS
PRÉPARATION DU PRODUIT	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Agiter jusqu'à homogénéisation complète du produit et de son catalyseur.</li> <li>· Mélanger dans une proportion de 4/1 en poids ou bien 2/0,8 en volume (base : catalyseur), agiter et attendre 20 minutes avant application pour permettre le début d'activation de la réaction.</li> <li>· Utiliser le mélange avant 6 heures à 20 °C.</li> <li>· Agiter à nouveau régulièrement.</li> <li>· Ajuster la viscosité.</li> <li>· Lors d'un processus de longue durée pendant lequel des évaporations peuvent se produire, réajuster la viscosité.</li> </ul>
APPLICATION	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Application possible au pinceau, au rouleau et au pistolet aérographe ou airless.</li> <li>· Pour une application au pinceau ou au rouleau, diluer à 0-10% avec du TKROM Solvant Polyuréthane 310 TDS-6903.</li> <li>· Pour une application au pistolet aérographe, diluer jusqu'à obtenir une coupe de viscosité de 28-32 secondes (coupe Ford n° 4) avec 10 à 15 % de ce solvant.</li> <li>· Pour une application au pistolet airless, diluer jusqu'à obtenir une coupe de viscosité de 60 secondes (coupe Ford n° 4) avec 0 à 5 % de ce solvant.</li> </ul>
NETTOYAGE DES OUTILS	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Les outils utilisés doivent être nettoyés immédiatement après utilisation avec l'un des solvants de dilution recommandés ou bien avec du TKROM SOLVANT 302 UNIVERSEL (TDS-6961).</li> </ul>

**TEMPS D'ATTENTE**

Séchage à 20 °C et 65 % d'humidité relative : Le produit est sec à la poussière en 45 minutes. Sec sans coller en 4 heures. Sec en profondeur en 6 à 8 heures. Durcissement total 7 jours. Attendre 16 heures pour repeindre sans dépasser 48 heures (sinon, il faut poncer entre les couches).

**SÉCURITÉ**

Pour toute information relative aux questions de sécurité lors de l'utilisation, du stockage, du transport et de l'élimination des déchets de ce produit, les utilisateurs doivent consulter l'étiquette et la version la plus récente de sa fiche de sécurité, contenant les informations physiques, écologiques, toxicologiques et autres questions connexes.

FICHE DE SÉCURITÉ	CODE LER	TYPE DE DÉCHET
<a href="#">MSDS-6853</a>	08 01 11	DANGEREUX

**STOCKAGE**

Conservé dans son emballage d'origine non ouvert, à une température ambiante non supérieure à 30 °C ni inférieure à 5 °C, le produit reste stable pendant 12 mois à compter de la date de fabrication.

Le produit sera stocké dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine parfaitement fermé, non endommagé, à l'abri du gel et de l'exposition directe au soleil.

**LIGNE TARIFAIRE**

Code TARIC: 3208 90 91

**Remarque:** Les informations figurant dans cette fiche technique peuvent être modifiées selon les éventuelles modifications apportées à la formulation ; elles sont, en tout état de cause, fournies à titre indicatif et ne vous dispensent pas d'effectuer les tests opportuns d'aptitude du produit à un travail donné.